

FORTNA

Příručka pro instalaci, provoz a údržbu

CRUZ[®]belt

Pásový dopravník

Číslo dokumentu: 1226682

Datum revize: 14. srpna 2023

FORTNA Inc. • 1300 E. Mount Garfield Rd. • Norton Shores, MI 49441
©2023

[Vyberte odkaz pro
český překlad](#)

fortna-conveyor.com

Původní příručka je v angličtině

Tabulka revizí

DATUM REVIZE	POPIS ZMĚNY	INICIÁLY
14. srpna 2023	První vydání s normami CE	MD
Žádná změna revize	Odstraněno plazení pod dopravníkem.	AB, MM

Původní pokyny

Překlad: –

Publikoval: **FORTNA MI, USA**
1300 E. Mount Garfield Road
Norton Shores MI 49441-6097 USA
USA Tel.: + 231 798 4547
usinfo@fortna-conveyor.com

COPYRIGHT

© FORTNA MI, USA

Vyloučení odpovědnosti

Je odpovědností zákazníka a uživatele systému zajistit, aby byl systém provozován pouze v bezpečných podmínkách a v souladu s tímto dokumentem a jakoukoli další dokumentací nebo pokyny poskytnutými společností FORTNA nebo jejími zástupci. TENTO DOKUMENT OBSAHUJE DŮLEŽITÁ VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ POŽADAVKY. Tento dokument musí být dostupný a přístupný všem uživatelům nebo komukoli s přístupem do systému, aby do něj bylo možné pravidelně nahlížet.

KAŽDÁ OSOBA, KTERÁ JAKÝKOLI SYSTÉM POUŽIVÁ NEBO K NĚM VSTUPUJE, MUSÍ TENTO DOKUMENT PEČLIVĚ PŘEČÍST A POROZUMĚT. NÁVŠTĚVNÍCI JAKÉHOKOLI DRUHU, OPRÁVNĚNÍ I NEOPRÁVNĚNÍ HOSTÉ, DĚTI, ZVÍŘATA A JAKÉKOLI JINÉ OSOBY, KTERÉ TENTO DOKUMENT ÚPLNĚ NEČETLI A NEPOCHOPILI, MUSÍ BÝT VE VHODNÉ A BEZPEČNÉ VZDÁLENOSTI OD SYSTÉMU. VŽDY JE NUTNÉ VYHNOUT SE FYZICKÉMU KONTAKTU SE SYSTÉMEM. JE POTŘEBA VHODNÝ PRACOVNÍ ODĚV A OCHRANNÉ POMŮCKY.

Veškeré záruky FORTNA zanikají jakýmkoliv zneužitím systému, nedodržením péče, nevhodným chováním, nedodržením tohoto dokumentu nebo jiné dokumentace nebo pokynů dodaných společností FORTNA nebo jejími zástupci nebo neoprávněnou úpravou systému. Další omezení záruky naleznete v příslušném záručním dokumentu FORTNA.

S jakýmkoli dotazy nebo připomínkami k tomuto dokumentu nebo systému se musíte neprodleně obrátit na FORTNA na adresu usinfo@fortna-conveyor.com nebo (231) 798-4547.

Předmluva

Všechna práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu výrobce reprodukována, šířena, překládána do jakéhokoli jazyka nebo přenášena jakýmkoli elektronickými nebo mechanickými prostředky, včetně fotokopírování, nahrávání nebo jakéhokoli jiného systému na ukládání a vyhledávání dat, pro jiné účely než pro vaše výhradní osobní použití. Výrobce v žádném případě neodpovídá za následky nesprávných operací provedených uživatelem.

Poznámka vydavatele

Tato dokumentace je výslovně určena technikům. Proto informace, které lze snadno získat čtením těchto textů a analýzou kreseb, nemusí být dále vysvětleny. Vydavatel v žádném případě neodpovídá za informace a údaje uvedené v této příručce: všechny informace zde obsažené byly dodány, kontrolovány a schváleny výrobcem při revizi. Vydavatel v žádném případě nenese odpovědnost za následky, které vzniknou v důsledku nesprávného používání systému uživatelem.

Obecné poznámky

Je nutné dodržovat všechny pokyny k provozu a údržbě a doporučení popsané v této příručce. V zájmu dosažení nejlepších výsledků výrobce doporučuje pravidelné čištění a údržbu, aby byl částečně zkompletovaný stroj co nejefektivnější. Zvláště důležité je proškolení pracovníky odpovědné za tento částečně zkompletovaný stroj, jak jej používat a servisovat. Musí také dodržovat provozní postupy a všechny bezpečnostní normy uvedené v této příručce.

Omezení odpovědnosti

V MAXIMÁLNÍM ROZSAHU POVOLENÉM PLATNÝMI ZÁKONY NENESE FORTNA ODPOVĚDNOST ZA ŽÁDNÉ ŠKODY VZNIKLÉ V DŮSLEDKU POUŽÍVÁNÍ, ÚPRAV, PŘÍSPÍVÁNÍ, KOPÍROVÁNÍ, DISTRIBUCE NEBO STAHOVÁNÍ MATERIÁLŮ V TÉTO PŘÍRUČCE.

SPOLEČNOST FORTNA V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESE ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLI NEPŘÍMÉ, MIMOŘÁDNÉ, EXEMPLÁRNÍ, REPRESIVNÍ, ZVLÁŠTNÍ, NÁHODNÉ NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY (VČETNĚ ZTRÁTY VÝROBY, VÝNOSŮ, ZISKŮ, POUŽITÍ NEBO JINÉ EKONOMICKÉ VÝHODY), AŽ UŽ VZNIKLY PORUŠENÍM NEBO DELIKTEM (VČETNĚ NEDBALOSTI), A TO I V PŘÍPADĚ, ŽE BYLA SPOLEČNOST FORTNA PŘEDEM UPOZORNĚNA NA MOŽNOST TAKOVÉ ŠKODY. SPOLEČNOST FORTNA V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NENESE ODPOVĚDNOST ZA JAKÉKOLI ŠKODY ZPŮSOBENÉ NESPRÁVNÝM POUŽÍVÁNÍM SYSTÉMU, NEDOSTATEČNOU PÉČÍ, NEVHODNÝM CHOVÁNÍM, NEDODRŽENÍM TOHOTO DOKUMENTU NEBO JINÉ DOKUMENTACE NEBO POKYŇŮ DODANÝCH SPOLEČNOSTÍ FORTNA NEBO JEJÍMI ZÁSTUPCI NEBO NEOPRÁVNĚNÝMI ÚPRAVAMI SYSTÉMU.

Zákazník souhlasí s výhradní odpovědností za adekvátní ochranu a zálohování dat a zařízení používaných v souvislosti s produktem a nebude vůči společnosti FORTNA uplatňovat žádné nároky jakéhokoli druhu za nepřesný výstup, zpoždění práce nebo ušlý zisk v důsledku použití materiálů. Zákazník souhlasí s tím, že se zbaví odpovědnosti a zavazuje se, že nebude žalovat společnost FORTNA ani její přidružené společnosti, nástupce nebo nabyvatele za jakékoli nároky související se společností FORTNA související s výše uvedeným.

Obsah

TABULKA REVIZÍ	2
VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI	3
PŘEDMLUVA.....	3
POZNÁMKA VYDAVATELE	3
OBECNÉ POZNÁMKY.....	3
OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI	4
OBSAH	5
1 KONTAKT A IDENTIFIKACE	8
1.1 KONTAKTNÍ ÚDAJE VÝROBCE	8
1.2 IDENTIFIKACE VÝROBCE	9
1.3 IDENTIFIKACE ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETOVANÉHO STROJE	9
1.4 OBSAH PROHLÁŠENÍ O ZAVEDENÍ	10
1.5 REFERENČNÍ POKYNY	10
2 ZÁRUKA	12
2.1 ZÁRUKA NA ZAŘÍZENÍ FORTNA	13
3 OBECNÉ ÚVODNÍ INFORMACE	14
3.1 URČENO PRO.....	14
3.2 DODÁNÍ A UCHOVÁVÁNÍ	15
3.3 AKTUALIZACE VÝROBCE	15
3.4 JAZYK	15
3.5 KVALIFIKACE AUTORIZOVANÉHO PERSONÁLU	16
3.6 SYMBOLY POUŽITÉ V TÉTO PŘÍRUČCE	18
3.7 SYMBOLY POUŽITÉ V CELÉ PŘÍRUČCE	19
3.8 SLOVNÍČEK POJMŮ	20
3.9 OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY	22
4 BEZPEČNOST	23
4.1 OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ	23
4.2 POVINNOSTI A ZÁKAZY	24
4.3 HLUK	29
4.4 VIBRACE	31
4.5 ZBYTKOVÁ RIZIKA	32
4.6 POVINNOSTI UŽIVATELE	35
4.7 BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY.....	35
4.8 SEZNAM PIKTOGRAMŮ	35
4.9 BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ	38
4.10 STANDARDY PROSTŘEDÍ DOPRAVNÍKŮ FORTNA.....	42
4.11 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A ČIŠTĚNÍ	43
5 POPIS– URČENÉ POUŽITÍ	44
5.1 URČENÉ POUŽITÍ	44
5.2 SPECIFIKACE DOPRAVNÍKU CRUZBELT.....	44
5.3 PŘIMĚŘENĚ PŘEDVÍDATELNÉ ZNEUŽITÍ.....	45
5.4 DEFINICE POJMŮ	46
6 TECHNICKÉ ÚDAJE DOPRAVNÍKU CRUZBELT	47
6.1 STANDARDNÍ SPECIFIKACE DOPRAVNÍKU CRUZBELT.....	47
6.2 ELEKTRICKÁ ARCHITEKTURA	51

6.3	KRITICKÉ SOUČÁSTI DOPRAVNÍKU CRUZBELT	52
7	PŘEPRAVA A INSTALACE	53
7.1	OBECNÁ VAROVÁNÍ	53
7.2	LIKVIDACE BALENÍ	55
7.3	PŘEPRAVA A MANIPULACE	56
7.4	OBECNÁ VAROVÁNÍ PRO ZDVIHACÍ ZAŘÍZENÍ.....	56
7.5	POKYNY PRO VYKLÁDKU	59
7.6	PŘÍJEM A PŘÍPRAVA PRACOVIŠTĚ	62
7.7	PODPORA A PŘIPOJENÍ	65
	INSTALACE A APLIKACE DOPRAVNÍKU CRUZBELT	66
8	INSTALAČNÍ USPOŘÁDÁNÍ.....	67
8.1	USPOŘÁDÁNÍ	67
8.2	POVOLENÉ PODMÍNKY PROSTŘEDÍ.....	67
8.3	ZAKÁZANÉ PODMÍNKY PROSTŘEDÍ	69
9	ÚVOD DO DOPRAVNÍKU CRUZBELT	70
9.2	ÚČEL IOM.....	73
9.3	NÁSTROJE.....	74
9.4	INFORMACE O INSTALACI	76
9.5	PODPORA A PŘIPOJENÍ	76
9.6	PODPŮRNÁ OPATŘENÍ.....	77
9.7	STABILITA.....	79
9.8	ODKAZ NA STANDARDNÍ SCHÉMA ZAPOJENÍ BRZDY PRO 460/230V MOTOR A 460V BRZDU.....	80
9.9	AKTIVACE PŘEVODOVÉHO MOTORU	81
9.10	SPODNÍ ŽLABY	83
9.11	MATERIÁL PÁSU.....	84
9.12	NASTAVENÍ DOPRAVNÍKU	86
9.13	SESTAVA OCHRANNÉHO ZÁBRADLÍ	86
9.14	CRUZBELT W/CAM ODEBÍRÁNÍ.....	87
9.15	STANDARDNÍ SPOJ DOPRAVNÍKU CRUZBELT	87
9.16	POKYNY PRO VEDENÍ PÁSU	88
9.17	CRUZBELT 4 S PRUŽINOVÝM SBĚRAČEM	90
9.18	VYROVNÁNÍ ŘEMENE	91
9.19	SLEDOVÁNÍ PÁSU	92
9.20	SLUČOVAČ CRUZBELT	98
	OVLÁDACÍ PRVKY.....	100
10	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO OVLÁDÁNÍ FORTNA.....	101
10.1	ÚVEDENÍ DOPRAVNÍKU CRUZBELT DO PROVOZU.....	103
10.2	BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI PROVOZU.....	105
10.3	OBECNÉ POŽADAVKY NA ELEKTROINSTALACI.....	106
10.4	ELEKTRICKÝ / PŘEVODOVÝ MOTOR	108
	ÚDRŽBA DOPRAVNÍKU CRUZBELT	110
11	PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA A SERVIS DOPRAVNÍKU CRUZBELT	111
11.1	OBECNÁ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBA.....	111
11.2	OBECNÉ POVINNOSTI ÚDRŽBY	111
11.3	BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ	112
11.4	PLÁNOVANÁ ÚDRŽBA.....	114
11.5	SERVIS A OPRAVY ÚDRŽBY.....	119
11.6	(WT-LT-009) JAK SE SPOJUJE PÁS DOPRAVNÍKU CRUZBELT	119

11.7	(WI-LT-010) CRUZBELT JAK UPRAVIT NAPNUTÍ PÁSU A JEHO SLEDOVÁNÍ.....	122
11.8	(WI-LT-011) CRUZBELT JAK VYMĚNIT KONCOVOU ŘEMENICI.....	125
11.9	(WI-LT_012) CRUZBELT JAK VYMĚNIT TLUMICÍ Kladku MODULU NOSEUNDER.....	128
11.10	REFERENČNÍ LIST	130
12	PRŮVODCE ŘEŠENÍM POTÍŽÍ.....	132
12.1	PRŮVODCE ŘEŠENÍM POTÍŽÍ PÁSU.....	132
12.2	PRŮVODCE ŘEŠENÍM POTÍŽÍ S PŘEVODOVÝM MOTOREM.....	134
13	NÁHRADNÍ DÍLY A IDENTIFIKACE	138
13.1	VYSVĚTLENÍ ÚROVNĚ PRIORITY NÁHRADNÍCH DÍLŮ (TŘÍDA SP)	138
13.2	MEZILEHLÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT – PÁS NA VÁLCI	139
13.3	KONCOVÁ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT – PÁS NA VÁLCI	140
13.4	STŘEDOVÉ POHONY DOPRAVNÍKU CRUZBELT – PÁS NA VÁLCI (BOR).....	141
13.5	LOŽE POHONU SLUČOVAČE CRUZBELT.....	142
13.6	NÁHRADNÍ DÍLY – HNACÍ ÚSTROJÍ DOPRAVNÍKU CRUZBELT.....	143
13.7	KONCOVÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZBELT.....	145
13.8	MEZILEHLÉ POSUVNÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT.....	146
13.9	KONCOVÉ POSUVNÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT	147
13.10	STŘEDOVÝ POSUVNÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZBELT	148
13.11	MEZILEHLÉ LOŽE MODULU NOSEUNDER DOPRAVNÍKU CRUZBELT	149
13.12	KONCOVÉ LOŽE MODULU NOSEUNDER DOPRAVNÍKU CRUZBELT	150
13.13	MEZILEHLÉ LOŽE MODULU NOSEOVER DOPRAVNÍKU CRUZBELT	151
13.14	KONCOVÉ LOŽE MODULU NOSEOVER DOPRAVNÍKU CRUZBELT	152
13.15	POSUVNÝ MODUL NOSEOVER DOPRAVNÍKU CRUZBELT NA PRÁZDNÉ KARTONY	153
13.16	DVOJITÝ TLUMIČ OTŘESŮ DOPRAVNÍKU PRÁZDNÝCH KARTONŮ (KLUZÁK) CRUZBELT	154
13.17	STŘEDOVÝ POHON CRUZBELT 4 KOMPLETNÍ JEDNOTKA	155
13.18	STŘEDOVÝ POSUVNÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZBELT 4 (CDR).....	156
13.19	HNACÍ ÚSTROJÍ CDR DOPRAVNÍKU CRUZBELT 4	157
13.20	KONCOVÝ POHON CRUZBELT 4	159
14	VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE	161
14.1	VYŘAZENÍ Z PROVOZU	161
14.2	LIKVIDACE.....	161

1 Kontakt a identifikace

1.1 Kontaktní údaje výrobce

FORTNA

1300 E. Mount Garfield Road

Norton Shores MI 49441-6097 USA

USA Tel.: + 231 798 4547

E-mail: usinfo@fortna-conveyor.com

FORTNA Inc.

1349 W Peachtree St. NW

Suite 1300

Atlanta, GA 30309

Náhradní díly a servis FORTNA

Upozornění: Výkonnostní služby po celou dobu životnosti

Webové stránky: fortna-conveyor.com

Další příručky, videa a další zdroje naleznete na našich webových stránkách:

fortna-conveyor.com

1.2 Identifikace výrobce

VÝROBCE	NÁZEV A ADRESA
Adresa registrovaného sídla	FORTNA MHS Conveyor 1300 E. Mount Garfield Road Norton Shores, MI 49441-6097 USA USA Tel.: + 231 798 4547
Adresa centrály	FORTNA 1349 W Peachtree St NW Suite 1300 Atlanta, GA 30309 USA USA Tel.: + 770 475 0991
Hospodářský subjekt	HOSPODÁŘSKÝ SUBJEKT Hlavní produktový manažer, Doprava Fortna Services CZ s.r.o. Karolinská 661/4 PRAHA 8 – KARLÍN 186 00 PRAHA 86 Česká republika DIČ: CZ17334233

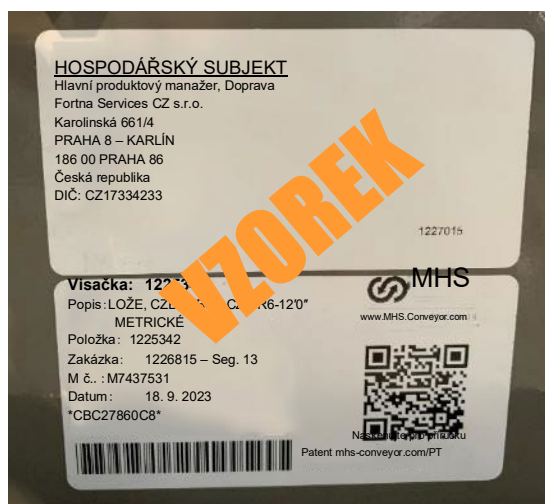
1.3 Identifikace částečně zkompletovaného stroje

IDENTIFIKACE ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETOVANÉHO STROJE	
TYP	FORTNA – Dopravník CRUZbelt
ROK VÝROBY	Jak je uvedeno na visačce lože. Viz vzorový štítek níže
SÉRIOVÉ ČÍSLO	Referenční CBC na visačce lože

Vzorek štítku na visačce lože

Identifikační štítek je připevněn na vnější straně jednoho bočního kanálu nebo na příčniku v blízkosti jednoho konce každého dopravníkového lože nebo částečně zkompletovaného stroje.

Viz [Inventář a identifikace dílů](#) v této příručce IOM.



1.4 Obsah prohlášení o zavedení

Stroje uvedené v této příručce spadají pod DOI FORTNA pro dopravníky CRUZbelt. Jakékoli modifikace nebo unikátní konstrukce založené na technologii pásových dopravníků CRUZbelt budou vyžadovat další hodnocení a posouzení rizik.

FORTNA

Prohlášení ES o zavedení

PROHLÁŠENÍ ES O ZAVEDENÍ

MY, FORTNA
SÍDLEM 1300 E. Mt. Garfield Road
Norton Shores, MI 49441 USA

V souladu s následující směrnicí: 2006/42/ES, tímto prohlašujeme, že byly dodrženy následující požadavky EHSR:

Vybavení CRUZbelt
Číslo modelu zařízení CZB (s další příponou)
Sériové číslo (CBC/sériové číslo)

V souladu s následující směrnicí: 2006/42/ES, tímto prohlašujeme, že byly dodrženy následující požadavky EHSR:

- 1.1.2 Zásady integrace bezpečnosti
- 1.1.3 Materiály a produkty
- 1.1.5 Návrh strojních zařízení pro usnadnění manipulace a skladování
- 1.3.1 Riziko ztráty stability
- 1.3.2 Riziko rozbití během provozu
- 1.3.3 Rizika v důsledku pádu nebo vysunutí předmětů
- 1.3.4 Rizika způsobená povrchy, hranami nebo úhly
- 1.3.7 Rizika spojená s pohyblivými částmi
- 1.3.8.1 Pohyblivé části předtodorů
- 1.3.8.2 Pohyblivé součásti procesů
- 1.3.9 Rizika nekontrolovaných pohybů
- 1.4 Požadované vlastnosti ochranných krytů a ochranných zařízení
- 1.4.1 Všeobecné požadavky
- 1.4.2 Zvláštní požadavky na ochranné kryty
- 1.4.2.1 Pevné kryty
- 1.5. Rizika způsobená jinými bezpečnostními
- 1.5.1 Dopravní elektřiny
- 1.5.4 Pohybové náhlé zatížení
- 1.5.5 Hluk
- 1.5.15 Nebezpečí uklouznutí, zakopnutí nebo pádu
- 1.6.1 Údržba strojů
- 1.6.2 Přístup k provozním pozicím a servisním bodům
- 1.6.4 Zásah obsluhy
- 1.6.5 Čištění vnitřních součástí
- 1.7.1 Informace a varování na strojních zařízeních
- 1.7.1.1 Informace a informační zařízení
- 1.7.3 Označování strojů
- 1.7.4 Pokyny

Další dodržené normy:

EN 619:2002+A1:2010 – Zařízení a systémy pro kontinuální manipulaci – Bezpečnostní a EMC požadavky na zařízení pro mechanickou manipulaci s jednotkovým nákladem

Technická dokumentace pro strojní zařízení je k dispozici na adrese:

Hlavní produktový manažer, Doprava
Fortna Services CZ s.r.o.
Karolinská 661/4
PRAHA 8 – KARLÍN
186 00 PRAHA 86
Česká republika

My, společnost FORTNA, potvrzujeme, že výše popsané zařízení splňuje následující základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost podle směrnice o strojních zařízeních. Toto strojní zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud strojní zařízení, do kterého má být zabudováno, nebude prohlášeno za vyhovující ustanovením této směrnice. Byla vypracována příslušná technická dokumentace podle části B přílohy VII směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních. V reakci na přiměřenou písemnou žádost příslušného vnitrostátního orgánu předáme e-mailem příslušné požadované informace o výše uvedeném částečně zkompletovaném stroji.

Datum vydání: 20. 9. 2023	
Podepsal: Mark van Bruchem	Titul: Viceprezident pro projekty, EMEA
	Místo vydání: 1300 E Mount Garfield Rd. Norton Shores, MI 49441-6097
Podpis: [podpis]	

1.5 Referenční pokyny

My, společnost FORTNA, potvrzujeme, že výše popsané zařízení splňuje následující základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost podle směrnice o strojních zařízeních. Toto strojní zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud strojní zařízení, do kterého má být zabudováno, nebude prohlášeno za vyhovující ustanovením této směrnice.

Byla vypracována příslušná technická dokumentace podle části B přílohy VII **směrnice 2006/42/ES** o strojních zařízeních. V reakci na přiměřenou písemnou žádost příslušného vnitrostátního orgánu předáme e-mailem příslušné požadované informace o výše uvedeném částečně zkompletovaném stroji.

Společnost FORTNA MI, USA, proto uvádí na trh částečně zkompletovaný stroj, který je vybaven a doprovázen touto dokumentací: Prohlášení o zavedení

Příručka pro instalaci, provoz a údržbu	Dokumentace vytvořená podle bodu 1.7.4.2 a přílohy VI, VII směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES.
---	--

Je také třeba poznamenat, že částečně zkompletovaný stroj byl navržen v souladu s následujícími **směrnicemi**:

2006/42/ES	Směrnice o strojních zařízeních
-------------------	---------------------------------

Byly také použity následující **harmonizované normy**:

EN_619;2002+A1;2010	Zařízení a systémy pro kontinuální manipulaci – Bezpečnostní a EMC požadavky na zařízení pro mechanickou manipulaci s jednotkovým nákladem KONSOLIDOVANÝ TEXT
----------------------------	--

2 Záruka

Původní záruka je uvedena v prodejní smlouvě a má přednost před zárukou uvedenou v tomto oddílu, pokud se liší.

Záruka podléhá následujícím všeobecným podmínkám:

- Otevírání krabic, beden, obalů a instalace musí být prováděny za přítomnosti autorizovaných integrátorů nebo techniků výrobce.
- První uvedení do provozu a pozitivní zkouška částečně zkompletovaného stroje musí být provedena pod dohledem autorizovaných integrátorů a techniků výrobce; musí být vypracován zásahový list týkající se instalace a zkoušek.
- Částečně zkompletovaný stroj musí být používán v mezích stanovených ve smlouvě a uvedených v technické dokumentaci.
- Údržba musí probíhat podle pokynů uvedených v této příručce, s použitím originálních náhradních dílů FORTNA a přidělením úkolu provést tyto operace kvalifikovanému personálu.

Záruka pozbývá platnosti v případě:

- Nedodržení bezpečnostních norem.
- Odstranění řídicích a bezpečnostních zařízení (chrániče, fotobuňky, senzory, mikrosplínače atd.) nebo manipulace s nimi.
- Nesprávné používání částečně zkompletovaného stroje.
- Používání částečně zkompletovaného stroje nevyškoleným a/nebo neoprávněným personálem nebo v rozporu s kompetencemi obsluhy, jak je uvedeno v příručce.
- Změny nebo opravy provedené uživatelem bez písemného souhlasu výrobce.
- Částečné nebo úplné nedodržení pokynů.
- Výpadky napájení (elektřina atd.).
- Nedostatečná údržba.
- Nedovolené použití neoriginálních náhradních dílů.
- Mimořádné události, jako jsou povodně, požáry atd. (pokud nejsou způsobeny stroji).

UPOZORNĚNÍ



UPOZORNĚNÍ!

- Další podrobnosti lze nalézt v obchodní smlouvě.
- Podmínky obchodní smlouvy (pokud se liší) mají přednost před podmínkami uvedenými v tomto oddíle.

Symbol používaný v dokumentech k upozornění na zvláště důležité informace nebo k objasnění určitého tématu.

2.1 Záruka na zařízení FORTNA

Společnost FORTNA zaručuje, že materiál a zpracování, které jsou součástí jejího zařízení, jsou obchodovatelné a budou dodány v souladu s uvedenými specifikacemi.

Společnost FORTNA se zavazuje poskytnout kupujícímu bezplatně jakýkoli díl, u něhož se prokáže, že je vadný, a to do 2 let od data expedice, pokud kupující neprodleně písemně upozorní společnost FORTNA a přezkoumání prokáže reklamaci, že tyto materiály nebo díly byly vadné již při dodání. Kromě výše uvedeného neexistují žádné záruky, které by přesahovaly rámec popisu uvedeného na této listině. Následné škody jakéhokoli druhu jsou zcela vyloučeny.

Odpovědnost společnosti FORTNA je omezena na cenu výměny vadného dílu. Veškeré náklady na dopravu a instalaci jakéhokoli dílu, na který se vztahuje záruka, hradí kupující. Jakákoli odpovědnost společnosti FORTNA v rámci výše uvedených záruk je podmíněna tím, že zařízení je instalováno, je s ním manipulováno, je provozováno a udržováno v souladu s písemnými pokyny poskytnutými nebo písemně schválenými společností FORTNA.

Výše uvedené záruky se nevztahují a společnost FORTNA neposkytuje žádné záruky na poškození zařízení v důsledku poškození nebo opotřebení způsobeného chemickými látkami, otěrem, korozí nebo erozí, nesprávným použitím, zneužitím, úpravou, provozem nebo údržbou ze strany kupujícího, abnormálními teplotními podmínkami nebo znečištěním nebo provozem zařízení nad jmenovitou kapacitu nebo jiným nevhodným způsobem.

NEEXISTUJÍ ŽÁDNÉ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ ANI PŘEDPOKLÁDANÉ, MIMO JINÉ VČETNĚ ZÁRUK PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO URČITÝ ÚČEL, KTERÉ BY PŘESAHOVALY ZÁRUKY UVEDENÉ V TOMTO PROHLÁŠENÍ O ZÁRUCE.

Rev. 12. srpna. 2021

3 Obecné úvodní informace

3.1 Určeno pro

Příručka je určena obsluze, která je pověřena používáním a řízením částečně zkompletovaného stroje po všech technických stránkách. Příručka poskytuje informace pro správné používání částečně zkompletovaného stroje, aby se jeho funkční a kvalitativní vlastnosti časem nezměnily. Zahrnout bezpečnostní informace a upozornění pro správné a bezpečné používání.

Příručka je stejně jako Prohlášení o zavedení je nezbytnou součástí částečně zkompletovaného stroje a musí být vždy přiložena při každém přemístění nebo převodu majetku. Uživatel musí tuto dokumentaci uchovávat a zpřístupnit ji k nahlédnutí po celou dobu provozu částečně zkompletovaného stroje.

Nedodržení pokynů a upozornění uvedených v této příručce a na výstražném štítku na dopravníku může mít za následek zranění osob nebo poškození zařízení.

Váš dopravník FORTNA je poháněn motorem a může být zastaven pouze vypnutím elektrického napájení motoru. Stejně jako u všech poháněných strojů mohou být nebezpečné i součásti související s pohonem – včetně řetězových kol, řetězů, hřídelí, kloubů a pneumatických zařízení. Aby se zabránilo náhodnému kontaktu s těmito částmi, nainstalovali jsme kryty nebo jsme je opatřili výstražnými štítky označujícími nebezpečí.

Symboly / obrázky

Obrázky a výkresy v této příručce jsou čistě ilustrační a mohou se lišit od skutečného stroje v důsledku technických změn.

Vlastnická práva

Všechny ochranné známky (™) a práva duševního vlastnictví jsou v držení příslušných vlastníků.

Autorská práva

Copyright© FORTNA. Všechna práva jsou celosvětově vyhrazena. Na tuto příručku se vztahuje národní zákon o autorských právech. Nic z této příručky nesmí být kopírováno, šířeno, překládáno, předáváno, ukládáno do systémů elektronického zpracování dat, převáděno do lidského nebo strojového jazyka nebo ukládáno do systémů elektronického zpracování dat, a to v žádné formě ani žádným jiným způsobem, ani elektronicky, ani mechanicky, ani magneticky, ani ručně, ani žádným jiným způsobem, ani sdělováno třetím osobám bez výslovného písemného souhlasu společnosti FORTNA.

Odkazy na webové stránky třetích stran

Tato uživatelská příručka může obsahovat odkazy na stránky třetích stran, společnost FORTNA však za tyto stránky neodpovídá a nemůže je kontrolovat. Společnost FORTNA neposkytuje žádná prohlášení o jiných webových stránkách, které jsou přístupné prostřednictvím této uživatelské příručky. Pokud navštívíte webovou stránku, která není součástí společnosti FORTNA, a to i takovou, která může obsahovat logo společnosti FORTNA, jedná se o webové stránky nezávislé na společnosti FORTNA a společnost FORTNA nemá nad obsahem těchto webových stránek žádnou kontrolu. Odkaz na jiné webové stránky než stránky společnosti FORTNA navíc neznamená, že společnost FORTNA schvaluje nebo přijímá jakoukoli odpovědnost za obsah nebo používání těchto webových stránek. Přijměte preventivní opatření proti virům, červům, trojským koním a dalším destruktivním prvkům.

3.2 Dodání a uchování


Příručka se dodává v papírové i elektronické podobě. Veškerá doplňková dokumentace (schémata zařízení, příručky subdodavatelů atd.) je přiložena k této příručce.

Tuto příručku uchovávejte v blízkosti částečně zkompletovaného stroje, aby do ní obsluha mohla snadno nahlédnout.

Příručka je nedílnou součástí pro účely bezpečnosti, a proto:

- Pokud dojde k její ztrátě nebo zničení, měli byste si neprodleně vyžádat její kopii nebo naskenovat QR kód na visačce lože či navštívit následující odkazy.
- Nové nebo revidované příručky jsou k dispozici na adrese: fortna-conveyor.com
- Starší příručky jsou k dispozici na adrese: Fortna-conveyor/support/legacy/manuals.
- Musí být přiložena k částečně zkompletovanému stroji až do jeho zkompletování (i v případě přemístění, prodeje, pronájmu, leasingu apod.)

Přiložené příručky jsou součástí tohoto dokumentu a platí pro ně stejná doporučení/předpisy jako v této příručce.

UPOZORNĚNÍ	
	Upozornění! Tato příručka je z bezpečnostních důvodů nedílnou součástí částečně zkompletovaného stroje, a proto musí být vždy přiložena.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

3.3 Aktualizace výrobce

Pokud částečně zkompletovaný stroj vyžaduje funkční úpravy nebo výměny, je výrobce odpovědný za revizi nebo úpravu příručky. Výrobce je odpovědný za dodání aktualizace příručky.

Uživatel je rovněž odpovědný za to, že v případě změny tohoto dokumentu výrobcem budou v místech použití k dispozici pouze aktualizované verze příručky.

Nové nebo revidované příručky jsou k dispozici na adrese: fortna-conveyor.com

Starší příručky jsou k dispozici na adrese: Fortna-conveyor/support/legacy/manuals.

3.4 Jazyk

Původní jazyk této příručky je angličtina. Všechny ostatní překlady musí být provedeny podle původních pokynů.

Výrobce odpovídá za původní informace. Překlady do různých jazyků nelze plně ověřit, mohou být zjištěny nesrovnalosti v překladu, a v takovém případě je třeba se odkázat na text v původním jazyce nebo kontaktovat výrobce.

3.5 Kvalifikace autorizovaného personálu

V následující tabulce je pro účely profesionality uvedeno, jaké dovednosti a kvalifikace jsou vyžadovány od pracovníků pověřených různými úkoly (uvedení do provozu, obsluha a běžná údržba atd.):

Kvalifikace obsluhy

Definice:

- Obsluha je oprávněna používat a obsluhovat částečně zkompletovaný stroj pro výrobní účely, pro činnosti, pro které byl zkonstruován a dodán.
- Veškerá obsluha musí být schopna provádět všechny postupy, které jsou nutné pro kvalitní operace částečně zkompletovaného stroje, svou osobní bezpečnost a bezpečnost ostatních pracovníků. Musí mít prokazatelné zkušenosti se správným používáním tohoto typu stroje a být odpovídajícím způsobem vyškolená, informována a poučena.
- V případě pochybností musí jakékoli nesrovnalosti nahlásit svému nadřízenému.



Poznámka!

NENÍ oprávněn(a) provádět žádnou činnost údržby.

Údržbář – mechanik

Definice:

- Kvalifikovaný údržbář – mechanik může provádět preventivní/opravnou údržbu všech mechanických částí částečně zkompletovaných strojů, které podléhají údržbě nebo opravám.
- Kvalifikovaný údržbář – mechanik má přístup ke všem částem částečně zkompletovaného stroje za účelem vizuální analýzy, kontroly stavu zařízení, seřízení a kalibrace.

Kvalifikovaný údržbář – mechanik může:

- Jako obsluha používat částečně zkompletovaný stroj.
- Provádět zásahy do mechanických prvků při seřizování, údržbě a opravách.
- Číst schémata zařízení, technické výkresy a seznam náhradních dílů.
- Ve výjimečných případech je vyškolen pro provoz částečně zkompletovaného stroje za snížených bezpečnostních podmínek.
- V případě potřeby poskytnete obsluze pokyny pro správné používání částečně zkompletovaného stroje pro výrobní účely.



Poznámka!

NENÍ oprávněn pracovat na elektrických instalacích pod napětím (pokud jsou instalovány).

Elektroúdržbář

Definice:

- Kvalifikovaný elektroúdržbář může provádět preventivní/opravnou údržbu všech elektrických částí částečně zkompletovaných strojů, které podléhají údržbě nebo opravám.
- Kvalifikovaný elektroúdržbář má přístup ke všem částem částečně zkompletovaného stroje za účelem vizuální analýzy, kontroly stavu zařízení, seřízení a kalibrace.

Kvalifikovaný elektroúdržbář může:

- Jako obsluha používat částečně zkompletovaný stroj.
- Pracovat na seřizování a na elektrických systémech za účelem údržby, oprav a výměny opotřebovaných dílů.
- Číst schémata zapojení a kontrolovat správný funkční cyklus.
- V případě potřeby poskytněte obsluze pokyny pro správné používání částečně zkompletovaného stroje pro výrobní účely.
- Práce pod napětím na elektrických obvodech v elektrickém rozvaděči, rozvodných skříních, ovládacích přístrojích apod. může provádět pouze technik s příslušnou kvalifikací (PEI).



Poznámka!

NEPROVÁDĚJÍ programování softwaru systémů, jako jsou: PLC (logické nebo bezpečnostní) a nemůže měnit systémová hesla.

Technik výroby

Definice:

- Technik kvalifikovaný výrobcem a/nebo jeho distributorem pro složité operace, který zná konstrukční výrobní cyklus částečně zkompletovaného stroje.

Obsluha zdvihacích zařízení

Definice:

- Kvalifikovaná obsluha zdvihacích zařízení zná konstrukční výrobní cyklus částečně zkompletovaného stroje. Obsluha zdvihacích zařízení zvedá a pohybuje částečně zkompletovaným strojem podle požadavků uživatele.
- Uvedené kvalifikace spadají do kategorie osob definovaných jako „vyškolená osoba“.






Vyškolený personál

Definice:

- Osoba informovaná, vzdělaná a vyškolená o práci a o všech nebezpečích vyplývajících z nesprávného použití. Zná také význam bezpečnostních zařízení, norem pro prevenci úrazů a bezpečných pracovních podmínek.





3.6 Symboly použité v této příručce

V celé příručce jsou použity symboly pro zdůraznění důležitých informací.

Symbol	Typ	Definice
	POZOR	Symbol slouží k označení důležitých upozornění pro bezpečnost obsluhy a/nebo částečně zkompletovaného stroje.
	ZÁKAZ (NESMÍ)	Symbol používaný k označení operací, které se nesmí provádět, nebo chování, které se nesmí přijmout, protože by mohlo způsobit zranění personálu nebo poškození částečně zkompletovaného stroje.
	POVINNOST (MUSÍ)	Symbol povinného úkonu se používá k upozornění na doplňkový znak pro specifikovaný povinný úkon. Symbol sloužící k označení zvláště důležitých informací uvnitř příručky. Informace se týkají také bezpečnosti pracovníků, kteří se podílejí na používání částečně zkompletovaného stroje.
 	POVINNOST PŘEČÍST SI NÁVOD K OBSLUZE POVINNOST PŘEČÍST SI TECHNICKOU PŘÍRUČKU	Pro bezpečné používání částečně zkompletovaného stroje je nutné přečíst si celou příručku a doprovodnou dokumentaci a porozumět jim. Před zahájením servisu, abyste mohli částečně zkompletovaný stroj bezpečně používat, je nutné přečíst si celý návod k obsluze a přiloženou dokumentaci a porozumět jim.

3.7 Symboly použité v celé příručce

Zvláštní pozornost je třeba věnovat následujícím oblastem této příručky. Níže jsou uvedeny některé symboly používané v příručce ke zdůraznění důležitých informací.

 NEBEZPEČÍ	
	Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, zůzvět' následek smrt nebo vážné zranění.
 VAROVÁNÍ	
	Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.
 POZOR	
	Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění.
UPOZORNĚNÍ	
	Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

3.8 Slovníček pojmů

Technická terminologie nebo jiný význam, než je standardně používán v příručkách.

Níže je uvedeno vysvětlení různých pojmů a definic použitých v této příručce:








POJEM	DEFINICE
ZDVIHACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	Zařízení, která se používají k upevnění nákladu ke zdvihacímu zařízení a zajišťují spojení mezi nimi. Běžnými příklady zdvihacího příslušenství jsou (např. lanové popruhy, řetězy, jednoduché nebo vícenásobné podpěry), postroj a jeho součásti se rovněž považují za zdvihací příslušenství.
ZDVIHACÍ ŘETĚZY, LANA NEBO PÁSY	Prvky navržené a vyrobené pro zdvihání jako nedílná součást zdvihacích strojů nebo zdvihacího příslušenství
OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY (OOP)	Osobní ochranné prostředky (OOP) jsou ochranné oděvy, přilby, brýle nebo jiné oděvy či vybavení určené k ochraně těla uživatele (obsluhy, údržbáře atd.) před zraněním nebo infekcí.
PORUCHA	Prvek není schopen provádět požadovanou funkci.
STROJ	Stroj je zařízení, které využívá energii k aplikování síly a řízení pohybu za účelem vykonávání určité činnosti. Sestava vybavená nebo určená k vybavení pohonným systémem, sestávající ze spojených dílů nebo součástí, z nichž alespoň jeden se pohybuje a které jsou spojeny pro konkrétní použití.
ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETEOVANÝ STROJ	Částečně zkompletované strojní zařízení je pojem podle směrnice o strojních zařízeních (2006/42/ES) pro sestavu částí, která je téměř strojním zařízením, ale sama o sobě nemůže plnit určitou funkci. Částečně zkompletované stroje jsou určeny pouze k zabudování nebo sestavení do jiných strojů nebo do jiných částečně zkompletovaných strojů nebo zařízení, aby vznikl stroj, na který se vztahuje směrnice o strojních zařízeních.
OCHRANNÉ OPATŘENÍ	Ochranná opatření jsou navržena nebo určena k ochraně něčeho nebo někoho před poškozením. Opatření potřebná k dosažení snížení rizika, provedená: <ul style="list-style-type: none">• Podle konstrukce (jiskrově bezpečný projekt, bezpečnostní kryty, kryty a další ochranná opatření, informace pro použití).• Ze strany uživatele (organizace: postupy bezpečného provozu, dohled, pracovní povolení, dostupnost a používání dalších ochranných prostředků, používání osobních ochranných prostředků, školení).
NEBEZPEČÍ	Potenciální zdroj poškození, který, pokud se mu nezabrání, představuje riziko pro bezpečnost a zdraví ohrožených osob.
NECHRÁNĚNÁ OSOBA	Jakákoli osoba zcela nebo částečně v nebezpečné oblasti.
PREVENCE	Soubor ustanovení nebo opatření potřebných také podle konkrétní práce, zkušeností a techniky, aby se předešlo rizikům nebo snížila pravděpodobnost jejich výskytu.

POJEM	DEFINICE
OCHRANA	<p>Obrana proti tomu, co může způsobit škodu. Prvek umístěný mezi těmi, co mohou utrpět škodu, a tím, co ji může způsobit, u nebezpečí, která nelze rozumně odstranit, nebo u rizik, která nelze dostatečně omezit při návrhu. Rozlišujeme následující:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aktivní ochrana, kterou musí obsluha sama aktivovat (např. nouzové zastavení) a/nebo nosit (osobní ochranné prostředky). • Pasivní ochrana, která se spouští i bez lidské kontroly.
OCHRANNÝ KRYT	<p>Zařízení, které je namontováno nebo speciálně navrženo jako zábrana a je připevněno jako součást částečně zkompletovaného stroje, aby poskytovalo ochranu.</p>
PEVNÝ KRYT	<p>Pevné kryty jsou trvale připevněny ke stroji, nemají žádné pohyblivé části a nelze s nimi během používání stroje pohybovat. Trvalá součást stroje. Ochrana upevněná na místě (tj. uzavřená) nebo trvale (přivařená) nebo pomocí upevňovacích prvků (šroubů, svorníků atd.), které neumožňují demontáž/otevření bez použití náradí (klíčů, šroubováků nebo inbusových šroubů).</p>
POHYBLIVÝ KRYT	<p>Pohyblivý ochranný kryt je mechanicky spojen s částečně zkompletovanou konstrukcí stroje mechanickými prostředky (např. závěsy, kluzáky nebo vodítka) a je připevněn k rámu stroje nebo k sousednímu pevnému prvku. Lze jej otevřít bez použití nástroje.</p>
NEOČEKÁVANÉ SPUŠTĚNÍ	<p>Neúmyslné spuštění. Jakékoli spuštění, které kvůli své neočekávané povaze vytváří riziko pro osoby.</p>
RIZIKO	<p>Kombinace pravděpodobnosti výskytu poškození a závažnosti tohoto poškození.</p>
ZBYTKOVÉ RIZIKO	<p>Část rizika zůstává i po uplatnění ochranných a preventivních opatření.</p>
URČENÉ POUŽITÍ	<p>Používání stroje v souladu s informacemi uvedenými v návodu k použití.</p>
DŮVODNĚ PŘEDVÍDATELNÉ ZNEUŽITÍ	<p>Použití stroje nebo systému způsobem, který nebyl zamýšlen konstruktérem, ale který může být důsledkem předvídatelného lidského chování.</p>

3.9 Osobní ochranné prostředky

Při práci v blízkosti částečně zkompletovaného stroje při montáži a údržbě a/nebo seřizování přísně dodržujte hlavní pravidla prevence úrazů. Za tímto účelem je důležité používat osobní ochranné prostředky (OOP) požadované pro každou jednotlivou operaci.

Níže je uveden úplný seznam osobních ochranných prostředků (OOP), které mohou být vyžadovány při různých postupech:

SYMBOL	POPIS
	Povinnost používat ochranné nebo izolační rukavice. Označuje požadavek, aby pracovníci používali ochranné nebo izolační rukavice.
	Povinnost používat ochranu očí. Označuje požadavek, aby personál používal schválenou bezpečnostní ochranu očí.
	Povinnost používat bezpečnostní obuv. Označuje požadavek, aby pracovníci nosili pracovní obuv.
	Povinnost používat zařízení na ochranu proti hluku. Označuje požadavek, aby pracovníci používali sluchátka nebo špunty do uší na ochranu sluchu.
	Povinnost používat ochranný oděv.
	Povinnost používat bezpečnostní postroj. Při práci ve výškách je nutné používat bezpečnostní postroj.
	Povinnost používat ochrannou helmu. Označuje požadavek, aby pracovníci nosili ochranu hlavy.

Oblečení, které nosí osoby obsluhující stroj nebo provádějící údržbu částečně zkompletovaného stroje, musí splňovat základní bezpečnostní požadavky definované předpisy platnými v zemi, kde je stroj instalován/používán.

4 Bezpečnost



4.1 Obecná bezpečnostní varování


Účelem této kapitoly je informovat pracovníky o všech možných nebezpečích a rizicích, jakož i o obecných a konkrétních doporučeních k odstranění nebo minimalizaci uvedených rizik.

Tato kapitola obsahuje informace a pokyny pro:

- Nebezpečné situace, které mohou nastat při používání a údržbě částečně zkompletovaného stroje.
- Zavedené ochranné kryty a bezpečnostní zařízení a jejich správné používání.
- Zbytková rizika a chování, které je třeba přijmout (obecná a konkrétní doporučení, jak se jim vyhnout nebo je snížit).

Tato příručka pro instalaci, provoz a údržbu (Installation Operation Maintenance, IOM) stručně shrnuje tyto pokyny v částech, kde se popisované situace vyskytují.






 NEBEZPEČÍ	
	<p>Ochranná zařízení.</p> <p>Je zakázáno používat částečně zkompletovaný stroj nebo zkompletovaný stroj bez ochranných krytů nebo ochranných zařízení nebo s deaktivovanými ochrannými kryty nebo ochrannými zařízeními. Ignorování výše uvedeného může způsobit vážné škody a/nebo nehody.</p>
<p>Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, záváť následek smrt nebo vážné zranění.</p>	










UPOZORNĚNÍ	
	<p>Upozornění!</p> <ul style="list-style-type: none">• Některé ilustrace představující částečně zkompletovaný stroj jsou zobrazeny bez ochranných krytů nebo s odstraněnými kryty, aby byly vidět specifické detaily. To je nezbytné pro srozumitelnost popisu.• Některé výkresy v tomto návodu k obsluze slouží pouze jako vizuální reference, a proto ne všechny výkresy obsahují úplné výkresové informace, jako jsou rozměry, poznámky, označení dopravníků nebo bezpečnostní symboly.
<p>Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.</p>	

4.2 Povinnosti a zákazy

4.2.1 Povinnosti

V seznamu jsou uvedeny aktivity, které jsou závazné a které jsou **povinné!**

	POVINNOSTI pracovníků!
   	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, provádějte údržbové operace s částečně zkompletovaným strojem, když je vypnutý. Nemažte pohyblivé části.• Povinnost, díly o hmotnosti nad 18 kg by měly zvedat dvě osoby.• Povinnost, při údržbě nebo čištění předmětů, na které nelze dosáhnout z úrovně podlahy, je nutné použít žebřík.• Povinnost, svažte si dlouhé vlasy nebo dlouhé vousy, nenoste šátky nebo jiné oblečení, které by se mohlo zachytit v pohyblivých částech částečně zkompletovaného stroje. Veškeré volné oblečení, dlouhé vlasy, dlouhé vousy a šperky se nesmí dostat do blízkosti pohyblivého zařízení.• Povinnost, odstraňte šperky, jako jsou náramky, prsteny nebo náhrdelníky, které by se mohly zachytit v pohyblivých částech a ohrozit tak obsluhu.• Povinnost, zásahy na součástech elektrického systému provádějte vždy bez napětí (vypnutý hlavní vypínač).• Povinnost, dbejte na to, aby během spouštění a provozu částečně zkompletovaného stroje nikdo nestál nebo se nepohyboval v nebezpečných zónách.• Povinnost, dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke zranění nebo poškození majetku při používání částečně zkompletovaného stroje.• Povinnost, znejte umístění a funkci zastavovacího zařízení.• Povinnost, dodržujte pokyny a ustanovení zaměstnavatele, vedoucích pracovníků nebo nadřízených, abyste zajistili osobní a kolektivní bezpečnost.• Povinnost, správně používejte zařízení, nástroje, látky a nebezpečné výrobky, dopravní prostředky a jiné pracovní stroje, jakož i bezpečnostní zařízení.• Povinnost, správně používejte všechny osobní ochranné prostředky, které vám byly poskytnuty• Povinnost, po údržbě musí být okamžitě VRÁCENY kryty.• Povinnost, udržujte VŠECHNY výstražné štítky čisté a bez překážek.• Povinnost, pracovníci musí být proškoleni, aby nikdy neodstraňovali, nepoškozovali ani nepřebarvovali symboly nebo štítky jakéhokoli druhu. Jakýkoli poškozený štítek vám společnost FORTNA bezplatně vymění, pokud se obrátíte na službu Lifetime Services.• Povinnost, je velmi důležité poučit pracovníky o správném používání dopravníku, včetně umístění a funkce všech ovládacích prvků.• Povinnost, zvláštní důraz musí být kladen na postupy nouzového zastavení.• Povinnost, je důležité stanovit pracovní postupy a přístupové prostory, které nevyžadují, aby se jakákoliv část osoby nacházela pod dopravníkem.• Povinnost, po vypnutí a zablokování zdroje napájení je vyškolený údržbář povinen odstranit zablokování nebo zaseknutí částečně zkompletovaného stroje.

	POVINNOSTI pracovníků!
       	<ul style="list-style-type: none"> • Povinnost, udržujte dostatečný volný prostor na každé straně všech dopravníkových jednotek pro bezpečné seřizování a údržbu všech součástí • Povinnost, tam, kde je to nutné, zajistěte v dostatečných rozestupech křížení nebo brány, abyste vyloučili pokušení pracovníků přelézat nebo podlézat dopravník. • Povinnost, použijte částečně zkompletovaný stroj v rámci schválených podmínek prostředí. • Povinnost, PŘED prováděním údržby dopravníku se ujistěte, že jsou spouštěcí ovládací prvky zablokovány a že je nemůže zapnout jiná osoba než osoba provádějící údržbu. • Povinnost, pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA ZABLOKOVÁNÍ NAPÁJENÍ. • Povinnost, udržujte dostatečný volný prostor na každé straně všech dopravníkových jednotek pro bezpečné seřizování a údržbu všech součástí. • Povinnost, všechna pneumatická zařízení musí být bez napětí a bez vzduchu, aby se zabránilo náhodnému zapnutí zařízení při provádění všeobecné údržby. • Povinnost, před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení. • Povinnost, zařízení pro nepřetržitou manipulaci musí být udržováno v řádném provozním stavu a udržováno v souladu s pokyny výrobce. • Povinnost, kontrola, seřizování, údržba a čištění pohyblivých částí musí být prováděny pravidelně a bezpečným způsobem podle pokynů výrobce. • Povinnost, kontrola a seřizování nepřetržitého mechanického manipulačního zařízení, které je v pohybu nebo v provozu, se provádí pokud možno pouze s nasazenými ochrannými kryty. • Povinnost, přemístění nebo odstranění ochranného krytu a/nebo neutralizace bezpečnostního zařízení se provádí v souladu s bodem 6.3.3 normy EN ISO 12100:2010. • Povinnost, opravy a odstraňování ochranných krytů nebo panelů se smí provádět pouze po zastavení zařízení a vyřazení spouštěcích zařízení z provozu kvalifikovanými osobami. • Povinnost, sledujte místa, kde dochází k přiskřípnutí nebo sevření. Nebezpečí přiskřípnutí je běžná třída mechanického nebezpečí, kdy může dojít ke zranění nebo poškození jedním nebo více předměty, které se pohybují proti sobě a drtí nebo stříhají vše, co se mezi ně dostane. Bod sevření je typem bodu sevření, který zahrnuje rotující předměty, jako jsou ozubená kola a řemenice. • Povinnost, PŘED opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno. • Povinnost, správně používejte všechny osobní ochranné prostředky, které vám byly poskytnuty. • Povinnost, mějte znalosti o pracovišti a dopravních cestách a o všech požadovaných ochranných prostředcích/ochraně nebezpečných zařízení v blízkosti. • Povinnost, buďte si vědomi, že dopravní zařízení se spouští a zastavuje bez varování a může způsobit vážné zranění.



POVINNOSTI pracovníků!



- **Povinnost**, zaměstnanci, kteří přijdou do styku se zařízením, musí být upozorněni na nebezpečí neočekávaného spuštění.
- **Povinnost**, buďte si vědomi toho, že ruce mohou být rozdrceny mezi výrobky nebo výrobky a kanály.
- **Povinnost**, uživatel musí dbát na pravidelný přísun surovin, aby nedocházelo k přetěžování.
- **Povinnost**, všechna nakládací a pracovní místa a průchody musí být volné.
- **Povinnost**, ruce mohou být rozdrceny mezi výrobky nebo výrobky a kanály.
- **Povinnost**, PŘED prováděním servisu nebo jakýchkoli prací v ovládacím panelu motoru odpojte a uzamkněte vzduch a hlavní přívodní síť. Pokud je vypnuto pouze odpojení panelu, bude přívodní strana stále horká.
- **Povinnost**, při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na něm nebo u něj je nutné dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje přečtení všech instalačních, provozních, údržbových nebo technických příruček.

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci střední úrovně, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

Symbol povinného úkonu se používá k upozornění na doplňkový znak pro specifikovaný povinný úkon.

Symbol sloužící k označení zvláště důležitých informací uvnitř příručky. Informace se týkají také bezpečnosti pracovníků, kteří se podílejí na používání částečně zkompletovaného stroje.

4.2.2 Zákazy

V seznamu jsou uvedeny zákazy, které jsou povinnými **zákazy**, abyste se vyhnuli nebezpečí!

	ZÁKAZY pracovníků!
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz používat částečně zkompletovaný stroj nesprávným způsobem, tj. k jiným účelům, než je uvedeno v odstavci „Určenépoužití“.• Zákaz odstraňovat nebo upravovat bezpečnostní nebo signalizační zařízení bez oprávnění.• Zákaz odstraňovat, poškozovat nebo přebarvovat symboly nebo štítky jakéhokoli druhu. Jakýkoli poškozený štítek vám společnost FORTNA bezplatně vymění, pokud se obrátíte na službu Lifetime Services.• Zákaz přepravovat nebezpečné materiály.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz chůze, stání, sezení na dopravníku.• Zákaz Chůze nebo jízda po částečně zkompletovaném stroji/pohybujícím se dopravníku musí být zakázána. Žádná osoba nesmí za žádných okolností jezdit, sedět ani stát na dopravníku.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz lézt pod dopravníkem.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz odstraňovat nebo instalovat těžké díly, pokud někdo pracuje na úrovni podlahy pod přesouványými díly. Tím se zabrání náhodnému pádu těžkých dílů na osoby.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz provádět z vlastní iniciativy operace nebo manévry, které nemají na starosti a které mohou ohrozit jejich vlastní bezpečnost a bezpečnost ostatních pracovníků.• Zákaz nosit náramky, prsteny nebo náhrdelníky, které by se mohly zachytit v pohyblivých částech a ohrozit tak obsluhu.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz úprava konstrukce nebo konfigurace zařízení může vést k novým nebezpečím nebo vyššímu riziku, které není dostatečně sníženo opatřeními výrobce ke snížení rizika.• Zákaz vyměňovat nebo upravovat rychlost částečně zkompletovaných součástí stroje bez oprávnění vedoucího pracovníka.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz upravovat provozní cyklus částečně zkompletovaného stroje.• Zákaz upravovat připojení tak, aby se vyloučila vnitřní bezpečnostní zařízení.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz používat částečně zkompletovaný stroj, pokud není řádně začleněn do konečné linky, v souladu s platnými předpisy.• Zákaz používat částečně zkompletovaný stroj nebo jeho součásti jako opěrný bod, i když není v provozu (riziko pádu a/nebo riziko poškození samotných součástí).
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz používat částečně zkompletovaný stroj mimo povolené podmínky prostředí.• Zákaz dotýkat se válečků motoru, protože se mohou zahřát na vysokou teplotu!
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz dotýkat se jakéhokoliv typu motoru, protože motor může být horký!• Zákaz odstraňovat překážky za chodu zařízení.



ZÁKAZY pracovníků!

- **Zákaz**, netahejte za části zařízení, jako jsou řemeny, řemenice nebo hřídele, abyste pomohli pomalému spuštění zařízení.

Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, závěť následek smrt nebo vážné zranění.

Symbol používaný k identifikaci operací, které nesmí být prováděny, nebo chování, které nesmí být přijato, protože by mohlo způsobit zranění personálu nebo poškození částečně dokončeného stroje.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Společnost FORTNA neodpovídá za škody na majetku nebo osobách, pokud bylo zjištěno, že částečně zkompletovaný stroj byl používán v některém z nepřípustných prostředí.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

4.3 Hluk

Hladiny hluku byly měřeny v souladu s požadavky příslušných platných předpisů. Během provozních cyklů **nepřekračují** hladiny hluku pro zaměstnance **80 dBA**.

Skutečné hladiny hluku zabudovaného částečně zkompletovaného stroje během provozu na místě a ve výrobním procesu se liší od zjištěných hladin, protože hluk je ovlivněn faktory, jako jsou:

- Typ a funkce pracoviště.
- Další sousední stroje v provozu.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Za použití příslušných preventivních a ochranných opatření v souladu s právními předpisy v zemi instalace a používání částečně zkompletovaného stroje je odpovědný koncový uživatel/zákazník.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

4.3.1 Technické údaje o hlučnosti dopravníku CRUZbelt

Hlučnost dopravníku CRUZbelt	dBA
CTC CRUZbelt	71 dBA
CRUZbelt4	71 dBA
CRUZbelt ECC	71 dBA
Měřič CRUZbelt	71 dBA
Slučovač CRUZbelt	71 dBA

Tato tabulka slouží pouze jako vodítko. Typ nákladu ovlivňuje tyto údaje, pokud je tvrdý, kovový, měkký nebo pokud obsah zvyšuje hladinu hluku. Pokud dochází k přesunu nebo přesměrování nákladu, budou se hodnoty rovněž měnit. Maximální hodnoty jsou určeny pro nejhorší případy. V některých případech mají bližší středy válců vliv na generovaný zvuk. Zařízení je testováno bez zatížení. Každé zatížení je jedinečné a může mít vliv na hladinu hluku.

Částečně zkompletovaný stroj FORTNA neprodukuje neionizující záření, které by mohlo ublížit osobám.

4.3.2 Prohlášení o emisích hluku

Prohlášení o emisích hluku: Dopravníkový systém CRUZ® belt	
Maximální rychlost:	1,5 m/s
Celková výška:	Minimální výška: 330 mm Maximální výška: 5,65 m
Přepravní jednotka:	Zásobník nebo koš s maximální celkovou hmotností 34 kg
Podávací dopravník:	Lze připojit k většině dopravních systémů s podobnou velikostí zatížení.
Výstupní dopravník:	Stejně jako výše.
Provozní cyklus:	Od vstupního bodu nákladu k výstupnímu bodu. Doba měření: 5 cyklů po celkovou dobu 100 s.
Měřicí bod:	Výška = 1,6 m nad úroveň podlahy. Vzdálenost = 1,0 m od okraje dopravníku.
Měřicí sekvence:	Podle E.4 1) normy EN 619:2022

DEKLAROVANÉ HODNOTY EMISE HLUKU S DVĚMA ČÍSLY [dB(A)]

V souladu s normou EN ISO 4871

Vážená hladina emisního akustického tlaku A, L_{pA}, na úrovni nižšího podlaží	71,0 dB (A). Tato úroveň přesahuje 70,0 dB (A).
Nejistota, K_{pA},	3 dB (A)

Hodnoty stanovené podle zkušební kódu hluku uvedeného v příloze E normy EN 619:2022 s použitím základní normy EN ISO 11201:2010 (stupeň 2)



POZNÁMKA: Součet naměřené hodnoty emise hluku a související nejistoty představuje horní hranici rozsahu hodnot, které se mohou při měření vyskytnout.

Společnost MHS Conveyor Corporation potvrzuje, že byly splněny všechny požadavky zkušební předpisu pro hluk.

VAROVÁNÍ: Hladiny hluku *in situ* (na pracovišti nebo na místě) na pracovištích budou vyšší než hladiny naměřené podle zkušební předpisu pro hluk uvedeného v příloze E normy EN 619:2022 v závislosti na hluku prostředí.

4.4 Vibrace

Vibrace způsobené částečně zkompletovaným strojem v závislosti na způsobu jeho provozu nepředstavují riziko pro zdraví obsluhy.

 POZOR	
	<p>Pozor</p> <ul style="list-style-type: none">Nadměrné vibrace mohou být způsobeny pouze mechanickou závadou, která musí být okamžitě nahlášena a odstraněna, aby nebyla ohrožena bezpečnost částečně zkompletovaného stroje a obsluhy.
<p>Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.</p>	

4.5 Zbytková rizika





Částečně zkompleťovaný stroj byl navržen tak, aby byly zaručeny základní bezpečnostní požadavky na obsluhu.







Bezpečnost byla v maximální možné míře zahrnuta do návrhu a konstrukce částečně zkompleťovaného stroje; existují však rizika, před kterými musí být obsluha chráněna, zejména během těchto činností:

- Přeprava a začlenění nebo pohyblivé části.
- Normální provoz.
- Nastavení a jemné doladění.
- Údržba.
- Demontáž a rozebrání.

U každého zbytkového rizika je uveden popis rizika a zóny nebo části neúplného stroje, na kterou se toto zbytkové riziko vztahuje, pokud riziko neplatí pro celý částečně zkompleťovaný stroj.

Dále jsou uvedeny informace o postupu, jak se vyhnout riziku, a o správném používání osobních ochranných prostředků určených a předepsaných výrobcem.

ZBYTKOVÉ RIZIKO	POPIS	PROCESNÍ INFORMACE
 RIZIKO ROZDRČENÍ KONČETIN NEBO AMPUTACE	Končetiny se mohou zaseknout při údržbě, když byly ochrany odstraněny kvůli kontrole nebo opravě.	Dodržujte popsané postupy a bezpečnostní pokyny.
 ZAPLETENÍ RUKOU. ŘEMENOVÝ POHON S OZUBENÍM		Nikdy nezapínejte částečně zkompleťovaný stroj bez nainstalovaných bezpečnostních ochran.
 BOD PŘISKŘÍPNUTÍ RUKY NEBO VÝŠE		Při práci na částečně zkompleťovaném stroji vypněte napájení.
 NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM	Kontakt se zdrojem napájení během údržby.	Zablokujte systém, aby nedošlo k neúmyslnému zapnutí!
		Při práci na částečně zkompleťovaném stroji vždy vypněte napájení.
	Kontakt s pohyblivými částmi během provozu může	Nepokoušejte se provádět údržbu, aniž byste předtím systém odpojili od napětí.
		Vždy dodržujte dostatečný odstup od částečně zkompleťovaného stroje.



ZBYTKOVÉ RIZIKO	POPIS	PROCESNÍ INFORMACE
 <p>ZRANĚNÍ KONČETIN ZPŮSOBENÁ KONTAKTEM S POHYBLIVÝMI ČÁSTMI</p>	způsobit menší nebo vážná zranění.	Nikdy nevkládejte ruce do částečně zkompletovaného nebo kompletního stroje, když je nebo není v chodu.
 <p>AUTOMATICKÉ SPUŠTĚNÍ</p>	Budte si vědomi, že dopravní zařízení se spouští a zastavuje bez varování a může způsobit vážné zranění.	Nikdy nevkládejte ruce do částečně zkompletovaného nebo kompletního stroje, když je nebo není v chodu. Nedávejte ruce na přepravované materiály ani mezi ně.
 <p>NEBEZPEČÍ PÁDU PŘI STÁNÍ NEBO CHŮZI NA DOPRAVNÍKU</p>	Riziko pádu při stání nebo chůzi na dopravníku.	Nikdy nestůjte, nechodte po dopravníku.
	Dávejte pozor, abyste se nedostali do kontaktu s horkým povrchem.	Před prací na zařízení nechte horké součásti dostatečně dlouho vychladnout.
 <p>NESAHEJTE NA POHYBLIVÉ ČÁSTI POD NÍM</p>	Kontakt s pohyblivými částmi během provozu může způsobit menší nebo vážná zranění.	Nikdy nevkládejte ruce do částečně zkompletovaného nebo kompletního stroje, když je nebo není v chodu.
 <p>RIZIKO PORANĚNÍ KONČETIN V DŮSLEDKU KONTAKTU S POHYBLIVÝMI ČÁSTMI</p>	Riziko pádu v důsledku chůze, sezení, stání nebo ležení na dopravníkový pás, válečky nebo jakoukoli část dopravníkových systémů, i když se nepohybují.	Nechodte, nestůjte, nesedejte si ani nelezte na částečně nebo dokončený stroj, když stojí nebo běží.

ZBYTKOVÉ RIZIKO	POPIS	PROCESNÍ INFORMACE
	<p>Ignorování chybějících ochranných krytů může způsobit vážné škody a/nebo nehody.</p>	<p>Je zakázáno používat částečně zkompletovaný stroj nebo zkompletovaný stroj bez ochranných krytů nebo ochranných zařízení.</p>
	<p>Je nutné přečíst si všechny příručky.</p>	<p>Příručky musí zůstat u částečně nebo plně zkompletovaného stroje. Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na něm nebo u něj je nutné dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje přečtení všech instalačních, provozních, údržbových příruček. Před zahájením servisu, abyste mohli částečně zkompletovaný stroj bezpečně používat, je nutné přečíst si celý návod k obsluze a přiloženou dokumentaci a porozumět jim.</p>

4.6 Povinnosti uživatele




Zodpovědnosti uživatele:

- Analyzovat rizika, která by mohla nastat při manipulaci a instalaci v jeho prostorách (analýza provedená při manipulaci s částečně zkompletovaným strojem zohlednila pouze jeho vlastnosti).
- Vyznačit cestu vysokozdvihových vozíků a/nebo laserem naváděných vozidel vhodnými podlahovými značkami.
- Osvěta a školení pracovníků pověřených prováděním operací na pracovních stanicích a obsluhy částečně zkompletovaných strojů.
- Použití vizuálních bezpečnostních značek v pracovním prostředí po vyhodnocení rizik uvnitř tranzitních nebo kontrolních oblastí.
- Rozložení pracovních stanic dodává integrátor nebo koncový uživatel/zákazník.

 POZOR	
	Pozor! Konečný uživatel linky musí během zabudování snížit rizika v různých zónách částečně zkompletovaného stroje podle obecné analýzy rizik samotné linky.
Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.	

4.7 Bezpečnostní piktogramy






Částečně zkompletovaný stroj je vybaven řadou piktogramů, které slouží k upozornění obsluhy na případná zbytková rizika.

	ZÁKAZY <ul style="list-style-type: none">• JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO odstraňovat piktogramy nainstalované na částečně zkompletovaném stroji.• V případě nedodržení tohoto zákazu nenese společnost FORTNA odpovědnost za bezpečnost částečně zkompletovaného stroje.
	POVINNÁ AKCE – POVINNOST! <ul style="list-style-type: none">• Obecná povinná značka akce označuje akci, kterou je třeba provést, abyste se vyhnuli nebezpečí.• V případě nedodržení tohoto zákazu nenese společnost FORTNA odpovědnost za bezpečnost částečně zkompletovaného stroje.
	POZOR! Při použití nesprávného postupu hrozí nebezpečí poškození stroje.

4.8 Seznam piktogramů

V následující tabulce jsou uvedeny piktogramy na částečně zkompletovaném stroji, ale nejsou omezeny pouze na tyto piktogramy.

PIKTOGRAM A POPIS

 <p>AUTOMATICKÉ SPUŠTĚNÍ</p>	 <p>ZAPLETENÍ RUKOU. ŘEMENOVÝ POHON S OZUBENÍM</p>	 <p>ROZDRČENÍ RUKY V DŮSLEDKU SEVŘENÍ NEBO SKŘÍPNUTÍ</p>
 <p>ZAPLETENÍ RUKOU DO VÁLEČKŮ</p>	 <p>NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM</p>	 <p>ZAPLETENÍ RUKOU</p>
 <p>NEBEZPEČÍ PÁDU Z DOPRAVNÍKU</p>	 <p>HORKÝ POVRCH</p>	
 <p>NESTOUEJTE, NESTŮJTE ANI NESEĎTE</p>		
 <p>NESAHEJTE POHYBLIVÉ ČÁSTI POD NIMI</p>	 <p>NEPROVOZUJTE BEZ KRYTŮ POHYBLIVÝCH ČÁSTÍ POD NIMI</p>	 <p>NEPROVOZUJTE BEZ KRYTŮ</p>
 <p>VYŽADOVÁN NASTAVITELNÝ KLÍČ</p>	 <p>UZAMČENÍ A OZNAČENÍ — PNEUMATICKÝ SYSTÉM</p>	 <p>UZAMČENÍ A OZNAČENÍ — ELEKTRICKÝ SYSTÉM</p>

PIKTOGRAM A POPIS



JE NUTNÉ SI PŘEČÍST VŠECHNY PŘÍRUČKY

4.9 Bezpečnostní zařízení

Bezpečnostní zařízení dodávají integrátoři, např.:

- Řídicí systémy
- Systémy nouzového zastavení
- Síťování
- Zábrany

UPOZORNĚNÍ







Upozornění!

- Pro konkrétní bezpečnostní informace instalované na částečně zkompletovaném stroji se obraťte na svého zákazníka/integrátora.
- Odpovědností integrátora (nebo koncového uživatele) je zajistit vhodné bezpečnostní podmínky.
- V případě nedodržení tohoto zákazu nenese společnost FORTNA odpovědnost za bezpečnost částečně zkompletovaného stroje nebo osob.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

4.9.1 Bezpečnostní zábrany, sítě, ochranné kryty

V případě potřeby musí být použity bezpečnostní zábrany, sítě, kryty a zábrany.

PO Z	PRVEK	POPIS
1	Bezpečnostní zábrana	 <p>Bezpečnostní zábrana může být nezbytná v závislosti na posouzení rizik a hodnocení provedeném jinými subjekty.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> Společnost FORTNA zábrany neposkytuje ani neprodává.
2	Bezpečnostní síť	 <p>Doporučujeme, aby zákazník společnosti FORTNA zajistil bezpečnostní síť nebo jinou ochranu proti pádu, která by chránila osoby pod dopravníkem před pádem nákladu.</p> <p>Společnost FORTNA přidala do příčníků stropních závěsů jako službu zákazníkům další otvory, které usnadňují připevnění bezpečnostní sítě ke spodní části podvěsného dopravníku.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> Společnost FORTNA bezpečnostní síť neposkytuje ani neprodává.

PO Z	PRVEK	POPIS
3	Bezpečnostní kryty a chrániče	<div data-bbox="453 315 935 584" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="963 315 1422 584" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="448 640 1362 703">Pouze pojezdová a hnací lože dopravníku CRUZbelt mají plastové kryty jako bezpečnostní. Všechny ostatní plastové kryty jsou navrženy jako dekorativní.</p> <div data-bbox="459 745 895 1061" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="448 1070 903 1167">Ochranné lišty pomáhají vést kartony nebo přepravky a chrání výrobek před pádem z dopravníku.</p>

4.9.2 Ergonomická nebezpečí



Přístup k částem částečně zkompletovaného stroje umístěným ve velké výšce nebo nad strojním zařízením musí být zajištěn vhodnými ochrannými prostředky proti pádu, které mohou mimo jiné zahrnovat ochranná zábradlí u schodišť, stacionární schůdky, plošiny nebo bezpečnostní klece u žebříků.


Nesprávný přístup nebo špatné umístění ovládacích prvků může způsobit špatné držení těla, problémy, které mohou vést k nepohodlí, únavě, muskuloskeletálním poruchám, stresu nebo nedostupnosti pro čištění, údržbu a podobná nebezpečí.

Zajištění vhodného bezpečného přístupu k částečně zkompletovanému stroji, bezpečnostním kontrolám a stavu zařízení je odpovědností integrátora (nebo koncového uživatele).

4.9.3 Kotevní body – Osobní ochrana

Rovněž musí být k dispozici kotevní body pro osobní ochranné prostředky proti pádu z výšky.

 VAROVÁNÍ	
	Varování! Při údržbě ve výšce nad 1,82 m je nutné se připoutat bezpečnostním postrojem proti pádu.
Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.	

UPOZORNĚNÍ	
	Upozornění! <ul style="list-style-type: none">• Odpovědností integrátora (nebo koncového uživatele) je zajistit vhodné bezpečnostní podmínky.• V případě nedodržení tohoto zákazu nenese společnost FORTNA odpovědnost za bezpečnost částečně zkompletovaného stroje nebo osob.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

4.10 Standardy prostředí dopravníků FORTNA

Zásady ochrany životního prostředí FORTNA

Zařízení FORTNA je určeno k instalaci v čistém a suchém prostředí skladu. Vystavení extrémní vlhkosti, přímému slunečnímu záření, naváté špíně nebo dešti může trvale poškodit některé součásti zařízení FORTNA. Zejména je známo, že tvrdidla obsažená v betonu napadají a degradují uretanové dopravníkové zařízení.

Při instalaci dopravníku na novém staveništi se ujistěte, že je beton před položením dopravníku řádně vytvrzený. Pokud jsou navíc dopravníky uloženy v blízkosti tvrdnoucího betonu, je třeba použít vhodnou ventilaci, která odvede výpary tvrdnoucího prostředku mimo dopravník.

Při nedodržení těchto pokynů zaniká záruka společnosti FORTNA na všechny vadné součásti, které jsou důsledkem těchto problémů plynoucích z prostředí.

Kvalita stlačeného vzduchu:

Žádné komponenty výrobce FORTNA nevyžadují lubrikovaný vzduch. Pokud je dílenský vzduch lubrikován, musí být v potrubí před vstupem vzduchu do všech zařízení FORTNA nainstalován koalescenční filtr a běžný filtr o velikosti 5 mikronů.

Při vysoké vlhkosti nebo nízké teplotě je nutné použít vysoušeč vzduchu.

Instalační prostředí:

Všechny technologie FORTNA jsou navrženy tak, aby fungovaly v „běžném“ průmyslovém prostředí. Chemické výpary, mazivo, nadměrná prašnost, vysoká nebo nízká teplota a vlhkost mohou ovlivnit jejich provoz a způsobit ztrátu záruky na zařízení. Je známo, že některé výpary z barev, čerstvého betonu a jiné koncentrace výparů v ovzduší mají nepříznivý vliv na životnost mnoha součástí dopravníků a způsobují ztrátu záruky na zařízení.

4.11 Bezpečnostní opatření a čištění

Bezpečnostní opatření

ULTRAFIALOVÉ PAPSRY slunečního záření oslabují polyuretanové pásy.

MASTNÉ NEBO VLHKÉ PODMÍNKY zhoršují třecí vlastnosti pohonu mezi hnací řemenicí a řemeny.

KOROZIVNÍ LÁTKY, jako jsou přípravky k vytvrzování betonu, mají nepříznivý vliv na různé součásti a ruší platnost záruky.

Rozsah teploty (okolní):

+1 °C (+35 °F) až +38 °C (+100 °F). V případě aplikací, které přesahují tento teplotní rozsah, kontaktujte oddělení Applications Engineering.

Uzemnění:

Zařízení by mělo být před provozem řádně uzemněno.

Pásy z PVC

Doporučujeme použít mýdlo (Dawn nebo Ajax apod.) a vodou navlhčenou vyždímanou houbu nebo hadr.





Poznámka:



NENAMÁČEJTE pásy ani žádnou součást do nádoby s tímto čisticím prostředkem.

Oplachování: Žádné dopravníkové zařízení vyrobené společností FORTNA není konstruováno tak, aby se dalo oplachovat. Dokonce i extrémně vysoká vlhkost může ovlivnit schopnost zařízení přenášet náklad požadovaným způsobem.

OPATRNOST PŘI ČIŠTĚNÍ PRODUKTŮ

	Společnost FORTNA neposkytuje čisticí prostředky, a proto jsou uživatelé poučeni, aby se při jejich používání řídili místními předpisy a bezpečnostními pokyny výrobce a dodržovali pokyny pro osobní ochranné prostředky (OOP). Hady a další použitá média likvidujte v souladu s doporučením výrobce a zásadami vaší společnosti.
	Konečný uživatel je povinen poskytnout uživateli bezpečnostní list (SDS).
	Zajištění dobrého a bezpečného vnitřního prostředí je odpovědností integrátora (nebo koncového uživatele).
	Zákaz! Nikdy nečistěte žádné části částečně nebo plně zkompletovaného stroje za chodu dopravníku. Zařízení by se nemělo znovu spouštět, dokud není jisté, že je vše čisté a bezpečné.

5 Popis– určené použití

5.1 Určené použití

Zařízení určené pro použití vyškolenými odborníky, kteří jsou pověřeni používáním a řízením částečně nebo plně zkompletovaného stroje ve všech jeho technických fázích.

Dopravník CRUZbelt je určen k přepravě kartonů a přepravek, s pásem na válečku nebo pásem na jezdcí.

V různých konfiguracích lze dopravník CRUZbelt použít k těmto účelům:

- Přeprava přepravek a kartonů ve vodorovné poloze nebo na vzestupného/sestupného úseku
- Měření a vytváření konzistentních mezer pro uvolnění singulace
- Přeprava prázdných kartonů z vlnité lepenky

5.2 Specifikace dopravníku CRUZbelt

CRUZbelt

CRUZbelt je upgrade standardního pásového nebo válečkového dopravníku FORTNA. Je vybaven jednodílnou modulární konstrukcí modulu Noseunder a Noseover, která nahrazuje běžné součásti. Je také vybaven samonastavovacím náběhem řemene, který zajišťuje počáteční napnutí řemene za méně než minutu. Má energeticky účinný řadový šroubový převodový motor, který zajišťuje úsporu energie, a koncové řemenice mají průměr 63,5 mm (2-1/2"), což snižuje mezery mezi jednotkami pro přepravu malých výrobků. Konstrukční řešení umožňuje bezproblémové začlenění do ostatních technologií dopravníků FORTNA.

ECC (dopravník prázdných kartonů)

ECC je dopravník FORTNA na prázdné kartony. Někdy se označuje jako dopravník na odpadky, ale nabízí se pouze pro použití jako dopravník prázdných kartonů z vlnité lepenky a papírových obalů. Není určen k tomu, aby sloužil jako nádoba na odpadky, potraviny nebo plastové fólie, které se na pásu drží a hromadí, což způsobuje zaseknutí a poškození zařízení. Konstrukce je stejná jako u našich standardních dopravníků CRUZbelt, ale má zvětšenou šířku, aby se do něj vešly velké vycpávkové systémy. Má modul Noseover jako CRUZbelt, ale má dvojitý tlumič otřesů vs. modul Noseunder, aby se eliminovalo zasekávání. Má stejný jednoduchý náběh řemene a malé koncové řemenice jako CRUZbelt.

Slučovač CRUZbelt

Tato verze dopravníku CRUZbelt je speciálně navržena tak, aby umožňovala úhlové boční slučování nákladu ze vzájemně propojených odboček. „Slučovací“ strana má speciální lemovaný kanál a montážní rám, který umožňuje montáž odboček přímo na slučovací pás, čímž se minimalizuje přechodová mezera. Pásky, které používá, mají hladkou horní část, která minimalizuje tlak bočního zatížení, jenž vzniká při slučování nákladu. Pohony slučovače CRUZbelt jsou pouze ve stylu koncových pohonů s minimální délkou, aby se přizpůsobily menší požadované ploše.

CRUZbelt 4

CRUZbelt4 byl původně navržen tak, aby splňoval požadavek na krátkou pásovou jednotku navrženou a dodávanou jako kompletně smontovaná jednotka. Komponenty se ukázaly jako velmi univerzální, a tak se jejich použití rozšířilo i na další designy dopravníku CRUZbelt. Stále jej lze zakoupit jako jeden celek nebo lze jednotlivé komponenty použít pro speciální aplikace.

5.3 Přiměřeně předvídatelné zneužití

Přiměřeně předvídatelné zneužití je uvedeno níže:

- Přeprava osob.
- Lezení, stání, chůze po horní části dopravníku.
- Strkání rukou mezi válečky nebo pásy.
- Použití částečně zkompletovaného stroje bez jeho správného začlenění do cílové linky.
- Použití částečně zkompletovaného stroje jako podpěry.
- Použití částečně zkompletovaného stroje k dosažení vyšších výrobních hodnot, než jsou požadované limity.
- Použití částečně zkompletovaného stroje k přepravě nebezpečných materiálů.
- Použití částečně zkompletovaného stroje jinak než v odstavci „zamýšlené použití“.
- Nepřečtení příručky pro instalaci, provoz a údržbu.

Jakékoli použití částečně zkompletovaného stroje, které se liší od zamýšleného použití, musí být předem písemně schváleno výrobcem. Bez tohoto písemného povolení musí být použití považováno za „**nesprávné použití**“; výrobce proto odmítá jakoukoli odpovědnost za případné škody na osobách nebo majetku a považuje jakýkoli druh záruky na částečně zkompletovaný stroj za neplatný.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Nesprávné použití částečně nebo plně zkompletovaného stroje vylučuje jakoukoli odpovědnost výrobce.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

5.4 Definice pojmů

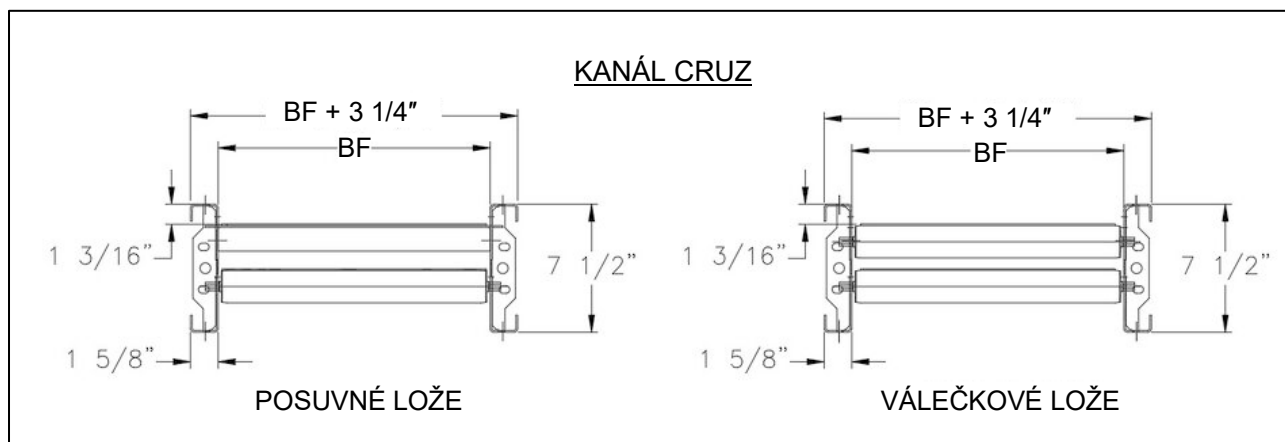
Terminologie týkající se dopravníků nebo různé významy týkající se aplikací, částí, typů a funkcí dopravníků, které mohou být v příručce použity.

Níže je uvedeno vysvětlení různých pojmů a definic použitých v této příručce:

POJEM	DEFINICE
Hromadění	Činnost spočívající v řazení, zadržování nebo zálohování produktu na dopravníku za účelem jeho shromáždění (akumulace).
Lože	Část dopravníku, na které spočívá nebo se posouvá náklad nebo přepravované médium.
Mezi rámy (BF)	Pro vnitřní šířku se používá zkratka „BF“ (between frames – mezi rámy).
Koeficient tření	Číselné vyjádření poměru mezi dotykovou silou mezi dvěma povrchy a odporovou silou, která působí proti pohybu jednoho povrchu vůči druhému.
Šířka dopravníku	Rozměr od vnější strany k vnější straně kolejnic rámu. Pro vnitřní rozměr se používá zkratka „BF“ (between frames – mezi rámy).
Příčný nosník	Konstrukční prvek, který se montuje mezi dva boční kanály dopravníkového lože.
HP (koňská síla)	Koňská síla (hp) je jednotka měřící výkon nebo rychlost, s jakou je vykonávána práce, obvykle ve vztahu k výkonu motorů. 1 hp = 746 W
Řemenice	Řemenice dopravníku jsou mechanická zařízení, která se používají ke změně směru pásu v pásovém dopravníkovém systému spolu s napínáním a pohonem pásu. Dopravníkový systém se vždy skládá z hlavní a zadní řemenice.
Posuvné žlaby	Dopravníky s posuvným ložem jsou dopravníky, u nichž není pás nutně podepřen válečky, ale místo toho se pás „posouvá“ po pevném povrchu.
Noseover/Noseunder	Úsek dopravníku s přechodovými válečky umístěnými v dopravníku, které zajišťují přechod ze vzestupného úseku do vodorovného nebo z vodorovného úseku do sestupného.
Rám	Konstrukce, která podpírá součásti dopravníkového lože sestávající z tvarovaných kanálových kolejnic sešroubovaných s příčníky.
Střední válečky (RC)	Vzdálenost mezi osami sousedních válečků. U oblouků se střední válců měří na vnitřním poloměru.
Horní část válce (TOP)	Jedná se o vzdálenost od podlahy k horní části válce.
Horní část pásu (TOB)	Jedná se o vzdálenost od podlahy k horní části pásu.
VFD	Pohon s proměnnou frekvencí (VFD) je typ regulátoru motoru, který pohání elektromotor změnou frekvence a napětí jeho napájení. VFD má také možnost řídit náběh a pokles motoru při rozběhu, resp. zastavení.

6 Technické údaje dopravníku CRUZbelt

6.1 Standardní specifikace dopravníku CRUZbelt



Převodní tabulka

- 1 palec (1") = 25,4 mm
- 1 stopa (1') = 304,8 mm
- 1 stopa (1') = 12 palců (12")

Rám:

Kanály CRUZchannel jsou opatřeny šroubovanými příčnicí a svařovanými tupými spojkami. Mezi kanály jsou k dispozici šířky 16", 22", 28" a 34". Kanály jsou vyrobeny z oceli 12 Ga. Sestavy jsou k dispozici na válečkových nebo posuvných ložích. Rozměry, jak je znázorněno níže.

Přepavní válečky:

Průměr 48 mm (1,9"), pokovený plášť 16 Ga s přesnými ložisky ABEC-1 a 7/16" pružinovou šestihrannou osou. Namontováno nízko v kanálech Cruz. Válečky jsou k dispozici s 3", 6" nebo 9" osami. Všechny válečky jsou před přepravou namontovány do rámu.

Posuvné žlaby:

Mezi rámy kanálu CRUZchannel jsou namontovány žlaby z tvářené oceli o tloušťce 12 ga. Žlaby se dodávají v nominálních délkách 610 mm (24") s různými délkami, které tvoří nestandardní délky lože.

Zpětné válečky:

Průměr 48 mm (1,9"), pokovený plášť 16 Ga s přesnými ložisky ABEC-1 a 7/16" pružinovou šestihrannou osou. Montují se pod nosné válečky / posuvné žlaby v kanálech Cruz. Válečky jsou namontovány na jmenovitých 60" osách. Všechny válečky jsou před přepravou namontovány do rámu.

Tlumicí válečky:

Existují dva typy tlumicích váleček. Pro místa s vyšším tlakem – pokovený plášť o průměru 63,5 mm (2,5") s přesnými ložisky a 11/16" pružinovou šestihrannou osou. Pro místa s nižším tlakem – pokovený plášť o průměru 48 mm (1,9") s přesnými ložisky ABEC-1 a 7/16" pružinovou šestihrannou osou. Všechny válečky jsou před přepravou namontovány do rámu.

Délky válečkových loží:

Válečková lože jsou k dispozici po 1" od 2'-0" do 4'-0", po 3" od 4'-0" do 10'-0" a 12'-0"

Délky posuvných loží:

Posuvná lože jsou k dispozici po 1" od 2'-0" do 4'-0", po 3" od 4'-0" do 10'-0" a 12'-0"

Spodní žlaby:

Tvarované ocelové žlaby o tloušťce 20 ga jsou k dispozici ve dvou provedeních pro mezilehlé nebo koncové umístění na loži. Každá se dodává jako sada s montážními prvky. Při instalaci může být nutné provést některé úpravy, aby mohly být vynechány další součásti. Spodní žlaby jsou volitelnou výbavou a nejsou součástí standardní výbavy, pokud není uvedeno jinak.

Pohony:

Středové pohony jsou připevněny ke spodní části rámu lože a mohou být použity pro vodorovné, vzestupné, sestupné, jednosměrné a reverzní operace. U všech aplikací by měl být středový pohon umístěn v blízkosti výtláčného konce dopravníku. U reverzních aplikací by měl být pohon umístěn co nejbližší středu. Středové pohony mají vestavěné napínání pásu. Vzhledem k povaze napínání pásu se doporučuje zvážit minimální délku jednotky 7,62 m (25"), aby se usnadnila údržba.

Koncové pohony jsou nedílnou součástí 5'-0" koncového lože. Obsahují stejný styl napínání jako středový pohon. Převodový motor je namontován na hřídeli a vyčnívá mimo rámeček modulu. Vzhledem k povaze napínání pásu se doporučuje zvážit minimální délku jednotky 7,62 m (25"), aby se usnadnila údržba.

Umístění středového hnacího lože a pomocného napínání pásu:

Hnací lože by mělo být namontováno směrem k výstupnímu konci každé jednotky CRUZbelt. Pomocné navíjení pásu se používá pro jednotky CRUZbelt, které jsou delší než 150'. Poloha pomocného napínání pásu by měla být namontována směrem od pohonu, směrem ke vstupnímu konci linky.

Koncová lože:

Koncová lože se dodávají ve válečkovém i posuvném loži. Obsahují koncovou řemenici a tlumicí váleček pro sledování a vracení pásu. Jsou k dispozici v konfiguraci s válečkovým ložem po 3" od 2'-0" do 10'-0" plus 12'-0". Jsou k dispozici v krocích po 1" od 2'-0" do 10'-0" a 12'-0" pro konfigurace s posuvným ložem.

Koncové řemenice:

Průměr 63,5 mm (2,5"), 0,25" stěna v koruně a zúžená na koncích pro sledování pásu. 11/16" pružinová šestihranná osa s přesnými ložisky.

Noseover:

Zajišťuje přechod od vodorovného k šikmému loži nebo obráceně. Moduly Noseover jsou k dispozici v úhlech 9°, 12°, 15°, 18°, 21° a 24°. Jednotka se dodává jako kompletně sestavený modul připravený k instalaci. Používá stejný kus pásu jako vzestupný/sestupný úsek.

Noseunder:

Zajišťuje přechod od vodorovného k šikmému loži nebo obráceně. Moduly Noseunder jsou k dispozici v úhlech 9°, 12°, 15°, 18°, 21° a 24°. Nahrazují tradiční hnanou nakládací sekci. Jednotka se dodává jako kompletně sestavený modul připravený k instalaci. Používá stejný kus pásu jako vzestupný/sestupný úsek.

Pásy:

K dispozici jsou dva typy standardních pásů. V obou případech se jedná o černé monofilamentové pásy z PVC. Hladká horní část se používá pro vodorovné aplikace a podélná žebrovaná horní část se používá pro vzestupné/sestupné aplikace. Každá z nich má pevnost v tahu 110 liber na palec šířky a je opatřena klipsovou tkanicí.

Poznámka:

CRUZbelt vyžaduje monofilamentový pás. Instalace jakéhokoli jiného typu pásu poškodí vnitřní součásti dopravníku CRUZbelt. **Jakýkoli jiný typ pásu než monofilamentový pás okamžitě a trvale RUŠÍ všechny záruky společnosti MHS Conveyor Systems.**

Motory:

Třífázový, 50 Hz, šroubovitý převodový motor. HP se liší podle požadavku, 0,75–4 kW (5,3 hp). Všechny motory jsou vybaveny VFD a mají špičkovou účinnost.

Rychlost:

Minimálně 0,15 m/s (30 FPM) až maximálně 1,5 m/s (300 FPM). Ne všechny rychlosti jsou k dispozici u všech zařízení HP.

Úhel vzestupného/sestupného úseku:

Standardní úhly vzestupného/sestupného úseku jsou 9°, 12°, 15°, 18°, 21° a 24°. Moduly Noseover a Noseunder doplňují úhlové rovné části. Maximální úhel vzestupného/sestupného úseku je u přepravek 15°. Pro více informací kontaktujte oddělení Applications Engineering.

Omezení produktu:

Náklad může vážit až 74 kg/m (50 lb./ft.) s celkovou hmotností maximálně 34 kg (75 liber).

Příslušenství:

- Plastové kryty kanálu CRUZchannel
- Spodní žlaby

Barva: Součásti umístěné v rámu jsou natřeny černou barvou. Všechny ostatní komponenty jsou lakovány v barvě zakázky. Všechny barvy dopravníků FORTNA jsou opatřeny práškovou barvou.

Omezení hmotnosti nákladu na dopravníku CRUZbelt

OMEZENÍ HMOTNOSTI NÁKLADU NA DOPRAVNÍKU CRUZbelt	MINIMÁLNÍ	MAXIMÁLNÍ
CTC CRUZbelt	*	Celkem 74 kg/m (50 lb./ft.) nebo 34 kg(75 lb.)
CRUZbelt4	*	Celkem 74 kg/m (50 lb./ft.) nebo 34 kg(75 lb.)
CRUZbelt ECC	*	Celkem 74 kg/m (50 lb./ft.) nebo 34 kg(75 lb.)
Měřič CRUZbelt	*	Celkem 74 kg/m (50 lb./ft.) nebo 34 kg(75 lb.)

(*) Ačkoli pro ně není stanovena minimální hmotnost, náklad s nižší hmotností nemusí reagovat na přepravu nebo přenášení tak, jak se očekává. Společnost FORTNA doporučuje testovat veškerý příslušný náklad.

Omezení délky nákladu na dopravníku CRUZbelt

OMEZENÍ DÉLKY NÁKLADU NA DOPRAVNÍKU CRUZbelt	MINIMÁLNÍ	MAXIMÁLNÍ*
CTC CRUZbelt	***	–
CRUZbelt4	***	–
CRUZbelt ECC	***	– (pozor na přechody)
Měříč CRUZbelt	***	–****

(*) Technologie, které mají oblouky, by měly pro určení maximální doporučené délky zatížení použít pracovní list Výpočet průjezdu obloukem.

(**) Tyto pásové úseky mohou nést menší zatížení, ale je třeba zvážit přechod z pásu na pás. Společnost FORTNA Conveyor doporučuje testovat všechna sporná zatížení. V případě dotazů kontaktujte oddělení Applications Engineering.

(***) Dopravníky CRUZbelt jsou určeny k přepravě téměř libovolně dlouhého nákladu, ale při jejich použití je třeba vzít v úvahu přechod na jednotky a z jednotek. Těžiště, stabilita a konstrukce dna mohou ovlivnit schopnost nákladu vstoupit nebo vystoupit z jednotky CRUZbelt.

(****) Ty sice nemají stanovenou maximální délku zatížení, ale na základě jejich konstrukce a propojení s jinými technologiemi mohou existovat určitá omezení.

Omezení šířky nákladu

OMEZENÍ DÉLKY DOPRAVNÍKU CRUZbelt	MINIMÁLNÍ *	MAXIMÁLNÍ **
CTC CRUZbelt	–	Určeno pomocí BF (mezi rámy)
CRUZbelt4	6"	Určeno pomocí BF (mezi rámy)
CRUZbelt ECC	–	Určeno pomocí BF (mezi rámy)
Měříč CRUZbelt	–	Určeno pomocí BF (mezi rámy)

(*) Technologie, které mají přesuny a/nebo měniče směru, musí při přesunu zohlednit možnost stability nákladu. Společnost FORTNA doporučuje testování všech sporného nákladu.

(**) Technologie, které mají oblouky, by měly pro určení maximální doporučené šířky zatížení použít pracovní list Výpočet průjezdu obloukem

Limity výšky nákladu

U všech technologií musí být rozhodujícím faktorem pro maximální výškové limity stabilita nákladu.

Pro minimální výškové limity stanovila společnost FORTNA výšku 1", aby bylo zajištěno, že fotosenzory rozpoznají veškerý náklad. U technologií, které nepoužívají žádné snímače, je minimální výška určena pevností spodní strany nákladu. Společnost FORTNA doporučuje testování všech sporného nákladu.

Omezení rychlosti dopravníku CRUZbelt

OMEZENÍ RYCHLOSTI DOPRAVNÍKU CRUZbelt	MINIMÁLNÍ FPM (STOPY ZA MINUTU)	MAXIMÁLNÍ FPM (STOPY ZA MINUTU)
CTC CRUZbelt	30 FPM	300 FPM
CRUZbelt4	38 FPM/EDR 90FPM/CDR	229 FPM/EDR 300 FPM/CDR
CRUZbelt ECC	30 FPM	300 FPM
Měřič CRUZbelt	**45 FPM	**240 FPM

(*) Typy pohonů a jejich výkon mohou ovlivnit minimální a maximální dosažitelné rychlosti.

(**) Tyto minimální a maximální otáčky jsou závislé na zvoleném poměru otáček a HP.

(***) Přestože je možné tyto jednotky provozovat rychlostí nižší než 210 FPM, společnost FORTNA Conveyor zjistila, že tato minimální rychlost je nutná k zajištění úplného přesunu nákladu z třídiče.

(****) Tuto rychlost lze snížit pomocí pohonu VFD. Při určování rychlosti třídiče/ přenosu je třeba vzít v úvahu stabilitu nákladu.

Rozsah provozní teploty

ROZSAH TEPLoty DOPRAVNÍKU CRUZbelt	MINIMÁLNÍ	MAXIMÁLNÍ
CTC CRUZbelt	+1 °C* (+35 °F)	+38 °C* (+100 °F)
CRUZbelt4	+1 °C* (+35 °F)	+38 °C* (+100 °F)
CRUZbelt ECC	+1 °C* (+35 °F)	+38 °C* (+100 °F)
Měřič CRUZbelt	+1 °C* (+35 °F)	+38 °C* (+100 °F)

***Rozmezí teploty:** +1 °C (+35 °F) až +38 °C (+100 °F). Systémové požadavky pod +10 °C (+50 °F) by měly být předány oddělení aplikací k analýze. Může být vyžadován další kilowatt (koňská síla). K minimalizaci tohoto dopadu se obvykle používají válečková lože.

6.2 Elektrická architektura

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Podrobné elektrické schéma naleznete v elektrických schématech dodaných pro vaše rozložení.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

6.3 Kritické součásti dopravníku CRUZbelt

Kritické součásti musí být vyměněny bez náhrady.

ČÍSLO DÍLU	POPIS
1226236	GEARMTR,1.5KWBRK 86RPM 400V-50HZ-SK572.1Z-VL-90LP/4-IG12P-TI4-215E-151-340-A,30MM,16.46:1, B14 FL-MTG M6-TB4-3L-HL3-BRE20-400V BRZDA-50HZ-(2HP)
1225404,	BRG, PŘÍRUBA 4 ŠROUBY X 40MM-F4B-DL-40M, METRICKÁ KONCENTRICKÁ UPÍNACÍ OBJÍMKA, D-ZÁMEK
1225625	BRG, OPĚRNÝ BLOK 35MM ZÁMEK B-SQUEEZE LOCK-P2B-DL-35M
1118558	PLASTOVÝ KRYT, ACC-CZ-5'-L/ŠTÍTEK Plastové díly
VFD	Nord VFD

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Záruka pozbývá platnosti v případě:



- Nedovolené použití neoriginálních náhradních dílů.



Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.


7 Přeprava a instalace

7.1 Obecná varování

V celé příručce jsou uvedena obecná upozornění, která zdůrazňují důležité informace.

 NEBEZPEČÍ	
	Nebezpečí! NEPŘEPRAVUJTE pod zavěšeným nákladem.
Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, závět' následek smrt nebo vážné zranění.	

 POZOR	
	Pozor! Společnost FORTNA nenese odpovědnost za poškození věcí nebo osob způsobených nehodami v důsledku nedodržení pokynů uvedených v této příručce a v následující kapitole.
Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.	

UPOZORNĚNÍ	
	Upozornění! <ul style="list-style-type: none">• Zvedání a manipulaci smí provádět pouze specializovaný a vyškolený personál, který je k těmto činnostem kvalifikovaný.• Bezpečnostní instruktáž pracovníků instalace podle plánu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

7.1.1 Balení

Částečně zkompletovaný stroj je společností FORTNA odeslán z výrobního závodu k obchodnímu partnerovi nebo koncovému uživateli/zákazníkovi. V závislosti na přepravní vzdálenosti, na konkrétních požadavcích zákazníka a na množství nákladu, který zůstane v obalu, se částečně zkompletovaný stroj přepravuje následovně:

- Běžný ochranný obal pro krátké a střední vzdálenosti.
- Speciální ochranný obal na dlouhé vzdálenosti.

Přeprava se musí uskutečnit pomocí krytých nebo plachtových přepravních prostředků v závislosti na typu nákladu. Při převzetí částečně zkompletovaného stroje musí zákazník ověřit, zda nedošlo k poškození způsobenému způsobem přepravy nebo pracovníky odpovědnými za konkrétní operace.

VELIKOST PRODUKTU	ROZMĚRY BALENÍ	PŘIBLIŽNÁ HMOTNOST (kg)	MAX. MNOŽSTVÍ
16 BF	371 × 51 × 191	800	Max. 9 loží na sobě
22 BF	371 × 66 × 191	900	Max. 9 loží na sobě
28 BF	371 × 81 × 191	950	Max. 9 loží na sobě
34 BF	371 × 96,5 × 191	1200	Max. 9 loží na sobě

PŘÍSLUŠENSTVÍ/SOUČÁSTI	ROZMĚRY BALENÍ (cm)	Přibližná HMOTNOST (kg)
Příslušenství/součásti	122 × 81 × 64	800/palety
Díly palety	310 × 66 × 51	1000/palety
Podpěry RF	Krabice o rozměrech min. 81" × 122" na paletu	Min. 250 až max. 800 na paletu

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

- Hmotnost, velikost a rozměry balení se liší v závislosti na bednách vyrobených pro jednotlivé velikosti a množství balených produktů.
- Hmotnost a velikost podpěr RF se liší podle délky a množství naskládaných kusů.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

V případě zjištění poškození ponechte nalezený obal a neprodleně požádejte o posouzení poškození příslušnou přepravní společnost a poté neprodleně informujte svého distributora.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

7.1.2 Odstranění obalu

- 1) Umístěte částečně zkompletovaný stroj nebo jeho součásti na určené místo.
- 2) Díly dodané s bednou vybalte následujícím způsobem:
 - Odstraňte popruhy.
 - Demontujte šrouby.
 - Odstraňte stabilní desky 2×4.
 - Odstraňte teplem smrštitelný celofán.
 - Vyjměte bednu.
 - Odstraňte všechny upevňovací systémy na dřevěné plošině.
- 3) Vybalte díly dodané na paletách následujícím způsobem:
 - Odstraňte popruhy.
 - Odstraňte teplem smrštitelný celofán.
 - Odstraňte všechny upevňovací systémy na dřevěné plošině.

7.2 Likvidace balení

Obal je nedílnou součástí dodávky; za jeho likvidaci odpovídá kupující.



Likvidace nebo zničení musí být v souladu s předpisy platnými v zemi uživatele s ohledem na povahu materiálů:


- Dřevo pro bedny.
- Plastová fólie pro ochranu částečně zkompletovaného stroje a lepicí pásky pro jejich upevnění.
- Absorpční sáčky na vlhkost.

7.3 Přeprava a manipulace


Manipulační postupy popsané v tomto odstavci musí provádět pracovníci vyškolení pro tyto operace: vhodně vyškolení na bezpečné provádění nakládky, vykládky a manipulace pomocí zdvihacích zařízení.

Dopravní operace

 POZOR	
	Pozor! Společnost FORTNA odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na částečně zkompletovaném stroji vzniklé v důsledku nedodržení uvedených pokynů.
Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.	

UPOZORNĚNÍ	
	Upozornění! Pracovníci provádějící zdvihání musí být oprávněni a vyškoleni k používání zdvihacích zařízení a přístrojů a musí dodržovat platné předpisy pro osobní ochranu.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

Přeprava modulů dopravníku

TRANSPORTNÍ POŽADAVKY	
POČET KVALIFIKOVANÝCH OPERÁTORŮ	2 operátoři zdvihacího zařízení
POŽADOVANÉ OOP	
ZDVIHACÍ ZAŘÍZENÍ	Elektrický nebo propanový vysokozdvizný vozík podle vašeho schváleného zdvihacího zařízení.
POUŽÍVANÝ NÁSTROJ PRO VYSOKOZDVIŽNÉ VOZÍKY	Nástavce na vysokozdvizný vozík
RUČNÍ NÁSTROJE K POUŽITÍ	<ul style="list-style-type: none">• Řezačky pásků• Vrták Torx T25 a akumulátorová vrtačka• Nástavce na vysokozdvizný vozík• Popruhy• Svorky

7.4 Obecná varování pro zdvihací zařízení

Podrobnosti o instalaci naleznete v příručce Podpora a připojení.

UPOZORNĚNÍ



Nutno přečíst!

- Podpora a připojení IOM č. 1226673 (původní znění je v angličtině) nebo navštivte: fortna-conveyor.com
- Příručky musí zůstat u částečně dokončeného stroje nebo dokončeného stroje.
- Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na dopravním systému nebo na něm je třeba dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje čtení všech návodů k instalaci, obsluze a údržbě

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

⚠ NEBEZPEČÍ



Nebezpečí!

- Používejte pouze vhodné a schválené zdvihací zařízení, které odpovídá rozměrům a hmotnosti manipulované součásti.
- Dbejte na to, aby se nikdo nezdržoval v dosahu zdvihacího zařízení.

Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, závěť následek smrt nebo vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Pracovníci provádějící zdvihání musí být oprávněni a vyškoleni k používání zdvihacích zařízení a přístrojů a musí dodržovat platné předpisy pro osobní ochranu.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

VAROVÁNÍ



Varování!

Provozní postupy pro vysokozdvizné vozíky:

- Vysokozdvizný vozík smí řídit pouze vyškolená osoba s řidičským průkazem.
- Stále mějte přehled o provozních postupech vysokozdvizného vozíku, bezpečnostních pokynech a zákonných požadavcích a dodržujte je.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

NEBEZPEČÍ



Nebezpečí!

Zákaz:

- Je zakázána jízda na vysokozdvizných vozících nebo na jakémkoli místě na vysokozdvizném vozíku, které není určeno k jízdě, sezení nebo stání osob.

Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, zavrhuje následek smrti nebo vážné zranění.

7.5 Pokyny pro vykládku

1. krok

Kontrola poškození nákladu

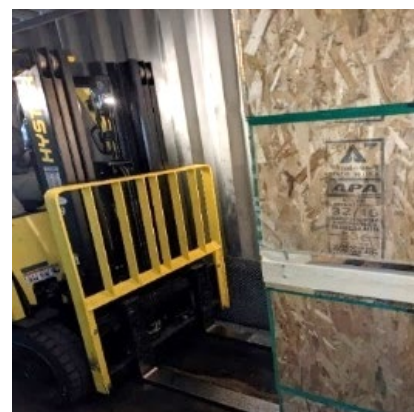
- 1) Prohlídka bezprostředně po vyložení ukáže, zda během přepravy nedošlo k poškození. Pokud je poškození zjevné, je třeba neprodleně uplatnit u dopravce nárok na náhradu nákladů na opravu poškození nebo výměnu součástí.
- 2) Při vykládce je třeba zkontrolovat nákladní list nebo jiný dodaný balicí seznam, aby bylo potvrzeno úplné převzetí uvedených položek.



Krok 2

Vykládání beden pomocí vysokozdvížného vozíku

- 1) Bezpečně zajed'te do palety v dolní části a dávejte pozor, abyste s vysunutými vidlicemi nezajížděli příliš hluboko do nákladu.
 - 2) Zvedněte paletu a nakloňte ji dozadu, abyste ji přenesli z podlahy.
 - 3) Vytáhněte paletu z kontejneru.
 - 4) Umístěte paletu do vyhrazené oblasti pro vykládání/vykládání.
-
- 5) Odstraňte pásku mezi horní a spodní paletou.



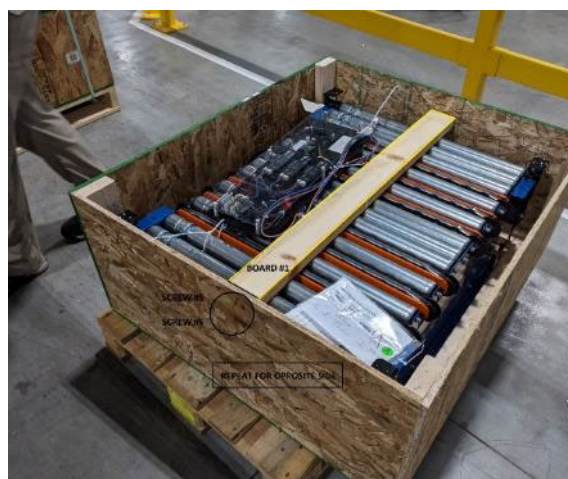
- 6) Pomocí vysokozdvížného vozíku v místě vstupu do horní části palety paletu vyložte.



- 7) Zdvihněte paletu a umístěte ji vedle spodní palety
8) Odřízněte a odstraňte zbytek pásky.



- 9) Pomocí vrtáku Torx T25 a akumulátorové vrtačky odstraňte šrouby na horní straně a bocích bedny.
10) Zvedněte nosnou desku 2×4 z bedny.



7.5.1 Vizuální znázornění balicích jednotek

Balení se může lišit podle částečně zkompletovaného stroje.



7.6 Příjem a příprava pracoviště

Obecné

Dopravníkové jednotky FORTNA se dodávají v podsestavách. Tyto pod sestavy jsou zabaleny tak, aby se při správné manipulaci nepoškodily při přepravě.

Prohlídka bezprostředně po vyložení ukáže, zda během přepravy nedošlo k poškození. Pokud je poškození zjevné, je třeba neprodleně uplatnit u dopravce nárok na náhradu nákladů na opravu poškození nebo výměnu součástí. Při vykládce je třeba zkontrolovat nákladní list nebo jiný dodaný balicí seznam, aby bylo potvrzeno úplné převzetí uvedených položek.



POZOR



Pozor!

DBEJTE ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI PŘI VYJÍMÁNÍ ZAŘÍZENÍ Z NOSIČE. Nejprve odstraňte malé předměty a krabice. Táhněte a zvedejte pouze za palety, nikoli za rám, příčník nebo jakoukoli část zařízení.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

7.6.1 Příprava místa instalace

Po přijetí dopravníku jej co nejdříve přesuňte na místo instalace nebo určené suché skladovací místo. Okamžitě uklidte veškerý obalový materiál, aby se v něm díly neztratily. Volné díly by měly zůstat v přepravních krabicích, dokud nebudou potřeba.

Před zahájením montáže částečně zkompletovaného strojního dopravníku pečlivě zkontrolujte instalační trasu, abyste se ujistili, že se v ní nenacházejí žádné překážky, které by mohly způsobit rušení. Zkontrolujte, zda je přístup podél cesty potřebné k přivezení částí lože a součástí nejbližší místu, kde jsou potřeba. Často je nutné provést celkové vyčištění prostoru podél trasy systému, aby se zlepšila účinnost, přístup a přesnost instalace.

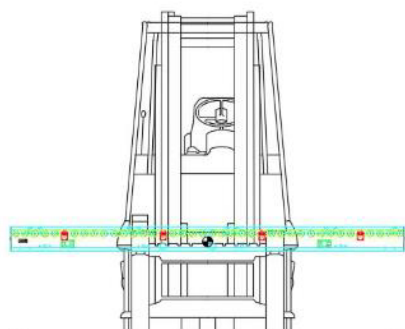


7.6.2 Uspořádání nebo instalace s vysokozdvížným vozíkem

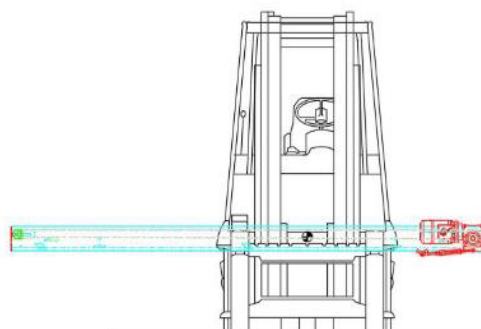


- 1) Ujistěte se, že je k dispozici dostatečný prostor pro pohyb částečně zkompletovaného stroje bez rušení nebo překážek.
- 2) Před přemístěním částečně zkompletovaného stroje se ujistěte, že jsou vysokozdvížné vozíky umístěny v těžišti nákladu. V případě potřeby změňte polohu vidlice nebo zvedacích popruhů, abyste našli těžiště. Těžiště je obvykle ve středu stroje.

Poznámka: Motory budou mít vliv na těžiště.



TĚŽIŠTĚ DOPRAVNÍKU JE OBVYKLE VE STŘEDU DOPRAVNÍKU.



NASTAVTE TĚŽIŠTĚ PRO DOPRAVNÍK S MOTORY.



- 3) Pokud je to možné, umístěte pod částečně zkompletovaný stroj vidlice vysokozdvížného vozíku, abyste jej mohli zvednout. Pokud to není možné, vyrovnejte vidlice ve spodní části částečně zkompletovaného stroje v bodě těžiště. Poté nasuňte částečně zkompletovaný stroj na vidlice. Pomalu zvedněte náklad a proveďte kontrolu stability.
- 4) Před přemístěním částečně zkompletovaného stroje se ujistěte, že je náklad vyvážen a zajištěn popruhy nebo svorkami, aby nespádl na zem.
- 5) Dopravník umístěte na instalované podpěry dopravníku v místě instalace. Před demontáží vidlic připojte dopravník k podpěrám

Podrobnosti o instalaci naleznete v příručce Podpora a připojení.

UPOZORNĚNÍ



Nutno přečíst!

- Podpora a připojení IOM č. 1226673 (původní znění je v angličtině) nebo navštivte: fortna-conveyor.com.

Failure to follow these instructions can result in property damage or equipment damage.

7.6.3 Inventář a identifikace dílů

Každá dílčí sestava se dodává kompletně smontovaná. Označte a oddělte součásti podle typu nebo čísla visačky, abyste je mohli evidovat a snadno najít při instalaci.

Identifikační štítek je připevněn na vnější straně jednoho bočního kanálu nebo na příčnicku v blízkosti jednoho konce každého dopravníkového lože nebo částečně zkompletovaného stroje.

Tento štítek obsahuje:

- Číslo visačky (je-li uvedeno)
- Popis
- Číslo položky
- Číslo zakázky
- Mfg. Číslo
- Mfg. Datum
- Číslo CBC (sériové číslo)
- Štítek QR (Rychlá odpověď)
 - Skenovací kód pro příručku IOM



Pokud se nic nestane, zkontrolujte nastavení skeneru a ujistěte se, že je povoleno nastavení štítku QR.

Na podpěrách je visačka umístěna na spodní straně nožičky. U speciálních zařízení je umístěn na vhodném rovném povrchu, který nenarušuje vzhled zařízení, ale je stále přístupný pro prohlížení. Tato čísla lze porovnat s balicím seznamem. Volné díly jsou zabaleny a zaslány samostatně.

Před instalací byste měli mít k dispozici všechny části dopravníku a podpěry pro daný dopravník. Je nákladově efektivní identifikovat a pořídit chybějící díly dříve, než jsou potřeba pro montáž. Drobné předměty, jako jsou matice a šrouby, se váží a balí podle velikosti a typu.

VAROVÁNÍ





Varování!

- Vedoucí instalace musí mít zkušenosti s dopravníkem, kvalifikaci v oblasti mechaniky zařízení a musí prosazovat bezpečné pracovní postupy pro ochranu posádky, zákazníka a jeho majetku.
- Instalaci smí provádět pouze vyškolený a kvalifikovaný personál.
- Odpovědnost za správné provedení instalačních prací nesou pracovníci, kterým byla instalace svěřena.
- Před opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

7.7 Podpora a připojení

Podrobnosti o instalaci naleznete v příručce Podpora a připojení.

UPOZORNĚNÍ	
 	<p>Upozornění!</p> <p>Nutno přečíst!</p> <ul style="list-style-type: none">• Podpora a připojení IOM č. 1226673 (původní znění je v angličtině) nebo navštivte: fortna-conveyor.com• Příručky musí zůstat u částečně dokončeného stroje nebo dokončeného stroje.• Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na dopravním systému nebo na něm je třeba dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje čtení všech návodů k instalaci, obsluze a údržbě
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

Instalace a aplikace dopravníku CRUZbelt

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná

8 Instalační uspořádání

8.1 Uspořádání

Uspořádání musí provést zákazník a integrátor.

Zákazník obvykle nese náklady na přípravu následujících činností, s výjimkou odlišných smluvních ujednání:

- Prostory (včetně stavebních prací, jako jsou základy nebo potrubí, pokud jsou vyžadovány, osvětlení).
- Za zajištění shody se všemi aspekty elektrické bezpečnosti podle směrnice o strojních zařízeních odpovídá integrátor.
- Systémy až po napájecí body částečně zkompletovaného stroje v souladu se zákony platnými v zemi instalace a/nebo požadovanými výrobcem.
- Veškeré technické specifikace požadované výrobcem jsou obsaženy v kupní smlouvě.
- Výrobce odmítá jakoukoli odpovědnost, pokud zákazník není schopen zaručit technické vlastnosti systémů požadovaných v kupní smlouvě.
- Pomocné služby vhodné pro požadavky na částečně zkompletovaný stroj.
- Nástroje a spotřební materiál potřebný k montáži a zabudování.
- V případě potřeby maziva pro uvedení částečně zkompletovaného stroje do provozu.
- Vhodné zdvihací a manipulační systémy.

Integrátor

- Za zajištění shody se všemi aspekty elektrické bezpečnosti podle směrnice o strojních zařízeních odpovídá integrátor.

8.2 Povolené podmínky prostředí

Prostředí, ve kterém je částečně zkompletovaný stroj instalován/začleněn a používán, je vnitřní a chráněné před atmosférickými vlivy, jako je déšť, kroupy, sníh, mlha, zvířený prach a hořlavý prach.

Pracovní plocha musí být dostatečně osvětlena, aby nedocházelo k nebezpečí, které by vedlo k nepohodlí, únavě, stresu, únavě očí* atd., k jakémukoli jinému nebezpečí, jako je mechanické nebezpečí nebo nebezpečí způsobené elektrickým proudem, v důsledku lidské chyby způsobené neschopností dobře vidět. Pokud se na pracovišti vyskytují tmavé prostory nebo rozdíly v úrovni, musí uživatel nastavit odpovídající osvětlovací zařízení.

Povolené podmínky prostředí

Povolené podmínky prostředí	
OKOLNÍ TEPLoty	1 °C až 38 °C (35 °F / 100 °F)
MAXIMÁLNÍ RELATIVNÍ VLHKOST	80 % (bez kondenzace)
MÍSTO INSTALACE	Průmyslový sklad
OKOLNÍ OSVĚTLENÍ	Fluorescenční nebo LED
PODLAHA	Betonová průmyslová podlaha

 **POZOR**



Pozor!


- Jiné než uvedené podmínky prostředí mohou způsobit vážné poškození částečně zkompletovaného stroje.
- Umístění částečně zkompletovaného stroje do zařízení, které nesplňuje tyto požadavky, způsobí zánik záruky na díly, které je třeba vyměnit.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

8.3 Zakázané podmínky prostředí

Nesmí se jednat o klasifikované prostředí ani o prostředí vystavené agresivním látkám, jako jsou korozivní výpary nebo zdroje nadměrného tepla.

Použití částečně zkompletovaného stroje za jiných než uvedených podmínek **není povoleno**. Instalační a provozní prostředí zejména **NESMÍ**:

	Zákaz!
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení žíravým výparům.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení nadměrné vlhkosti (nad 80 %) a rychlým změnám relativní vlhkosti (nad 0,005 p.u./h).
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení nadměrnému množství prachu.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení abrazivnímu prachu.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení mastným výparům.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení výbušným práškům nebo plyným směsím.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení slanému vzduchu.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení neobvyklým vibracím, kolizím nebo úderům.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení povětrnostním podmínkám přesahujícím povolené limity nebo kapkám.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení neobvyklým podmínkám přepravy nebo skladování.
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, vystavení vysokým nebo rychlým teplotním výkyvům (nad 5K/h).
	<ul style="list-style-type: none">• Zákaz, přítomnost jakéhokoli záření.

UPOZORNĚNÍ



Zajištění dobrého a bezpečného vnitřního prostředí je odpovědností integrátora (nebo koncového uživatele).

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

9 Úvod do dopravníku CRUZbelt

Vlastnosti dopravníku CRUZbelt

Tato příručka obsahuje informace o instalaci, provozu a údržbě dopravníku FORTNA Conveyor CRUZ®belt. K dispozici je kompletní seznam dílů a seznam doporučených náhradních dílů. Tato příručka obsahuje důležité bezpečnostní informace.

Dopravník FORTNA Conveyor CRUZ®belt se výrazně liší od ostatních pásových dopravníků. Porozumění této příručce vám pomůže využít mnoho jedinečných funkcí dopravníku CRUZ®belt.

Vlastnosti a výhody:

- Boční rámy kanálu CRUZ®channel mají integrované kabelové žlaby.
- Boční rámy umožňují volitelné plastové kryty pro elegantní vzhled.
- Posuvné rámy lože jsou zaměnitelné s rolovacími rámy lože.
- Koncové kladky, tlumiče otřesů a sběrací kladky se nastavují pomocí vaček. Díky odstranění obvyklých závitových tyčí lze nastavení provést během několika sekund.
- Inovativní trubkové klíče eliminují zvedání lože.
- Vyrovnávací otvory umožňují snadné vyrovnání všech řemenic před uvedením do provozu.
- Montáž motoru umožňuje nastavení řetězu bez vlivu na seřízení řetězového kola.
- Tato příručka je uspořádána v doporučeném pořadí instalace.



Kompletní jednotka centrálního pohonu dopravníku CRUZbelt 4



CRUZbelt 4

9.1.1 Omezení

Limit pracovního cyklu

Motory CRUZbelt jsou určeny pro nepřetržitý provoz. Pracovní cyklus je omezen na > 70 %.

Dopravník kartonových přepravek CRUZbelt (CTC)

Šířku dopravníku použijte tak, aby vyhovovala maximální šířce výrobku. Náklad může vážit až 74 kg/m (50 liber na stopu) s celkovou hmotností MAXIMÁLNĚ 34 kg (75 liber).

CRUZbelt4

Šířku dopravníku použijte tak, aby vyhovovala maximální šířce výrobku. Náklad může vážit až 74 kg/m (50 liber na stopu) s celkovou hmotností MAXIMÁLNĚ 34 kg (75 liber).

Dopravník prázdných kartonů CRUZbelt (ECC)

Na dopravníku ECC se přepravují pouze prázdné kartony z vlnité lepenky a/nebo suché pytle používané k balení.

Na dopravník ECC by se neměly ukládat žádné odpadky ani polyethylenové fólie, protože by mohlo dojít k zaseknutí a poškození součástí pásů CRUZbelt.

Slučovač CRUZbelt

Šířku dopravníku použijte tak, aby vyhovovala maximální šířce výrobku. Náklad může vážit až 74 kg/m (50 liber na stopu) s celkovou hmotností MAXIMÁLNĚ 34 kg (75 liber).

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Další informace o specifikaci dopravníku naleznete v kapitole [Technické údaje dopravníku CRUZbeltt](#).

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

Omezení

Č.	PROBLÉM	ZLEPŠENÍ	VYSVĚTLENÍ
1	Kontejnery s hladkým dnem mohou na prudkém vzestupném/sestupném úseku klouzat.	Maximální úhel vzestupného/sestupného úseku je u přepravek 15°.	Je třeba přepravovat správný karton a kontejnery.
2	Náklad neobvyklého tvaru nebo s vysokým těžištěm se může na prudkém vzestupném/sestupném úseku převrátit.	Maximální úhel vzestupného/sestupného úseku je u přepravek 15°.	Je třeba přepravovat správný karton a kontejnery.
3	Ostré hrany nebo výstupky mohou pás poškodit.	Dopravovaný produkt by neměl být ostrý ani nezabalený.	Je třeba přepravovat správný karton a kontejnery.
4	Olejnáté, mokré, korozivní nebo abrazivní látky nebo podmínky.	Zhoršuje schopnost pásu pohánět a negativně ovlivňuje různé součásti.	Musí zajišťovat čisté a bezpečné prostředí.
5	Předměty s nepravidelným, pružným nebo vysokým zatížením těžiště se mohou převrátit.	Tyto tvary by se neměly přepravovat, protože se mohou při přepravě převrátit nebo zaseknout.	Je třeba přepravovat správný karton a kontejnery.
6	Polyetylenové pytle, malé náklady nebo náklady s volnými obaly by neměly být přepravovány v místech, kde je vyžadován modul Noseunder.	Přechodové válečky mohou umožnit vtažení materiálu do mezery.	Je třeba přepravovat správný karton a kontejnery.

Částečně zkompletovaný stroj byl vytvořen za účelem:

- Splnění konkrétních požadavků uvedených v kupní smlouvě.
- Použití v souladu s pokyny a omezeními pro použití uvedenými v této příručce.

Částečně zkompletovaný stroj je navržen a vyroben tak, aby pracoval bezpečně, pokud je splněno následující:


- Používá se v rozsahu uvedeném ve smlouvě a v této příručce.
- Jsou dodržovány postupy návodu k použití.
- Běžná údržba se provádí podle pokynů.
- Mimořádná údržba se provádí okamžitě, v případě potřeby.
- Bezpečnostní zařízení nejsou odstraněna a/nebo upravena.
- Bezpečnostní štítky nebo značky nejsou odstraněny a/nebo upraveny.

9.2 Účel IOM

Účel IOM

Záměrem společnosti FORTNA je prostřednictvím této příručky poskytnout informace, které slouží jako vodítko při instalaci, provozu a údržbě dopravníků FORTNA.

Tato příručka popisuje základní instalační postupy, montážní uspořádání, preventivní údržbu a pomáhá při identifikaci náhradních dílů.

UPOZORNĚNÍ	
	<ul style="list-style-type: none">• Je nutné přečíst si všechny příručky.• Příručky musí zůstat u částečně nebo plně zkompletovaného stroje.• Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na něm nebo u něj je nutné dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje přečtení všech instalačních, provozních, údržbových příruček.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

Tato servisní příručka je určena pro pracovníky, kteří mají znalosti o instalaci a bezpečných pracovních postupech na dopravníkových systémech.

Nelze pokrýt všechny aplikace a podmínky, proto je tato příručka určena POUZE jako vodítko.

Vlastník/provozovatel zařízení je povinen řádně proškolit obsluhu a údržbáře. V případě potřeby dalších kopií tohoto návodu nebo v případě jakýchkoli dotazů týkajících se dopravníku se obraťte na svého distributora FORTNA nebo FORTNA Lifetime Performance Services na telefonním čísle 231-798-4547 nebo navštivte webové stránky fortna-conveyor.com, kde najdete videa o údržbě a další informace o použití.

Nedodržení pokynů a upozornění uvedených v této příručce a na výstražném štítku na dopravníku může mít za následek zranění osob nebo poškození zařízení.

Dopravník FORTNA je poháněn motorem a může být zastaven pouze vypnutím elektrického napájení motoru. Stejně jako u všech poháněných strojů mohou být nebezpečné i součásti související s pohonem – včetně řetězových kol, řetězů, hřídelí, kloubů a pneumatických zařízení. Aby se zabránilo náhodnému kontaktu s těmito částmi, nainstalovali jsme kryty nebo jsme je opatřili výstražnými štítky označujícími nebezpečí.

9.3 Nástroje

9.3.1 Příslušné utahovací momenty

Ve všech ostatních případech jsou uvedena příslušná nastavení krouticího momentu.

ŠESTIHRANNÉ ŠROUBY / ŠROUBY S OBJÍMKOU

OZNAČENÍ TŘÍDY VLASTNOSTÍ



JMENOVITÝ PRŮMĚR	TŘÍDA VLASTNOSTÍ	UTAHOVACÍ TOČIVÝ MOMENT		PŘEDBĚŽNÉ ZATÍŽENÍ	
		(Nm)	(ft-lb)	(kN)	(lbs)
(mm)					
M4 × 0,7	4,6	1,0	8 (in-lb)	1,5	333
	8,8	2,6	23 (in-lb)	3,8	858
	10,9	3,7	32 (in-lb)	5,5	1,228
M5 × 0,8	4,6	2,0	18 (in-lb)	2,4	538
	8,8	5,3	47 (in-lb)	6,2	1,387
	10,9	7,5	66 (in-lb)	8,8	1,985
M6 × 1	4,6	3,5	31 (in-lb)	3,4	763
	8,8	9,0	79 (in-lb)	8,8	1,968
	10,9	12,8	113 (in-lb)	12,5	2,816
M8 × 1,25	4,6	8,4	6 (ft-lb)	6,2	1,389
	8,8	21,8	16 (ft-lb)	15,9	3,580
	10,9	31,1	23 (ft-lb)	22,8	5,123
M10 × 1.5	4,6	16,7	12 (ft-lb)	9,8	2,200
	8,8	43,0	32 (ft-lb)	25,2	5,671
	10,9	61,5	45 (ft-lb)	36,1	8,115
M12 × 1,75	4,6	29,1	21 (ft-lb)	14,2	3,197
	8,8	74,9	55 (ft-lb)	36,7	8,240
	10,9	107,3	79 (ft-lb)	52,5	11,792

PŘEDBĚŽNÉ ZATÍŽENÍ ODHADNUTÉ JAKO 75 % ZKUŠEBNÍHO ZATÍŽENÍ PRO KONKRÉTNÍ HODNOTY KROUTICÍHO MOMENTU ŠROUBU/ŠROUBU Z T=KDF, KDE: K=0,17 PRO POZINKOVANÉ A SUCHÉ PODMÍNKY

Existují body, ve kterých by se měl měřit točivý moment.

- Podpěry RF.
- Připojovací desky.

9.3.2 Potřebné nástroje

MNOŽSTVÍ	POPIS	ROZMĚR
2	Prodloužení zásuvky 3/8"	mm
1	Nastavitelný klíč	–
2	Sada inbusových klíčů	mm

MNOŽSTVÍ	POPIS	ROZMĚR
1	Pásový zavazovací stroj na šířku pásu nebo jeden na maximální šířku.	–
2	Bezodrazová palice	–
1	Sada anglických zásuvek	Palce
1	Sada anglických klíčů	Palce
1	Baterka	–
2	Plochý šroubovák	–
1	Měřič akustického napětí (vibrace) Gates 505C /507C.	–
1	Mazací pistole	–
1	Kladivo	–
2	Rázový utahovák se sadou rázových bitů	mm
2	Kloub s nástavcem pro šroubovák	–
1	Laserová vodováha	–
2	Vodováha	Až 4 stopy
1	Uzamykací kleště	–
2	Momentový klíč M4 až M12	–
1	Popisovač	–
2	Měřicí páska	–
2	Sada metrických zásuvek	mm
2	Sada metrických klíčů	mm
1	Multimetr	–
2	Kleště	–
1	Svislice (křídlová lajnovací šňůra)	–
1	Olovnice nebo laser	–
2	Nůž na tmel	–
2	Ráčnový řemen	–
2	Šroubovací svorky	–
2	Malé štípací kleště	–
1	Sada nástrčných klíčů	mm
2	Čtverec nebo trojúhelník 90°	–
1	Páska	–
1	Jazykové a drážkové kleště	–
2	Momentový klíč nastavený na 55 stop/Lb.	–
2	Univerzální nůž	–
1	Měřič napětí	–
2	Řezačka drátů	–
2	Odizolovače drátů	–
2	Indikátor drátu	–

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

- Potřebné nástroje jsou navrženy pro jeden pracovní tým nebo 2 osoby.
- Transportní zařízení je určeno pro jeden pracovní tým.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

9.3.3 Další nástroje (volitelné)

To, co je označeno v následující tabulce, je možnost mít na pracovišti pro snadnou údržbu.

MNOŽSTVÍ	POPIS	Rozměry
---	---	---


9.4 Informace o instalaci

Obecné postupy

Následující postupy slouží pouze jako vodítko. Konkrétní metody instalace se liší v závislosti na dostupném vybavení na místě a na preferencích každého instalatéra na základě jeho zkušeností.

9.5 Podpora a připojení

Podrobnosti o instalaci naleznete v příručce Podpora a připojení.

UPOZORNĚNÍ	
	<ul style="list-style-type: none">• Je nutné přečíst si všechny příručky.• Příručky musí zůstat u částečně nebo plně zkompletovaného stroje.• Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na něm nebo u něj je nutné dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje přečtení všech instalačních, provozních, údržbových příruček.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

Podpora a připojení IOM č. 1226673 (původní znění je v angličtině) nebo navštivte: fortna-conveyor.com

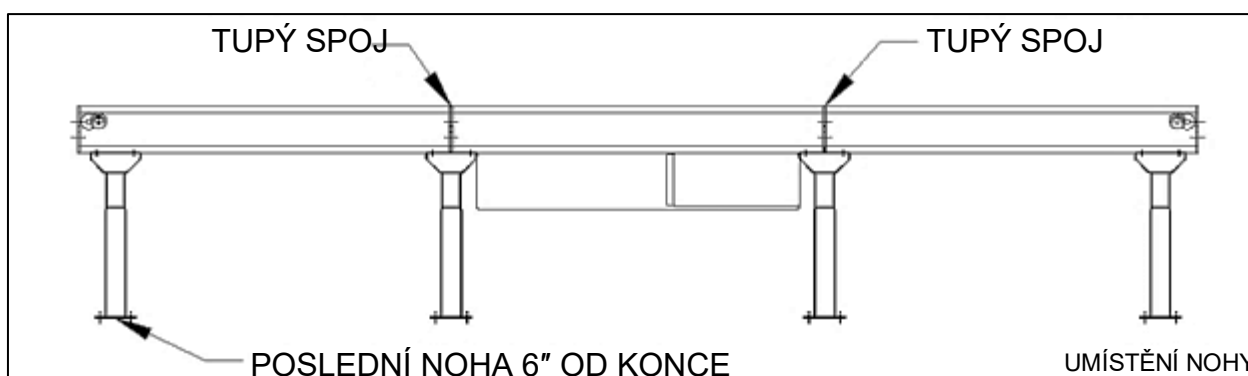
9.6 Podpurná opatření

Informace o podpěře podlahy

Všechny podpěry jsou určeny k použití v místě dopravníkového švu nebo spoje na konci jednotky. Všechna lože dopravníku CRUZbelt mají nyní spoje s tupými šrouby, které v případě potřeby umožňují podepření mimo střed lože. Podepřete CRUZbelt na obou koncích a na každém spoji, jak je znázorněno níže. Nastavte všechny podpěry jednotky do správné výšky.

Připevňte podpěry k oběma stranám měniče.

U mezilehlých a koncových loží připevňte jednu podpěru na konec vzdálenější od pohonu.

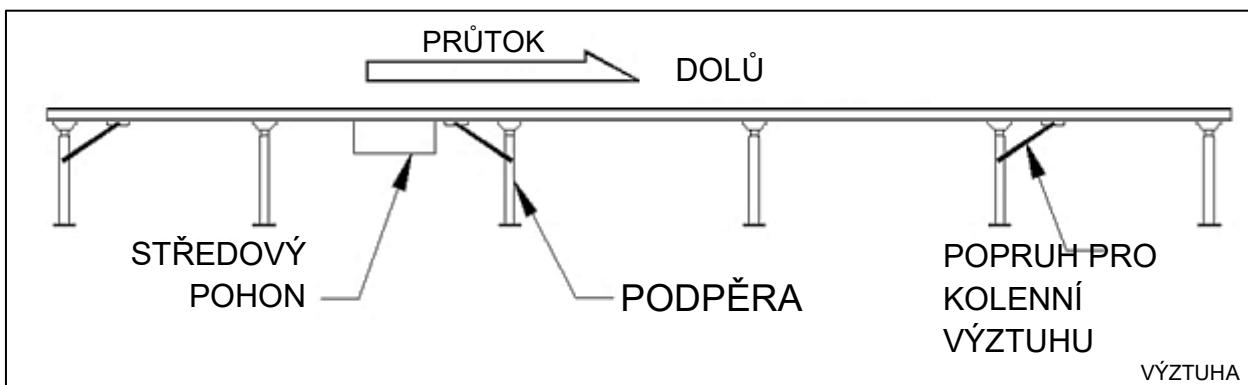


Výšky nohou jsou zobrazeny na výkresech výšek. Výšku nohou lze nastavit také odečtením 6-3/8" od požadované výšky horní části pásu.

Poznámka:

Horní část pásu (TOB) minus 6-3/8" = horní část podpěry

Pokud jsou vyžadovány kolenní výztuhy, instalují se přibližně po 30', jak je znázorněno níže.



Poznamenejte si směr výztuhy. V blízkosti pohonu by měla být výztuha na horní straně podpěry. Jinde by měla být výztuha umístěna za podpěrou. Pro dosažení maximálního účinku musí být úhel mezi výztuhou a bočním rámem v rozmezí 30 až 45 stupňů.

⚠️ VÁROVÁNÍ

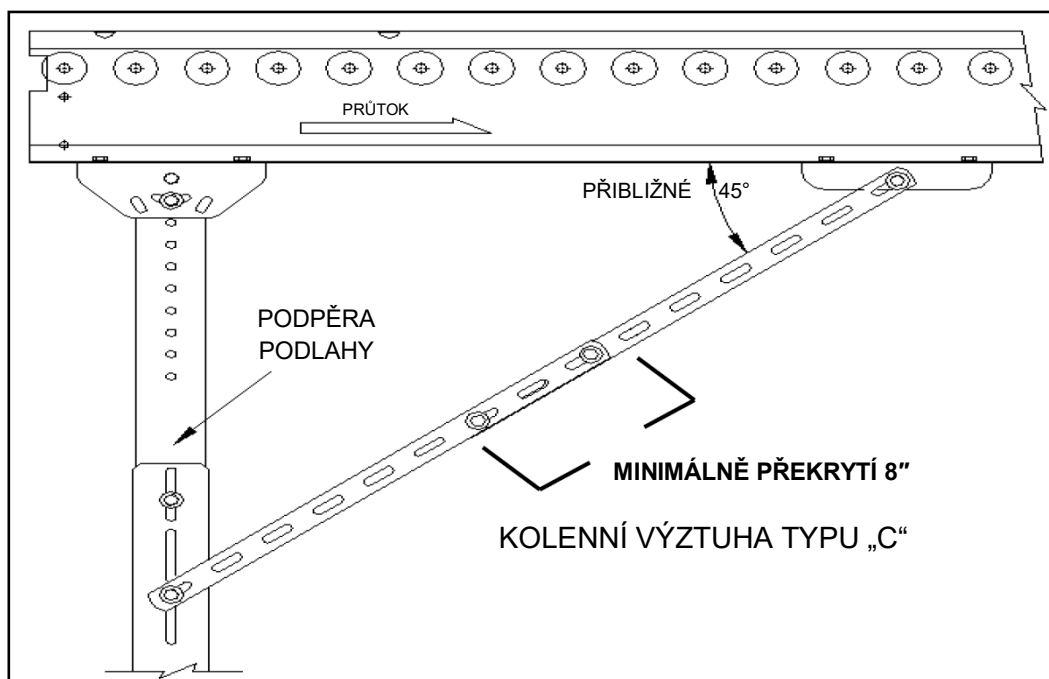


Varování

- Stojany nohou musí být svislé. Nastavte hlavu stojanu tak, aby se vyrovnal sklon.

Označujte středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

Podpěry nad 48" výšky používají dvojitou kolenní výztuhu (typ „C“). Chcete-li vytvořit dvojitou kolenní výztuhu, sešroubujte k sobě dva popruhy s minimálním přesahem 8".



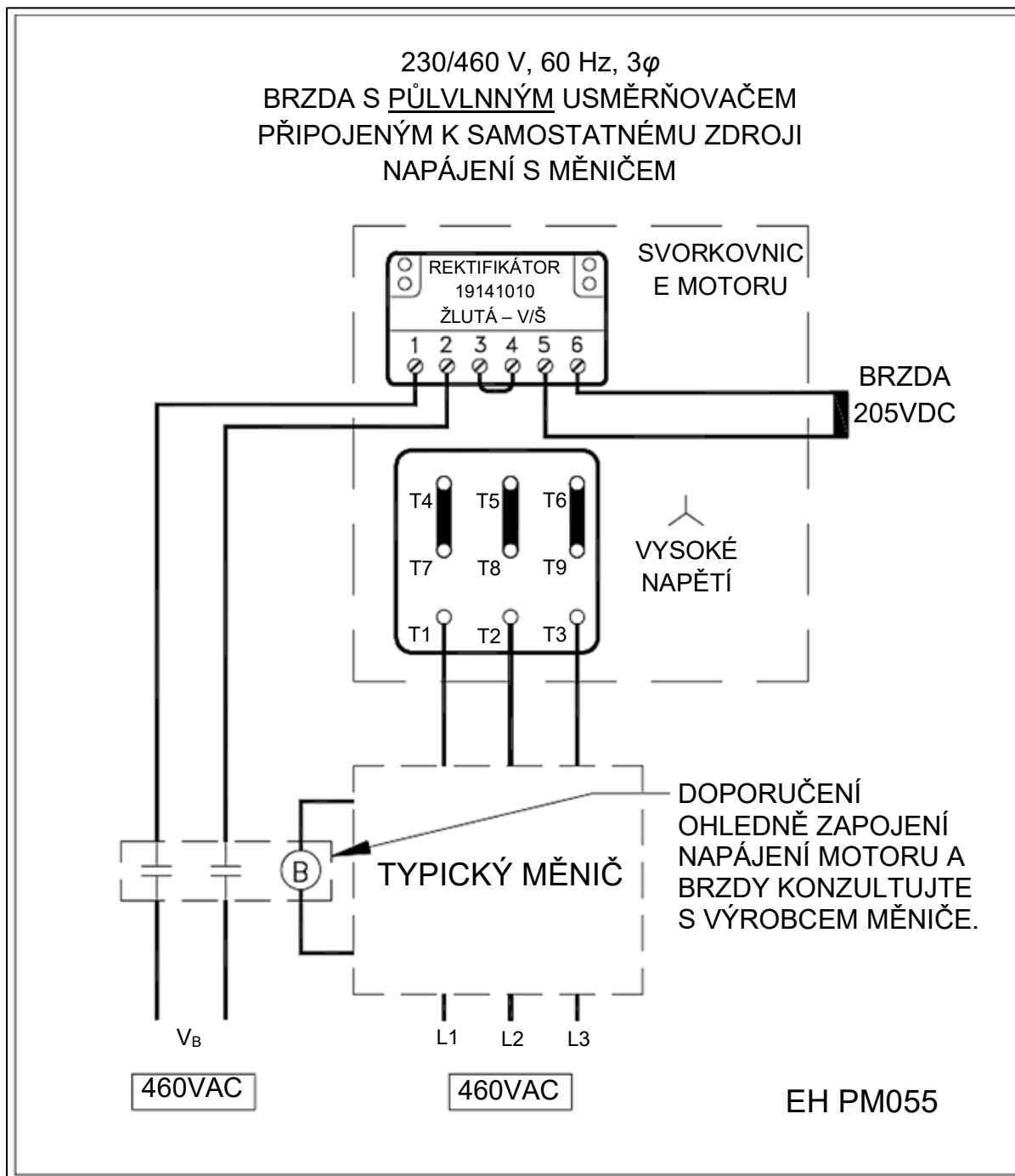
9.7 Stabilita

Pokud je zařízení FORTNA instalováno podle pokynů v dokumentu Podpěry a připojení, zajišťuje stabilitu zařízení.

Částečně zkompletované strojní zařízení je zabaleno a dodáno podle „Dokladu o přepravě a manipulaci“ tak, aby byla zajištěna stabilita zařízení během přepravy.

Pokyny pro správné zacházení se zařízením během instalace naleznete v dokumentu „Přeprava a manipulace“.

9.8 Odkaz na standardní schéma zapojení brzdy pro 460/230V motor a 460V brzdu.





9.9 Aktivace převodového motoru

PŘED aktivací systému – Zkontrolujte, zda převodovka nemá odvodušňovací otvor, a pokud je to u výrobku vhodné, odstraňte pryžovou těsnicí zátku pro aktivaci. Odvodušňovací otvor je navržen tak, aby umožňoval únik nadměrného tlaku. Každá převodovka by měla mít žlutou visačku s pokyny, jak je znázorněno níže. Po vyjmutí zástrčky lze visačku odstranit.

Poznámka:

Gumová těsnicí zátky je na místě pouze pro účely přepravy a skladování.

 POZOR	
	Pozor! Aby mohl převodový motor uvolnit tlak, musí být odvodušňování aktivováno odstraněním pryžové těsnicí zátky PŘED spuštěním převodovky.
Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.	

Zkontrolujte, zda převodovka nemá odvodušňovací otvor, a pokud se to týká vašeho výrobku, vyjměte těsnicí zátku, aby se aktivovala. „<https://www.nord.com>“ Návod k obsluze převodových jednotek (B1000).

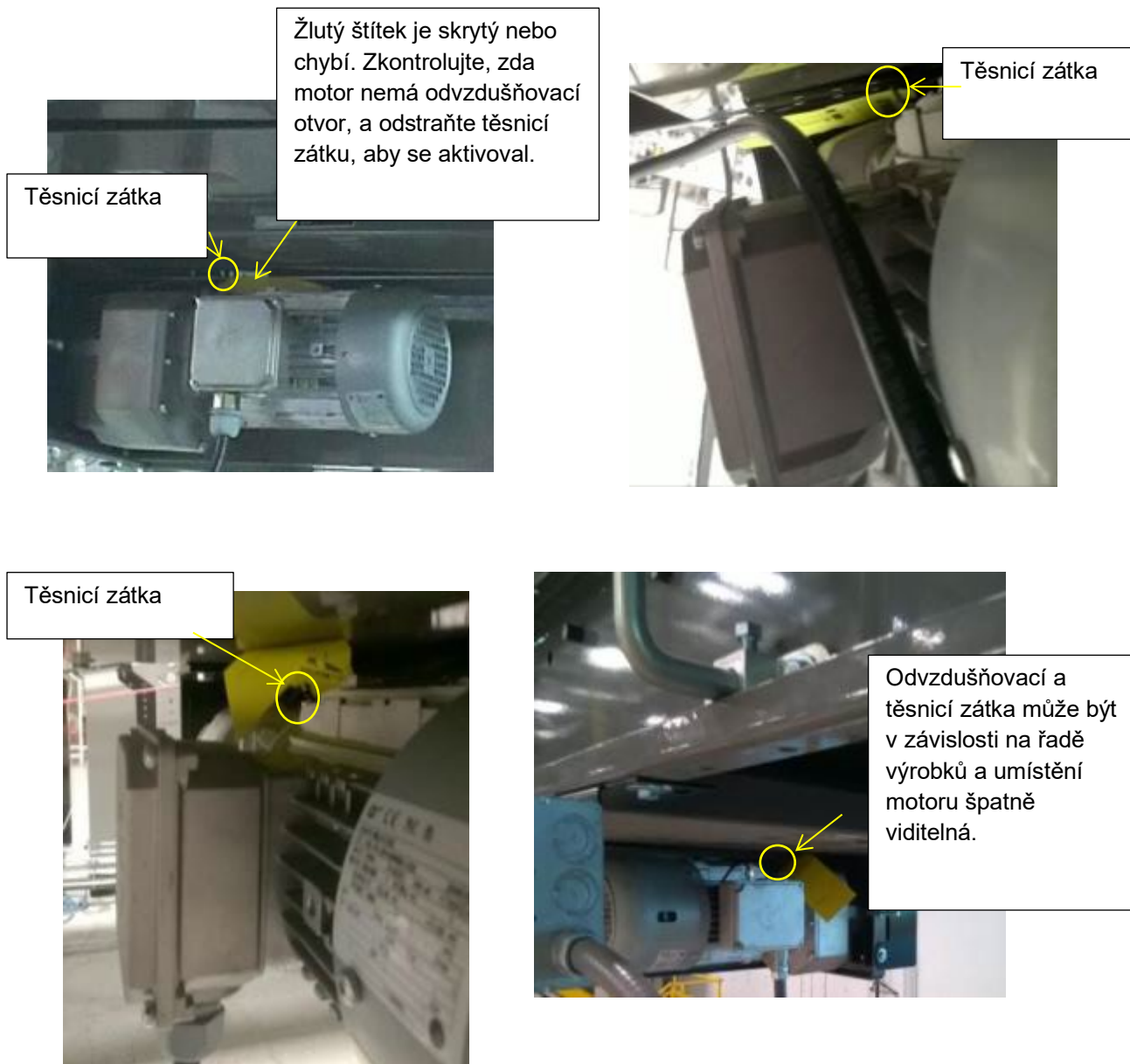
Aby se zabránilo vzniku nadměrného tlaku, musí být před spuštěním převodovky aktivovány utěsněné odvodušňovací otvory, jak je uvedeno níže.



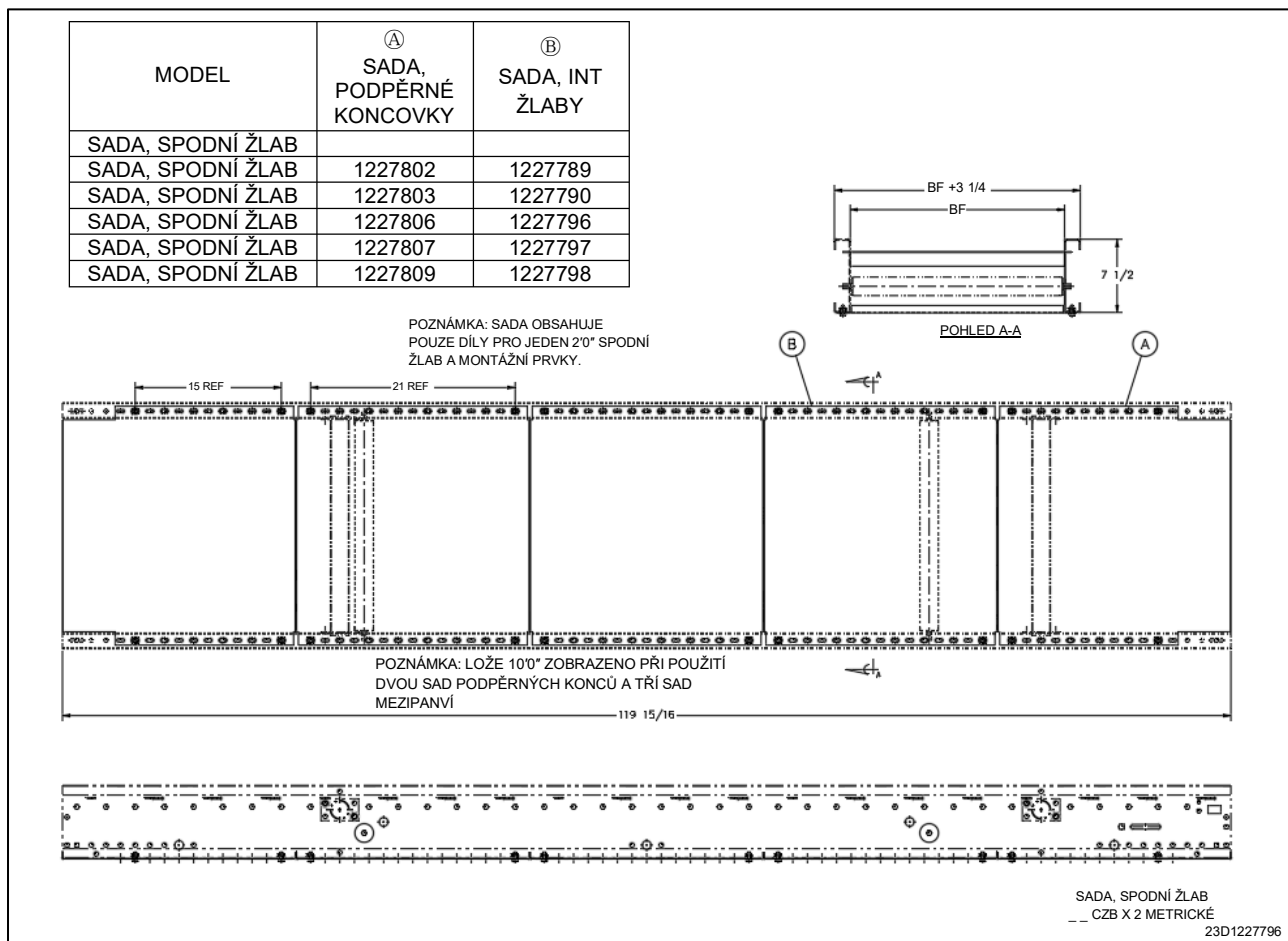
Poznámka:

Žluté visačky mohou být uloženy mimo dohled. Zkontrolujte, zda je u všech motorů odvzdušňovací otvor a odstraňte těsnicí zátka, pokud je přítomna, a aktivujte ji.

Na následujících obrázcích jsou příklady umístění odvzdušňovacích zátek v závislosti na řadě výrobků a poloze motoru.



9.10 Spodní žlaby



Spodní žlaby jsou bezpečnostní kryty, které poskytují obsluze ochranu před běžícími pásy a nečistotami a které se důrazně doporučují až do výšky 2,4 m od podlahy.

Sady spodních žlabů obsahují (1) 2'0" spodní žlab a montážní prvky.

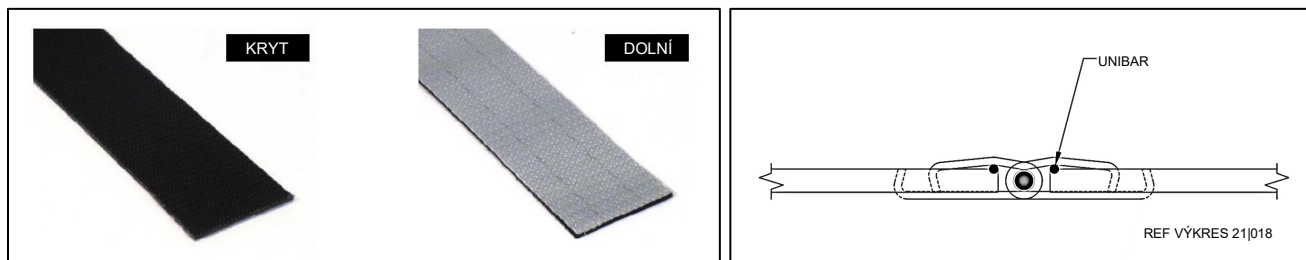
9.11 Materiál pásu

MATERIÁL PÁSU (obecné)	ŠÍŘKA PÁSU	DÉLKA PÁSU	TEPLOTNÍ ROZSAH	SÍLA	PŘIJATELNÉ ROZTAŽENÍ	SPOJOVÁNÍ	SPOJOVACÍ KOLÍK
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " EWX (211018) SPARKS MONO FLEX BÚ 200 I POLYURETANOVÁ IMPREGNACE (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)	BF – 7/16" +- 1/16" (MAX. ŠÍŘKA 72")	OAL ± 1/2" (MÉRTE OD KONCE PÁSU KE KONCI PÁSU BEZ SPOJOVACÍCH PRVKŮ A SVOREK)	20 °F AŽ 180 °F	74 LIBER PŘI 1% PROTAŽENÍ	0,4–1,77 % (DOPORUČENÉ PROTAŽENÍ 0,5 %)	SPONA UCM36SP (316 NEREZOVÁ OCEL) (PN 1100706)	SPONA DSS065 (316 NEREZOVÁ OCEL) (PN E0034789)
23 °F AŽ 175 °F			Šířka 110 liber / palec	0,4–2,5 % (MHS) (DOPORUČENÉ PROTAŽENÍ 0,5 %)			
				0,4–2,5 % (DOPORUČENÉ PROTAŽENÍ 0,5 %)			
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " HOZ (211006) SPARKS MONO FLEX BP 210 QW 2VRSTVÉ HLADKÉ ČERNÉ PVC (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)							
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " INC (211007) SPARKS MONO FLEX BP 290 QW 2VRSTVÉ ŽEBROVANÉ ČERNÉ PVC (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)							

MATERIÁL PÁSU (rozdíly)	TLOUŠŤKA PÁSU	MATERIÁL KRYTU	TVRDOMĚR KRYTU	HMOTNOST	KOEFCIENT TŘENÍ	
					OCEL	KARTONOVÁ DESKA
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " EWX (211018) SPARKS MONO FLEX BÚ 200 I POLYURETANOVÁ IMPREGNACE (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)	0,075" +0,015 (ROZSAH 0,060"–0,090")	Polyuretan/PVC	–	0,45 liber / čtvereční stopa	0,20 (DOLNÍ BÍLÝ POVRCH)	0,23–0,28 PVC/PU (HORNÍ KRYT)
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " HOZ (211006) SPARKS MONO FLEX BP 210 QW 2VRSTVÉ HLADKÉ ČERNÉ PVC (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)	0,079" +0,015 (ROZSAH 0,064"–0,094")	PVC	78 TVRDOMĚR PODLE SHOREHO STUPNICE „A“	0,50 liber / čtvereční stopa	0,22 (DOLNÍ POVRCH)	0,37 PVC (HORNÍ KRYT)
PÁS,CZB _-9/16" X _- _- " INC (211007) SPARKS MONO FLEX BP 290 QW 2VRSTVÉ ŽEBROVANÉ ČERNÉ PVC (ANTISTATICKÁ TICHÁ VAZBA)	0,102" +0,015 (ROZSAH 0,087"–0,117")	PVC	45 TVRDOMĚR PODLE SHOREHO STUPNICE „A“	0,72 liber / čtvereční stopa	0,22 (DOLNÍ POVRCH)	0,95 PVC (HORNÍ KRYT)

Dopravník CRUZbelt musí být používán s jednovláknovými pásy. Použití jakýchkoli jiných pásů povede k poškození dopravníku. Specifikace pásů vám poskytne distributor dopravníku FORTNA.

Mono Flex BU 200 (EWX)



Mono Flex BP 210 QW (HOZ)



Mono Flex BP 290 QW (INC)



9.12 Nastavení dopravníku

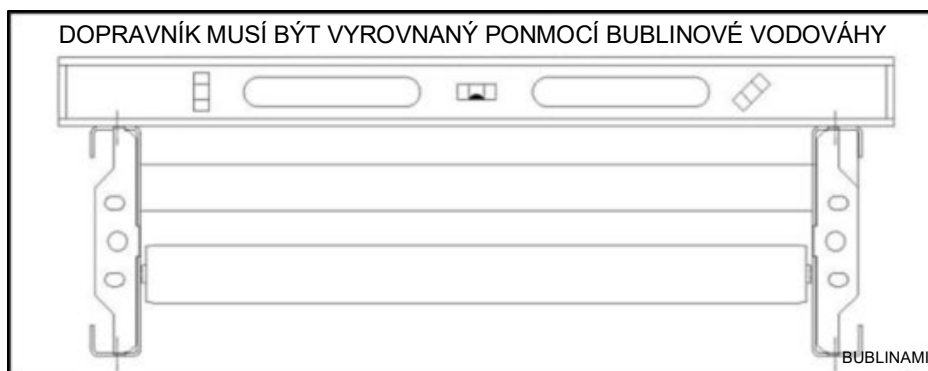
Umístěte každé lože do polohy podle výkresu rozvržení.

Sešroubujte tupé konektory lože k sobě.

Nastavte konečnou výšku a vyrovnejte jednotku. Dopravník musí být vyrovnaný ze strany na stranu a po celé délce dopravníku, jak je znázorněno níže:

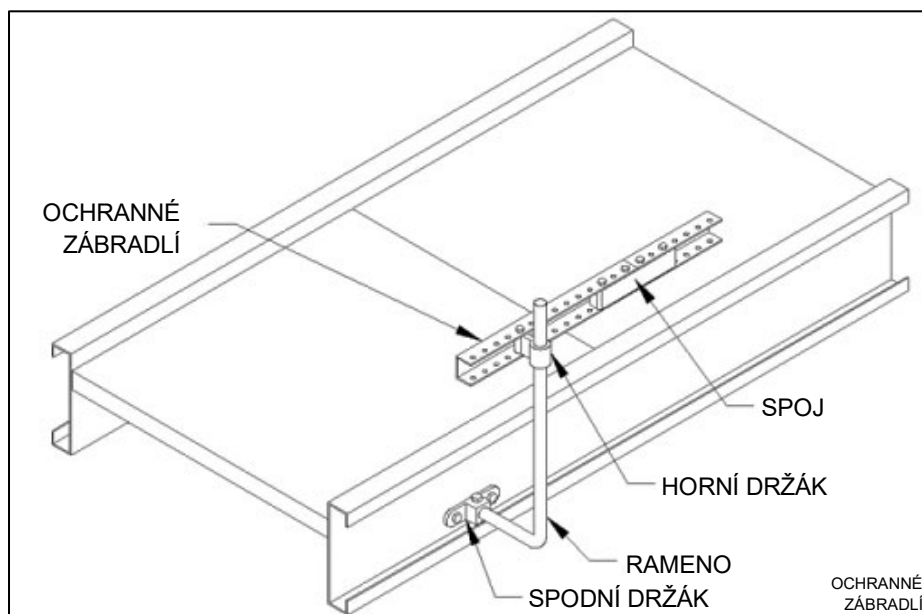
Utáhněte nosné šrouby a ukotvěte je k podlaze.

Nainstalujte požadovanou ochrannou lištu podle obrázku:

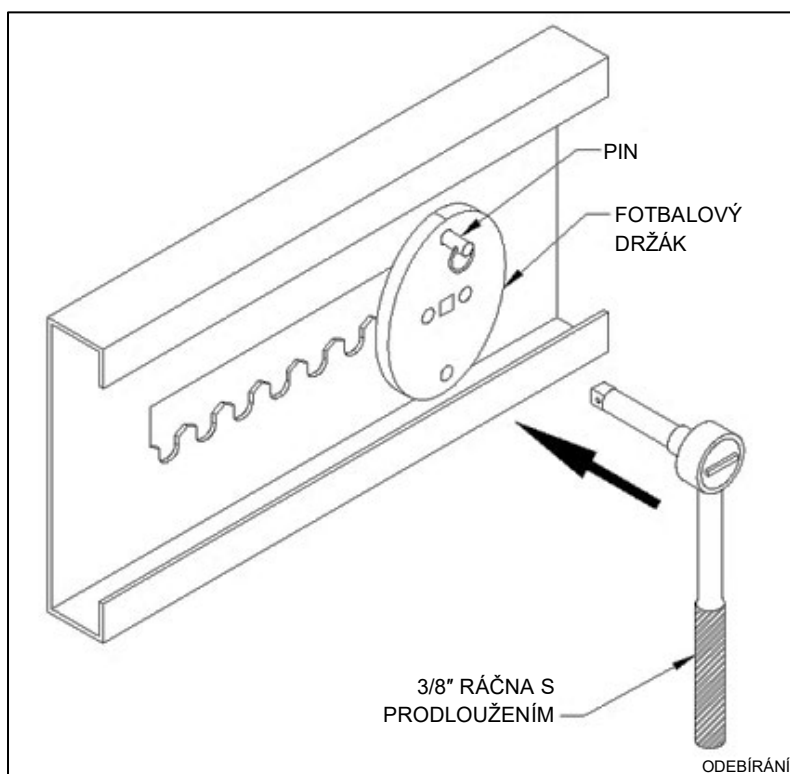


Dopravník musí být vodorovný

9.13 Sestava ochranného zábradlí



9.14 CRUZbelt W/CAM Odebírání



Držáky CAM musí být nastaveny svisle a na obou stranách zarovnány stejně. Viz Upozornění a obrázky níže.

Provlákněte pás dopravníkem. Štítky na loži pohonu ukazují specifické navlékání. Obecná dráha pásu je zobrazena níže.



9.15 Standardní spoj dopravníku CRUZbelt

INFORMACE O SPOJI DOPRAVNÍKU CRUZbelt	
ČÍSLO DÍLU	POPIS
1100706	TKANICE, CZB STŘIHAČ UCM36 SS12
E0034789	SPOJOVACÍ KOLÍK, SPOJ 0,065 DURA NEREZ

9.16 Pokyny pro vedení pásu

Zatáhněte konce řemenu k sobě a vložte spojovací kolík.

Napněte řemen odvalením oválného držáku od motoru. Standardní 3/8" ráčna zajistí snadné správné napnutí řemene. **NENAPÍNEJTE** řemen nadměrně pomocí „šidítka“, „tyče s dlouhou rukojetí“ nebo „přerušovací tyče“ na ráčně nebo pomocí dvou osob s ráčnami. Pás by měl být dostatečně utažený, aby mohl výrobek pohánět.

Abyste předešli možnému poškození válečkového ložiska, při utahování držáku CAM (oválného držáku) NEPOUŽÍVEJTE točivý moment větší než 15 ft/lb.

Vyměňte rychloupínací kolíky do obou oválných držáků, jak je znázorněno na obrázku níže. Je možné, že pro vložení kolíku bude nutné jeden oválný držák mírně vyrovnat. Vyměňte plastové kryty pohonu.

UPOZORNĚNÍ



- Je nutné přečíst si všechny příručky.
- Příručky musí zůstat u částečně nebo plně zkompletovaného stroje.
- Při jakékoli práci s dopravníkovým systémem, na něm nebo u něj je nutné dodržovat všechna bezpečnostní pravidla. To zahrnuje přečtení všech instalačních, provozních, údržbových příruček.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

⚠ POZOR



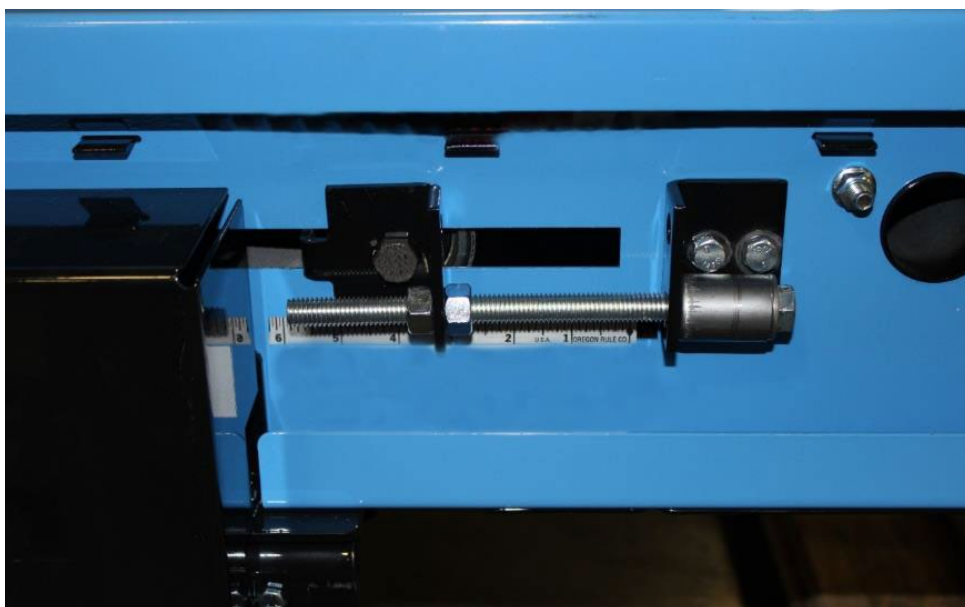
Pozor

- Neprovozujte dopravník bez výměny obou rychloupínacích kolíků.
- CAM (oválný držák) musí být na obou stranách svislý a vačka musí být na obou stranách zarovnána ve stejné svislé poloze otvoru. Vačky nesmí být vzájemně posunuty. (Viz obrázky níže)
- Řemen nenapínejte nadměrně, protože to způsobuje nadměrné namáhání hřídele hnacího bubnu a souvisejících ložisek. Na Cam (oválný držák) NEPOUŽÍVEJTE větší točivý moment než 15 ft/lb.
- Nadměrné napnutí řemene způsobí předčasné selhání nabírací sestavy.



Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

9.17 CRUZbelt 4 s pružinovým sběračem



UPOZORNĚNÍ



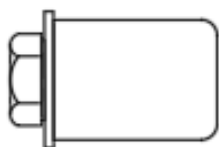
Důležité!

Je nutné si přečíst příručku.



NESPRÁVNÉ NAPNUTÍ

SPRÁVNÉHO NAPNUTÍ JE DOSAŽENO, KDYŽ JE PRUŽINA ZCELA STLAČENA V PRUŽINOVÉ MISCE.



SPRÁVNĚ NAPNUTO

KLADKOVÝ SBĚRAČ MUSÍ BÝT ČTVERCOVÝ SE STEJNÝMI ROZMĚRY NA OBOU STRANÁCH. NEDOTAHUJTE PŘÍLIŠ.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

9.18 Vyrovnání řemene

UPOZORNĚNÍ

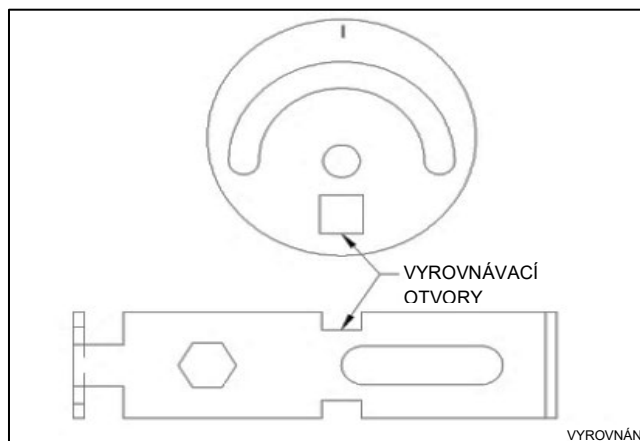


Upozornění!

Je nutné si přečíst příručky.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

Vyrovnejte koncové kladky a tlumiče otřesů pomocí vyrovnávacích otvorů. Posuňte vačku nebo držák tlumiče otřesů, dokud nebude čtvercový vyrovnávací otvor 3/8" v souladu s čtvercem 3/8" v rámu lože. Pro rychlé vyrovnání lze do otvorů vložit nástrčný nástavec 3/8" nebo klíčovou násadu.



Vyrovnání otvorů



Přemístěte CAM a vyrovnejte čtvercové otvory. (Umístění uprostřed)



Posuňte přítlačný držák tak, abyste zarovnali čtvercové otvory. (Umístění uprostřed)

Vyhledejte pohon. Odstraňte oba černé plastové průsvitné plastové kryty a rychloupínací kolíky. Pomocí ráčny 3/8" s prodlužovacím nástavcem ve čtvercovém otvoru jednoho oválného držáku natočte vzpěru podle obrázku. Ujistěte se, že pás nedrhně o boční kanály.

Pro zobrazení videa o odebrání a sledování dopravníku CRUZbelt navštivte: [FORTNA-conveyor.com](https://www.fortna-conveyor.com)

9.19 Sledování pásu

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Je nutné si přečíst příručky.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

VAROVÁNÍ



Varování

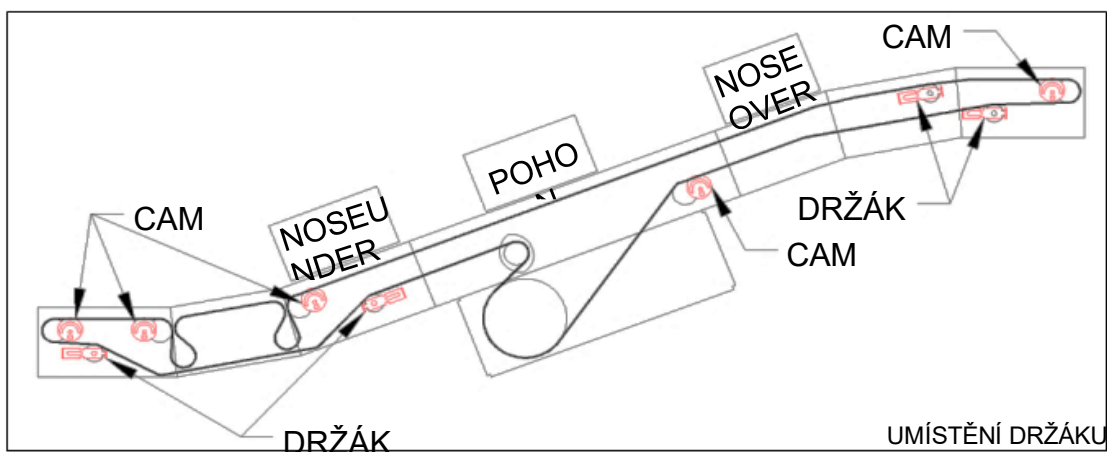
- Sledovat pás smí pouze kvalifikovaný personál.
- Buďte opatrní, protože dopravník musí být během sledování spuštěn.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

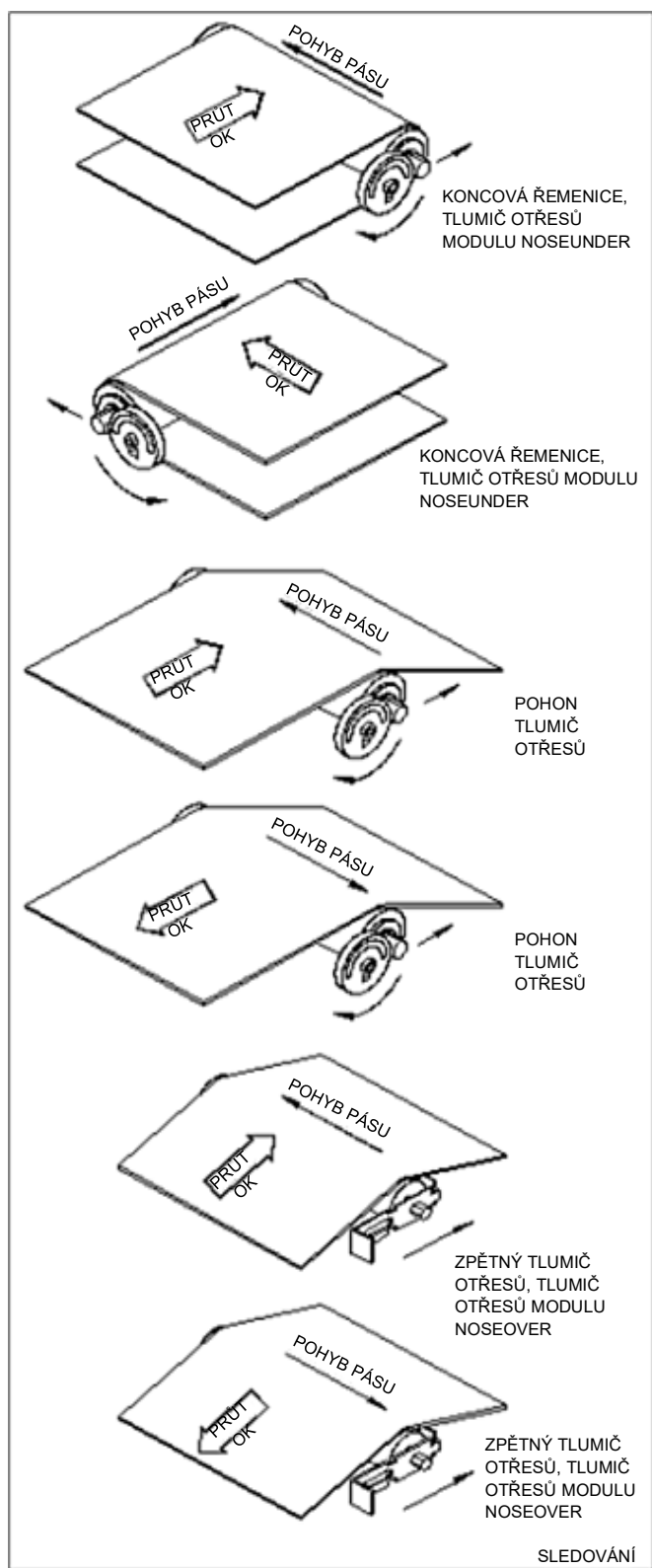
VŠECHNY KLDKY A TLUMIČE OTŘESŮ MUSÍ BÝT VYROVNANÉ a dopravník musí být před sledováním pásu v rovině. Vyrovnajte čtverec 3/8" v držácích vaček a tlumičích otřesů s odpovídajícím čtvercem v rámu lože. (Viz část „[Nastavení dopravníku](#)“). Dopravník musí být zapojen, aby běžel správným směrem. Pás by měl být dostatečně napnutý, aby poháněl nejtěžší výrobek.

Sledování pásu se provádí tak, že se nejprve posunou seřizovací držáky tlumiče otřesů (jemné seřízení) snímače (vratného válečku pásu) z jejich vyrovnané polohy. Použití sledovacích vaček je hrubé nastavení, které by se mělo používat pouze v případě potřeby.

Sledovací vačky jsou umístěny na koncových kladkách, na hnacích tlumičích otřesů a blízko středu modulu Noseunder. Seřizovací držáky tlumiče otřesů jsou umístěny poblíž konců dopravníku na tlumičích otřesů/nosičích vratného pásu a poblíž středu modulů Noseover.



9.19.1 Scénáře sledování



POZNÁMKA: Tok se vztahuje na směr proudění na povrchu pásu, nikoli nutně na tok produktu.

POZNÁMKA: Pás se pohybuje směrem ke konci řemenice, kterého se dotýká jako prvního.

CRUZbelt se mírně liší od dráhy jiných dopravníků. Vzhledem k tomu, že pás je pouze o 7/16" užší než rozměr mezi rámem, očekává se určitý kontakt pásu s bočním rámem. Řemen se však **nesmí** dotýkat rámu v blízkosti koncové řemenice nebo tlumicího válečku.

POZOR



Pozor!

Pás se nesmí dotýkat bočního rámu v blízkosti koncové řemenice nebo tlumicího válečku.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

9.19.2 Základní informace o sledování

Pás se pohybuje **SMĚREM** ke konci řemenice, kterého se dotýká jako prvního.

Před použitím sledovacích vaček použijte seřizovací držáky tlumiče otřesů. Sledování koncové řemenice se používá jako poslední možnost.

Sledovací držáky a vačky ovlivňují pohyb pásu na dalším zařízení DOLŮ od nastavené řemenice. Najděte nejbližší držák nebo vačku před problémovou oblastí a upravte je podle obrázku.

Než budete pokračovat, mírně upravte držák nebo vačku a několik otáček řemene sledujte, zda je poloha pásu stabilizovaná.

POZOR



Pozor!

Dopravník CRUZbelt musí být používán s jednovláknovými pásy. Použití jakýchkoli jiných pásů povede k poškození dopravníku. Specifikace pásů vám poskytne distributor dopravníku FORTNA.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

9.19.3 Poloha šestihřanné osy modulu Noseunder dopravníku CRUZbelt

⚠ POZOR



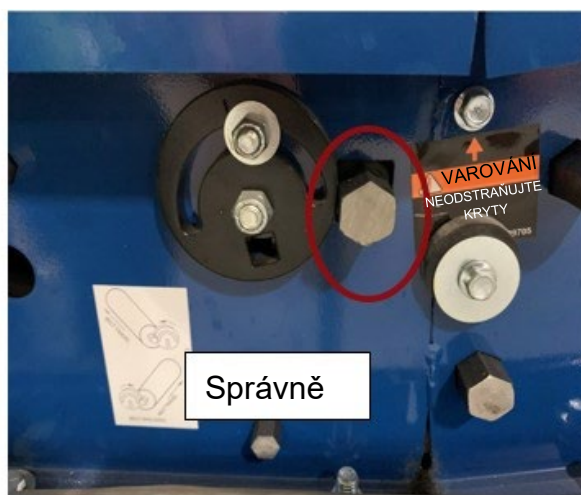
Pozor!

- CRUZbelt Noseunder – Poloha šestihřanné osy musí být nastavena hroty nahoru a plochou stranou proti sledovací vačce.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

Poznámka:

Poloha CZB šestihřanné osy modulu Noseunder musí být nastavena tak, aby hroty směřovaly nahoru a plochou stranou proti sledovací vačce. Viz obrázky níže.



9.19.4 Koncové kryty dopravníku prázdných kartonů (ECC)

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Je nutné si přečíst příručky.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

Dopravník prázdných kartonů CRUZbelt je určen pouze k přepravě prázdných kartonů z vlnité lepenky. Při přepravě volného papíru nebo kartonu by mohlo dojít k zachycení odřezků v koncovém krytu. V takovém případě lze koncový ochranný kryt odstranit POUZE poté, co uživatel provede posouzení rizik zařízení na místě a přijme příslušná opatření ke zmírnění rizik.

VAROVÁNÍ



Varování!

- **Koncový kryt může být nutné odstranit POUZE při přepravě volně ložených papírů nebo lepenky na ECC!**
- Je odpovědností integrátora provést před odstraněním koncových krytů příslušné posouzení rizik.
- Ochranný kryt lze obvykle bezpečně odstranit pro koncový kryt dopravníku prázdných kartonů, který je izolován 2,5m bezpečnostní vzdáleností.



Při přepravě volného papíru nebo lepenky je třeba odstranit koncovou ochranu pouze z výtlačného konce dopravníku prázdných kartonů!



VAROVÁNÍ



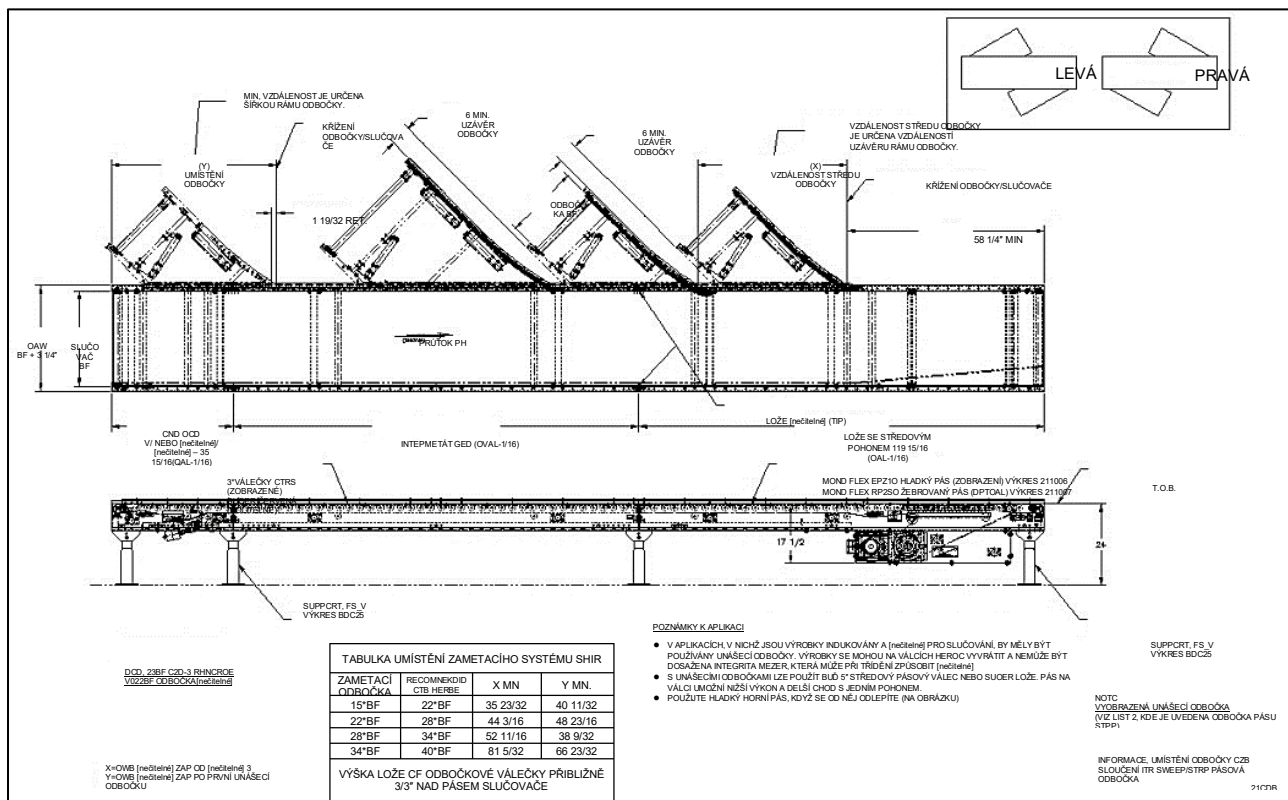
Nečistoty na výstupním konci dopravníku prázdných kartonů způsobují zaseknutí kvůli koncovému krytu.

Je odpovědností integrátora provést před odstraněním koncových krytů příslušné posouzení rizik. Koncový ochranný kryt lze obvykle bezpečně odstranit pouze u dopravníku prázdných kartonů, pokud je izolován bezpečnostní vzdáleností 2,5 m.



Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

9.20 Slučovač CRUZbelt



Standardní vybavení

Pás:

Při slučování se používá hladký horní pás, který táhne výrobek po směru proudění a udržuje jeho orientaci. Pás je z černého hladkého PVC s monofilovou kostrou, 100 liber na palec šířky, pevnost v tahu, svorkový spoj.

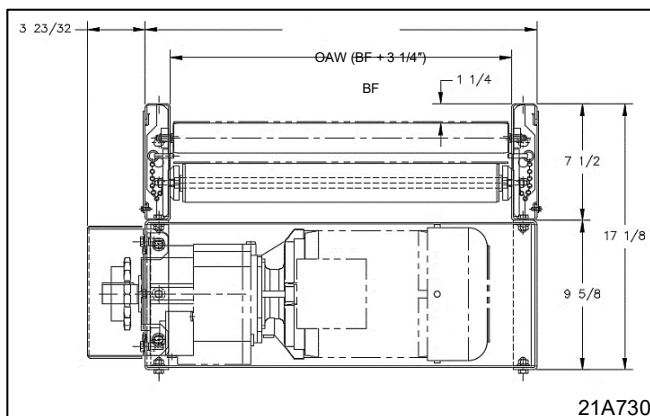
POZNÁMKA:

CRUZbelt vyžaduje monofilní pás. Instalace jakéhokoli jiného typu pásu poškodí vnitřní součásti dopravníku CRUZbelt a okamžitě a trvale **ZRUŠÍ všechny záruky na dopravníky FORTNA.**

Aplikace

Při proplachování potrubí do koncového navazujícího akumulátoru před indukcí by se měly používat unášecí odbočky. Unášecí odbočky vypouštějí produkty na slučovač CRUZbelt rychlostí až 200 CPM.

CRUZBELT WIDTH INFORMATION				
Overall Width	19-1/4"	25-1/4"	31-1/4"	37-1/4"
Between Frames	16"BF	22"BF	28"BF	34"BF
Belt Width	15-9/16"	21-9/16"	27-9/16"	33-9/16"



Lože slučovače CRUZbelt**NABÍJECÍ (KONCOVÉ) LOŽE:**

- **Délka:** 3'-0"
- **Středy válečků:** Posuvník a 3" RC. Dodává se s kódérem nebo bez něj.

STŘEDNÍ LOŽE:

- **Délky:** 2'.0" až 10'.0" (1'.0" přírůstky)
- **Středy válečků:** Posuvník a 3" RC

HNACÍ / VYPRAZDŇOVACÍ LOŽE:

- **Délka:** 10'-0"
- **Středy válečků:** Posuvník a 3" RC

POHON:

- Použijte středová hnací ústrojí dopravníku CRUZbelt.

Ovládací prvky

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná.

10 Bezpečnostní pokyny pro ovládání FORTNA

Následující základní bezpečnostní pokyny pro ovládání dopravníků doporučuje společnost FORTNA, přestože obchodní partner může, ale nemusí zakoupit ovládání dopravníků od společnosti FORTNA. Uvedené položky se týkají aplikací ovládacích zařízení. **Skutečná instalace zařízení musí vždy splňovat národní elektrické předpisy a všechny ostatní místní předpisy.**

Varovná houkačka při spuštění

V ideálním případě by měly být všechny dopravníky na dohled od tlačítka pro spuštění dopravníku. To umožňuje obsluze ověřit, zda se dopravníku nikdo nedotýká nebo zda by nebyl ohrožen, kdyby se dopravník spustil.

Pokud není možné z místa startovacího tlačítka vidět celý dopravník, který se spouští, je nutná nějaká forma zvukového výstražného zařízení. Může to být klakson, bzučák, zvonek nebo cokoli, co je pro daný dopravník v daném místě jedinečné. Mělo by být dostatečně hlasité, aby byl slyšet na kterémkoli místě dopravníkového systému. Měl by znít přibližně pět sekund po stisknutí tlačítka Start, než dojde k vlastnímu spuštění dopravníku. Veškerá pomocná zařízení, jako jsou svislé výtahy, točny atd., by měla být rovněž zahrnuta do výstražných obvodů.

Dopravníky, které se zastavují a znovu spouštějí pod automatickým řízením, by také mohly před opětovným spuštěním vyžadovat zvukovou výstrahu. Pokud není snadné rozeznat rozdíl mezi zcela zastaveným dopravníkovým systémem a na okamžik zastaveným úsekem dopravníku, je vhodné přidat zvukovou výstrahu. Všechny úseky dopravníku, které se automaticky zastavují a znovu spouštějí, by měly být označeny příslušnými značkami nebo štítky.

Spouštěcí tlačítka

Spouštěcí tlačítka by měla být zapuštěná nebo chráněná tak, aby se o ně někdo nemohl nechtěně opřít a spustit tak dopravník. Měly by být opatřeny štítkem s jasným popisem, které dopravníky budou spuštěny.

Zastavovací tlačítka

Zastavovací tlačítka by měla být vysunutého typu, aby jakýkoli kontakt s nimi stačil k zastavení dopravníku. Měly by být také opatřeny štítkem s legendou, který jasně definuje, které dopravníky budou zastaveny.

Ovládací prvky obsluhy

Další ovládací prvky obsluhy by měly být v systému navrženy podle stejných zásad jako tlačítka pro spuštění a zastavení v závislosti na jejich funkci. Zařízení, která se opakují na více ovládacích stanicích, například nouzová zastavení, by měla být na každé stanici umístěna na stejném relativním místě (například v pravém dolním rohu).

Nouzová zastavení

Na všech místech, kde musí obsluha pracovat přímo u dopravníku, mohou platit místní bezpečnostní předpisy vyžadující elektronické zastavení. Je odpovědností integrátora, aby si u státních a místních orgánů ověřil potřebu a použití nouzových zastavení.

Nouzové zastavení může být typu spínače ovládaného tlačítkem nebo kabelem. Typem tlačítka by mělo být červené tlačítko s hřibovitou hlavou, které je nutné po aktivaci resetovat. Spínače ovládané kabelem by se měly vypnout zatažením za kabel a měly by vyžadovat resetování na spínači.

Při spuštění nouzového zastavení musí dojít k přerušení startovacího obvodu, což vyžaduje opětovné spuštění systému pomocí startovacích tlačítek.

Nouzové zastavení by mělo obvykle zastavit všechny dopravníky v systému. Velmi rozsáhlé systémy mohou zahrnovat rozdělení systému do kontrolních zón podle blízkosti personálu, bezpečnostních rizik, překážek na stěnách atd.

Logika ovládacích prvků

Pro řízení dopravníků se hojně používají polovodičová řídicí logická zařízení, jako jsou programovatelné regulátory. Jsou velmi spolehlivé, ale porucha hardwaru nebo softwarová chyba by mohla způsobit nepravidelné fungování výstupu. Z tohoto důvodu by měly být startovací obvody, obvody výstražné houkačky a nouzového zastavení obvykle konfigurovány pomocí konvenční reléové logiky.

Bezpečnostní spínače

Všechny ovládací skříně a motory dopravníků by měly být vybaveny bezpečnostními (nebo odpojovacími) spínači. Tyto spínače musí být opatřeny visacím zámkem. Podle potřeby údržby by mělo být zařízení uzamčeno ve vypnuté poloze.

Speciální zařízení

Speciální zařízení a vybavení, jako jsou vertikální výtahy, točny, vysokorychlostní dopravníky atd., mají jedinečné konstrukční a bezpečnostní požadavky. Ty by měly být v každém jednotlivém případě prozkoumány, aby bylo možné určit, jaké jsou případné požadavky.

04/06/2023

POZNÁMKA:

Na veškerou logiku ovládání, bezpečnostní spínače a některá speciální zařízení se vztahuje původní záruka výrobce.

Dopravníky v oblastech s vysokým pohybem chodců by měly být rovněž chráněny zařízeními pro nouzové zastavení.

Nouzová zastavení by měla být umístěna v celém systému. Jejich umístění bude záviset na pozorovacích bodech a oblastech se speciálními zařízeními nebo rozhraními mezi zařízeními.

Nouzové zastavení může být spínač ovládaný tlačítkem nebo kabelem. Tlačítko by mělo být hřibovité a červené. Tlačítko musí být po aktivaci resetováno. Spínače ovládané kabelem by se měly vypnout zatažením za kabel a měly by vyžadovat resetování na spínači.

Nouzové zastavení by mělo obvykle zastavit všechny dopravníky v systému. Velmi rozsáhlé systémy mohou zahrnovat rozdělení systému do zón řízení.

Při spuštění nouzového zastavení musí dojít k přerušení startovacího obvodu a je nutné systém znovu spustit pomocí startovacího tlačítka.

10.1 Uvedení dopravníku CRUZbelt do provozu

Obecné

Uvedení zařízení do provozu lze nejlépe definovat jako závěrečné úpravy a zkoušky instalovaného zařízení, které jsou nezbytné pro jeho správný provoz. Potřeba uvedení do provozu je neodmyslitelná, protože jednotlivé součásti zařízení jsou na místě instalace spojeny, aby fungovaly jako systém.

Mechanické a elektrické uvedení do provozu se nejčastěji provádí současně. Uvedení do provozu musí co nejpřesněji simulovat skutečný provoz systému, aby se prokázala schopnost spolehlivě fungovat při stanovené rychlosti v předepsaném provozním sledu.

Ve fázi uvedení do provozu je nutné zatížit zařízení produktem, který má být dopravován, což umožňuje zjistit oblasti, které vyžadují seřízení. Pracovníci budou potřební pro podporu provozních funkcí. To může sloužit jako součást školení obsluhy a seznámení se systémem. Během uvádění do provozu je třeba věnovat zvláštní pozornost bezpečnosti pracovníků.

Nesmí se podstupovat zbytečná rizika, která by ohrozila bezpečnost pracovníků. Všichni pracovníci se musí seznámit se všemi bezpečnostními prvky systému, jako je nouzové zastavení a odpojení motoru.

Mechanická statická kontrola

- (Dopravník není napájen.)
- Projděte dráhu pásu celým dopravníkem. Ujistěte se, že je spoj rovný a správně upevněný.
- Vizually zkontrolujte instalaci. Je dopravník rovný? Je dopravník stranově vyrovnán pomocí bublinové vodováhy? Od konce do konce?
- Zkontrolujte vůli ochranného zábradlí vůči výrobku.
- Eliminujte všechny body zachycení.
- Zkontrolujte výšky dopravníků.
- Všechny šrouby a stavěcí šrouby jsou dotažené.
- Zkontrolujte vzdálenost výrobku od nadzemních konstrukcí.
- Simulujte všechny provozní funkce se skutečným výrobkem.
- Všechny ochranné kryty jsou na svém místě s patřičným odstupem.
- Všechny požadované kryty na chodnicích, lávkách, žebřících, podlahových otvorech atd. jsou na svém místě.
- Všechny štítky a výstražné tabulky na správném místě, bez překážek.

Mechanická dynamická kontrola

(Dopravník je zapnutý, ale není na něm žádný výrobek.)

Zapněte motor. Za pohybu pásu zkontrolujte, zda je každý řemen správně napnutý.

Zkontrolujte sledování pásu.

!VAROVÁNÍ**Varování!**

- Vedoucí instalace musí mít zkušenosti s dopravníkem a kvalifikaci v oblasti mechaniky zařízení a musí prosazovat bezpečné pracovní postupy pro ochranu posádky, zákazníka a jeho majetku.
- Před opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

10.2 Bezpečnostní opatření při provozu

Dopravník smí obsluhovat pouze vyškolený personál. Školení musí zahrnovat instruktáž o provozu za normálních podmínek a v nouzových situacích. Je velmi důležité poučit pracovníky o správném používání dopravníku, včetně umístění a funkce všech ovládacích prvků.

- Zvláštní důraz musí být kladen na postupy nouzového zastavení a zastavovací nebo spouštěcí zařízení nebo obojí musí být vždy bez překážek, aby byl umožněn snadný přístup.
- Před opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno.
- Pracovníci pracující na dopravníku nebo v jeho blízkosti musí být poučeni o umístění a funkci všech důležitých zastavovacích zařízení.
- Vyškolení pracovníci údržby mají za úkol odstraňovat zablokování a ucpání.
- Udržujte dostatečný volný prostor na každé straně všech dopravníkových jednotek pro bezpečné seřizování, provoz a údržbu všech součástí.
- V okolí míst nakládky a vykládky nesmí být žádné překážky, které by mohly ohrozit pracovníky.
- Chůze nebo jízda po částečně zkompletovaném stroji/pohybujícím se dopravníku musí být zakázána. Žádná osoba nesmí za žádných okolností jezdit, sedět ani stát na dopravníku. V dostatečných rozestupech používejte křížovky nebo závory.
- Dopravník se smí používat pouze k přepravě schváleného materiálu, k jehož bezpečné manipulaci je dopravník určen.
- V žádném případě se nesmí měnit bezpečnostní prvky dopravníku, protože by to mohlo ohrozit pracovníky.
- Provádějí se běžné kontroly a programy preventivní a nápravné údržby zařízení, aby se zajistilo, že všechny ochranné a bezpečnostní prvky a zařízení jsou zachovány a správně fungují.
- Zaměstnanci musí být upozorněni na potenciální nebezpečí zamotání do dopravníků způsobené předměty, jako jsou dlouhé vlasy, dlouhé vousy, volné oblečení a šperky.
- Částečně zkompletovaný stroj/přepravník nesmí být nově instalován, udržován nebo servisován za provozu, pokud správná instalace, údržba nebo servis nevyžadují, aby byl dopravník v pohybu. V takovém případě musí být zaměstnanci upozorněni na nebezpečí a na to, jak lze úkol bezpečně provést.

10.3 Obecné požadavky na elektroinstalaci

VAROVÁNÍ



Varování!

- Všechny elektrické ovládací prvky musí instalovat, zapojit a připojit pouze elektrikář s licenci.
- Veškeré ovládání motoru a zapojení musí odpovídat místním schváleným elektrickým předpisům a normám. Vzhledem k tomu, že se konkrétní elektrické předpisy v jednotlivých oblastech liší, nezapomeňte se před zahájením práce informovat na příslušných úřadech.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

Na všechna ovládací zařízení se vztahuje záruka na původní zařízení výrobce

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

NEBEZPEČÍ



Nebezpečí!

Všechna bezpečnostní zařízení, včetně zapojení elektrických bezpečnostních zařízení, musí být uspořádána tak, aby fungovala způsobem „proti selhání“. To znamená, že pokud by došlo k výpadku napájení nebo poruše samotného zařízení, nesmí dojít k nebezpečnému stavu.

Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, zůvět' následek smrt nebo vážné zranění.

NEBEZPEČÍ



Nebezpečí!

Před opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno.

Označuje vysoce nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, závět' následek smrt nebo vážné zranění.

10.4 Elektrický / převodový motor

VAROVÁNÍ



Varování!

- Všechny elektrické ovládací prvky musí instalovat, zapojit a připojit elektrikář s licenci.
- Veškeré ovládání motoru a zapojení musí odpovídat místním předpisům pro zapojení.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

UPOZORNĚNÍ



Upozornění!

- Všechny standardní převodové motory s brzdovou cívkou jsou půlvlnné a jsou vhodné pouze pro napětí 400 VAC.
- Použití standardního převodového motoru s brzdou při napětí 240 VAC vede ke ztrátě záruky na převodový motor s brzdou.
- Pokud se jedná o jiné napětí než 400 VAC, kontaktujte servisní oddělení distributora a vyžádejte si správný usměrňovač pro zamýšlené napětí.

Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.

Napětí motoru bude vyraženo na typovém štítku. Toto napětí musí odpovídat dostupnému napětí. Správné zapojení naleznete ve schématu zapojení na motoru. Pokud jednosměrný dopravník s třífázovým motorem běží špatným směrem, je třeba přepnout dva vodiče na opačné otáčení.

VAROVÁNÍ



Varování!

- Řídicí jednotky motorů s frekvenčním měničem (VFD) nesmí být přímo připojeny k žádnému převodovému motoru s brzdou. Usměrňovač brzdové cívkou, protože nejsou kompatibilní a motor/brzda se zcela neuvolní.
- Připojení VFD k usměrňovači brzdové cívkou vede ke ztrátě záruky na převodový motor s brzdou.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

Správné elektrické zapojení naleznete ve schématu zapojení na vnitřním krytu startéru a tlačítka. Třífázové pohony vyžadují transformátory pro redukci napětí tlačítkového a ovládacího obvodu na napětí 115. Pokud dojde ke změně primárního napětí, je třeba vyměnit transformátor podle schématu zapojení, které najdete na transformátoru.

Motory používají konektor HAN Q4 k napájení.

VAROVÁNÍ



Varování!

VAROVÁNÍ

- Před opětovným spuštěním dopravníku, který byl zastaven z důvodu nouzové situace, musí být provedena kontrola dopravníku a musí být zjištěna příčina zastavení. Před jakýmkoli pokusem o odstranění příčiny zastavení musí být spouštěcí zařízení zablokováno.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

Údržba dopravníku CRUZbelt

Tato stránka je záměrně ponechána prázdná



11 Preventivní údržba a servis dopravníku CRUZbelt

11.1 Obecná preventivní údržba

Preventivní údržba ušetří drahé prostoje, zbytečné náklady na energii a prodlouží životnost součástí. Přesný systém vedení záznamů umožní sledovat historii servisu součástí.

Společnost FORTNA Conveyor doporučuje pravidelné intervaly údržby. Intervaly kontrol se mohou lišit v závislosti na zatížení, otáčkách, hodinách provozu, okolní teplotě, vlhkosti atd. Intervaly lze stanovit tak, že se nejprve začne s častou údržbou a poté se intervaly prodlužují, jak je to odůvodněno pozorováním potřeby na základě historie. Následující rozvrh vychází z provozu 5 dní v týdnu, 8 hodin denně za normálních podmínek.

11.2 Obecné povinnosti údržby

Obecné povinnosti údržby	
 	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, zařízení pro nepřetržitou manipulaci musí být udržováno v řádném provozním stavu a udržováno v souladu s pokyny výrobce.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, kontrola, seřizování, údržba a čištění pohyblivých částí musí být prováděny pravidelně a bezpečným způsobem podle pokynů výrobce.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, kontrola a seřizování nepřetržitého mechanického manipulačního zařízení, které je v pohybu nebo v provozu, se provádí pokud možno pouze s nasazenými ochrannými kryty.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, přemístění nebo odstranění ochranného krytu a/nebo neutralizace bezpečnostního zařízení se provádí v souladu s bodem 6.3.3 normy EN ISO 12100:2010.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, opravy a odstraňování ochranných krytů nebo panelů se smí provádět pouze po zastavení zařízení a vyřazení spouštěcích zařízení z provozu kvalifikovanými osobami.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, provádějte údržbové operace s částečně zkompletovaným strojem, když je vypnutý. Nemažte pohyblivé části.
	<ul style="list-style-type: none">• Povinnost, PŘED prováděním údržby dopravníku se ujistěte, že jsou spouštěcí ovládací prvky zablokovány a že je nemůže zapnout jiná osoba než osoba provádějící údržbu
Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.	
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek poškození majetku nebo zařízení.	

11.3 Bezpečnostní varování

VAROVÁNÍ



Varování!

- Údržbu musí provádět kvalifikovaní a oprávnění pracovníci.
- Údržba částečně zkompletovaného stroje zahrnuje úpravy (kontrolu, seřízení a výměnu), které jsou nutné po běžném používání.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

VAROVÁNÍ



Varování!

Pro správnou údržbu:

- Používejte pouze originální náhradní díly a nářadí, které jsou vhodné a v dobrém stavu.
- Dodržujte četnost zásahů stanovenou v příručce IOM pro plánovanou údržbu (preventivní a pravidelnou údržbu).
- Vzdálenost (udávaná v čase nebo v pracovních cyklech) mezi operacemi je třeba chápat jako maximální přípustnou, takže nesmí být překročena, lze ji však zkrátit.
- Neustále dohlížejte na částečně zkompletovaný stroj a neprodleně ověřujte příčiny případných problémů, jako je nadměrný hluk, přehřátí, únik kapalin apod. a odstraňte je; rychlé odstranění příčiny poruchy nebo selhání zabraňuje dalšímu poškození zařízení a zajišťuje bezpečnost obsluhy.
- Pracovníci údržby částečně zkompletovaného stroje musí být dobře vyškoleni a mít hluboké znalosti bezpečnostních předpisů; nepovolané osoby se musí během provozu zdržovat mimo pracovní prostor.
- Čištění a seřizování se rovněž musí provádět pouze ve fázi údržby a při zastaveném a odpojeném stroji a odpojeném elektrickém panelu.
- Zakažte komukoli chodit, sedět nebo jezdit na dopravníku.
- Při údržbě jakéhokoli dopravníku je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k náhodnému poranění.
- Všechny pohyblivé části jsou potenciálně nebezpečné.
- Před zahájením jakékoli údržby na částečně zkompletovaném stroji odpojte a uzamkněte všechny zdroje energie. V blízkosti stroje umístěte nápis „STROJ SE SERVISUJE – NEZAPÍNEJTE“.
- Při údržbě částečně zkompletovaného stroje, aby nedošlo k jeho náhodnému spuštění, stiskněte nouzové hřibové tlačítko a zobrazte následující nápisy: „POZOR! STROJ V ÚDRŽBĚ“.
- Musí nosit všechny ochranné pomůcky, jako jsou rukavice, brýle, boty a oděv, které jsou pro danou činnost nezbytné.
- Během údržby se v blízkosti provozního prostoru nesmí zdržovat nepovolané osoby. Pokud operace zahrnuje odstranění ochranných prvků, postavte kolem prostoru zábrany a vyvěste značky zakazující přístup osobám, které se přímo nepodílejí na údržbě.
- Provádějte pouze úkony, které spadají do vaší kompetence (mechanické, elektrické, hydraulické) a do kterých můžete zasahovat. Používejte nejvhodnější přístroje a nejvhodnější pro řešení problémů a údržbu.
- Potřeba uvést částečně zkompletovaný stroj do provozních podmínek a/nebo s vypnutými ochrannými prvky vyžaduje odpovídající kompetence a znalosti a mimořádnou opatrnost technika údržby, který musí být náležitě proškolen o možných a existujících rizicích.
- Při údržbě částečně zkompletovaného stroje je třeba vždy důsledně dodržovat bezpečnostní opatření uvedená v příručce IOM, aby nedošlo ke zranění personálu a poškození zařízení.



VAROVÁNÍ

- V případě pochybností je provoz zakázán. Požádejte výrobce (<https://mhs-conveyor.com>) o potřebné vysvětlení.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

11.4 Plánovaná údržba

11.4.1 Denní kontrola

Denně (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
Poslouchajte, zda se neozývají neobvyklé zvuky nebo vibrace.	Izolujte hluk nebo vibrace a podle potřeby je opravte.
Vizuálně zkontrolujte, zda jsou části dopravníku čisté a bez nečistot.	Odstraňte veškeré nánosy.
Zkontrolujte, zda jsou všechny bezpečnostní kryty, kryty nebo sítě na svém místě.	Znovu nainstalujte všechny chybějící bezpečnostní kryty, kryty nebo sítě.
Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné šrouby nebo díly.	Utáhněte veškeré uvolněné montážní prvky.
Úplná kontrola zařízení, součástí a správného provozu.	Úplná kontrola zařízení.

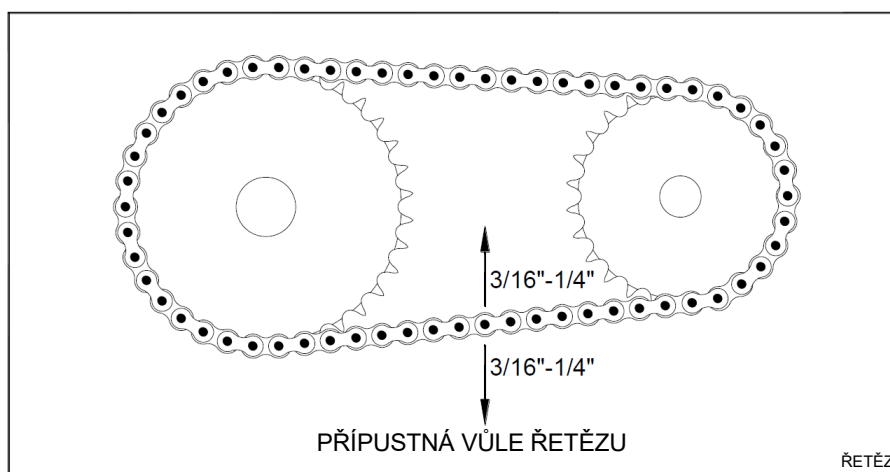
11.4.2 Týdenní kontrola

TÝDNĚ (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
Pás Zkontrolujte opotřebení a správné napnutí řemene.	Vyměňte opotřebovaný řemen. Pokud je řemen v pořádku, upravte jeho napnutí.
Sledování Zkontrolujte sledování pásu.	Upravte sledování
Spoj Zkontrolujte spoj pásu.	Vyměňte poškozený spoj.
Uvolněné díly Zkontrolujte, zda nejsou uvolněné šrouby nebo díly.	Utáhněte veškeré uvolněné montážní prvky.
Úplná kontrola zařízení, součástí a správného provozu.	Úplná kontrola zařízení.

11.4.3 Měsíční kontrola

Měsíčně (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
Motor Zkontrolujte, zda nejsou netěsná těsnění převodového motoru a zda není odvodušňovací zátka znečištěná a zanesená nečistotami.	Pokud motor netěsní, vyměňte jej. Vycistěte odvodušňovací zátka tvrdým kartáčem nebo stlačeným vzduchem.

Měsíčně (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
<p>Řetěz a ozubená kola</p> <p>Zkontrolujte řetěz a ozubené kolo, řemenici, kladky a řemeny. Podrobnosti viz níže.</p>	<p>Pokud jsou opotřebovaná ozubená kola nebo řetěz, je třeba vyměnit obě. Vyrovnání ozubených kol je třeba zkontrolovat pomocí pravítka. Vyčistěte řetěz nehořlavým rozpouštědlem a namažte jej syntetickým olejem 30W. Pro aplikaci oleje se doporučuje kartáč.</p>
<p>Zkontrolujte napnutí řetězu po počátečním zaběhnutí a poté měsíčně.</p>	<p>Napnutí by mělo být mírně volné, jak je znázorněno:</p>



<p>Pravidelně kontrolujte, zda se na válcích netvoří nečistoty.</p>	<p>Odstraňte nečistoty a usazeniny.</p>
<p>Pásy obvykle vyžadují velmi malou péči.</p>	<p>Měsíčně je čistěte stlačeným vzduchem nebo tuhým kartáčem.</p>

11.4.4 Pololetní kontrola

PŮLROČNÍ (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
<p>Zkontrolujte, zda jsou ložiska namazaná (nemažte je příliš).</p>	<p>Doporučujeme lithiové komplexní mazivoNLGI č. 2.</p>
<p>Zkontrolujte, zda se na řemenicích a válečcích nenahromadily nečistoty.</p>	<p>Odstraňte nečistoty a usazeniny.</p>

11.4.5 Každoroční kontrola

ROČNÍ (vizuální a poslechová kontrola)	Akce
<p>Kompletní kontrola dopravníkového zařízení, dílů a správného provozu včetně bezpečnostních testů. Společnost FORTNA Conveyor doporučuje kontrolovat mimo jiné:</p>	
<p>Napnutí rozvodového řemene</p>	<p>Napnutí řemene se měří pomocí sonického měřiče napětí (vibrací) Gates 505C/507C.</p>

POZOR



Pozor!

K čištění pásu nepoužívejte ropné produkty.

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

11.4.6 Opakovaně mazatelná ložiska

Hnací jednotka a vývodový hřídel jsou vybaveny opakovaně mazatelnými ložisky. **Doporučujeme lithiové komplexní mazivo NLGI č. 2.** Tato ložiska by měla být mazána jednou během prvních šesti měsíců provozu. Při nadměrném mazání prochází mazivo přes těsnění/štítky ložiska a přitahuje do ložiska nečistoty. Tato ložiska se otáčejí pomalou rychlostí a neměla by se neustále mazat.

11.4.7 Řemenice a kladky

Během prvních 30 dnů provozu kontrolujte pouzdra a víčka / stavěcí šrouby na správný utahovací moment alespoň jednou týdně, poté při pravidelných odstávkách.

POZOR



Pozor!

- Nepoužívejte opotřebovaný šestihranný klíč, protože by mohlo dojít k poškození stavěcích šroubů.
- Informace o správném mazání, specifikacích krouticího momentu a postupech utahování naleznete na webových stránkách výrobců pouzder (<https://dodgeindustrial.com>).

Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.

VAROVÁNÍ



Varování!

- Neprovádějte údržbu dopravníku, dokud nejsou ovládací prvky pro uvedení do provozu, včetně bezpečnostních spínačů motoru, zablokovány a dokud s nimi nemůže otáčet jiná osoba než ta, která údržbu provádí.
- Pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, **MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA VYPNUTÍ NAPÁJENÍ.**
- Zkontrolujte, zda byly uvolněné díly dotaženy a všechny kryty znovu namontovány.
- Před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení.
- Před prací na motoru nechte brzdový odpor dostatečně dlouho vychladnout.

Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

11.4.8 Vzorek kontrolního listu

Přidejte logo své společnosti		Kontrolní list dopravníku CRUZbelt		
Zákazník:		Montážní mistr:		
Č. projektu MHS:		PM pracoviště MHS:		
Město a stát:		Datum:		
Č. DOPRAVNÍKU		#		KOMENTÁŘE
#	POPIS	O K	KÓ D	
1	NOUZOVÉ ZASTAVENÍ / TAHOVÉ ŠŇŮRY			
2	OCHRANNÉ KRYTY			
3	ŽLABY			
4	ODPOJIT			
5	ŘEMENICE			
6	KONCOVÝ/STŘEDOVÝ POHON ??			
7	PŘEVODOVKA			
8	ODVZDUŠŇOVACÍ ZÁTKA V PŘEVODOVCE			
9	Motor			
10	BRZDA			
11	HNACÍ ŘETĚZ			
12	HNACÍ ŘETĚZOVÁ KOLA			
13	ČIŠTĚNÍ POHONU OD ODPADU			
14	PÁS			
15	SPOJ PÁSU			
16	SLEDOVÁNÍ PÁSU			
17	NAPNUTÍ PÁSU			
18	TLAK VZDUCHU			
19	POMOCNÝ POHON			
20	POMOCNÝ PÁS			
21	SPOJ POMOCNÉHO PÁSU			
22	SLEDOVÁNÍ POMOCNÉHO PÁSU			
23	LOŽISKA			
24	VÁLEČKY			
25	FOTOBUNĚKY			
26	DOPRAVNÍK ROVNÝ/VYROVNANÝ/SEŘÍZENÝ			
27	PŘIHOJENÍ DOPRAVNÍKU K DOPRAVNÍKU			
28	PŘIHOJENÍ DOPRAVNÍKU K ZAŘÍZENÍ			
29	BEZPEČNOSTNÍ SÍŤ			
KOMENTÁŘE:				

REFERENČNÍ ČÍSLA KÓDŮ					
1 – UVOLNĚNÝ			7 – OHNUTÝ a/nebo ZAKŘIVENÝ		13 – NĚTĚSNÍCÍ
2 – ZLOMENÝ			8 – ŠPATNÁ VELIKOST		14 – HORKÝ
3 – CHYBÍ			9 – NEVYROVNANÝ		15 – NESPRÁVNÝ
4 – OPOTŘEBENÝ			10 – NÍZKÝ NEBO PRÁZDNÝ		16 – PROKLOUZnutí
5 – ŠPINA VÝ a/nebo SUCHÝ			11 – NADMĚRNÝ HLUK		17 – VIBRACE
6 – NADMĚRNÉ NAPnutí			12 – VÝMĚNA		18 Jiné / Komentáře

11.5 Servis a opravy údržby

⚠ VAROVÁNÍ

Varování!

- Neprovádějte údržbu dopravníku, dokud nejsou ovládací prvky pro uvedení do provozu, včetně bezpečnostních spínačů motoru, zablokovány a dokud s nimi nemůže otáčet jiná osoba než ta, která údržbu provádí.
- Pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, **MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA VYPnutí NAPÁJENÍ.**
- Zkontrolujte, zda byly uvolněné díly dotaženy a všechny kryty znovu namontovány.
- Před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení.
- Před prací na motoru nechte brzdový odpor dostatečně dlouho vychladnout.






Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

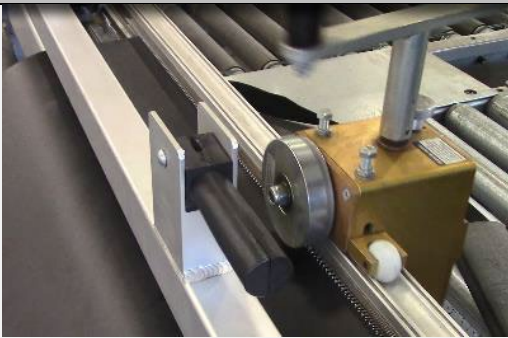

11.6 (WT-LT-009) Jak se spojuje pás dopravníku CRUZbelt

11.6.1 Potřebné OOP a nástroje

Směr	
Počet požadovaných operátorů	1 údržbář – mechanik
POŽADOVANÉ OOP	
Nástroje k použití	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spojovací stroj 2. Spoj a sada kolíků 3. Vrták se zásuvkou (volitelný)

Jak spojit pás dopravníku CRUZbelt

KROK	AKCE	OBRÁZEK
1	Vypněte a zajistěte napájení.	
2	Nainstalujte spoj do čelní desky spojovacího stroje. Ujistěte se, že je svorkový spoj správně usazen.	
3	Nainstalujte kolík skrz svorkový spoj. Zkontrolujte, zda kolík prochází celým spojem.	
4	Odstraňte papírový ochranný kryt.	
5	Vložte pás. Ujistěte se, že pás je vycentrován ve svorkovém spoji.	
6	Zajistěte pás zatlačením dvou přídržných svorek. Překontrolujte, zda je řemen vycentrovaný a zda je usazen ve svorkovém spoji.	

KROK	AKCE	OBRÁZEK
7	Zkontrolujte kolečka na spojovacím stroji, zda jsou otevřená a sotva se dotýkají svorkového spoje. Otočením otočného knoflíku nastavte kolečka tak, aby se zavřela nebo otevřela. Otočte rukojetí dozadu a dopředu přes svorkový spoj nebo použijte vrták a držák (volitelné).	
8	Chcete-li stlačit svorkový spoj, otočte na konci každého průchodu kulatým nastavovacím knoflíkem přibližně o 1/2 otáčky. Otočením rukojeti se pohybujete tam a zpět po svorkový spoj. Opakujte, dokud svorkový spoj nezačne být vidět skrz pás a nebude plně stlačeno.	
9	Vyjměte kolík.	
10	Odjistěte pás a vyjměte jej ze spojovacího stroje.	
11	Opakujte kroky 2 až 9 pro druhý konec pásu.	
12	Spojte oba svorkové spoje a vycentrujte je, aby spoj nebyl posunutý. Ustříhňte přebytečný svorkový spoj.	
13	Vložte kolík.	
14	Upravte napnutí a sledování pásu. (Viz níže uvedené Pokyny k úpravě napnutí pásu a sledování) LT-006.	
15	Odemkněte a zapněte napájení.	

⚠VAROVÁNÍ




Varování!

- Neprovádějte údržbu dopravníku, dokud nejsou ovládací prvky pro uvedení do provozu, včetně bezpečnostních spínačů motoru, zablokovány a dokud s nimi nemůže otáčet jiná osoba než ta, která údržbu provádí.
- Pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, **MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA VYPNUTÍ NAPÁJENÍ.**
- Zkontrolujte, zda byly uvolněné díly dotaženy a všechny kryty znovu namontovány.
- Před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení.
- Před prací na motoru nechte brzdový odpor dostatečně dlouho vychladnout.




Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.

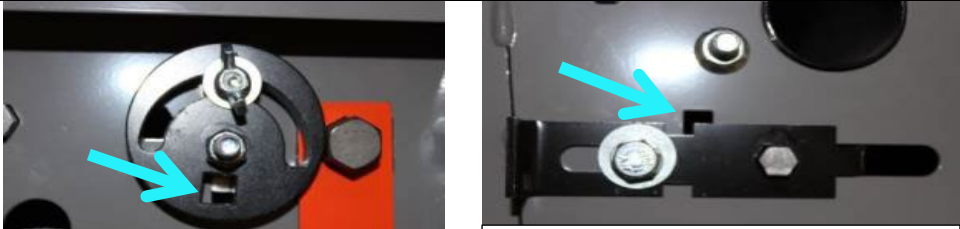
11.7 (WI-LT-010) CRUZbelt Jak upravit napnutí pásu a jeho sledování

11.7.1 Potřebné OOP a nástroje

Směr – CRUZBELT, napnutí PÁSU a sledování	
Počet požadovaných operátorů	1 údržbář – mechanik
POŽADOVANÉ OOP	
Nástroje k použití	1. 7mm zásuvka 2. 3/8" ráčna s nástavcem

CRUZbelt Jak upravit napnutí řemene a jeho sledování

Krok	SMĚR
1	Odstraňte plastový kryt, <u>jeden na každé straně</u> sběrací jednotky.
2	Vyjměte vačkový kolík, <u>jeden na každé straně</u> sběrače.
3	Chcete-li pás uvolnit, otočte sběrací vačkou. V tomto okamžiku můžete pás vyjmout, vyměnit, znovu spojit nebo provést jinou údržbu.
4	Otáčením vačkového sběrače napněte řemen. Zastavte, když vačka získá zpětnou vazbu napnutí
5	Vyjměte kolík vačky, <u>jeden na každé straně</u> sběrače. Vačka musí být ve svislé poloze.
	UPOZORNĚNÍ
	<p>Poznámka</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poloha vačky musí být <u>svislá na každé straně</u>. • Poloha vačky musí být <u>svislá a zarovnaná na každé straně</u>. <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>Vačka musí být na <u>každé straně stejná</u>, například pokud je vačka v 15. otvoru, musí být v 15. otvoru na opačné straně.</p> <p>CAM musí být <u>svislý, na každé straně jeden</u>.</p> </div> </div>
6	Nastavení pásu CRUZbelt, napnutí a sledování pásu
7	Znovu nainstalujte plastový kryt, <u>jeden na každé straně</u> sběrací jednotky.
8	Chcete-li nastavit sledování pásu, resetujte sledovací desku a sledovací vačku do polohy uprostřed.
8.1	Sledovací deska by měla začínat v místě středu tak, že zarovnáte čtvercový otvor v rámu se zářezem v desce.
8.2	Sledovací vačka by měla začínat v místě středu tak, že zarovnáte čtvercový otvor v rámu se zářezem ve vačce.
	UPOZORNĚNÍ
	<p>Poznámka</p> <p>Čtvercové otvory a jejich správné zarovnání.</p>

Krok	SMĚR
	 <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;"> <p>Přemístěte CAM a vyrovnejte čtvercové otvory. (Umístění uprostřed)</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 45%;"> <p>Posuňte přítlačný držák tak, abyste zarovnali čtvercové otvory. (Umístění uprostřed)</p> </div> </div>
9	Dopravník by měl běžet, aby sledoval pás. Mírně posuňte sledovací desku nebo vačku, dokud nebude pás vycentrovaný a nebude drhnout o boční kanály.
9.1	K dosažení správného sledování může být nutné opakované nastavení mezi sledovací deskou a vačkou.

Video o údržbě je k dispozici na: <https://mhs-conveyor.com> (Video o sběrači CRUZbelt)

⚠️VAROVÁNÍ




Varování!

- Neprovádějte údržbu dopravníku, dokud nejsou ovládací prvky pro uvedení do provozu, včetně bezpečnostních spínačů motoru, zablokovány a dokud s nimi nemůže otáčet jiná osoba než ta, která údržbu provádí.
- Pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, **MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA VYPNUTÍ NAPÁJENÍ.**
- Zkontrolujte, zda byly uvolněné díly dotaženy a všechny kryty znovu namontovány.
- Před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení.
- Před prací na motoru nechte brzdový odpor dostatečně dlouho vychladnout.




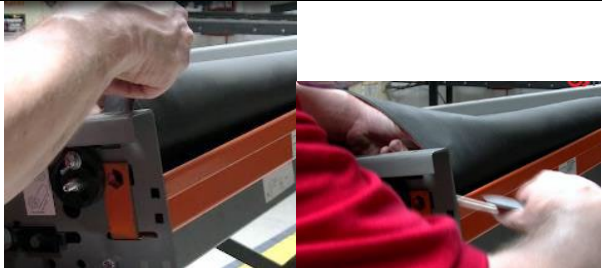



Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.



11.8 (WI-LT-011) CRUZbelt Jak vyměnit koncovou řemenici

11.8.1 Potřebné OOP a nástroje

Směr – KONCOVÁ Řemenice CRUZbelt	
Počet požadovaných operátorů	1 údržbář – mechanik
POŽADOVANÉ OOP	
Nástroje k použití	<ol style="list-style-type: none">1. 7mm zásuvka2. 3/8" ráčna s nástavcem3. Šroubovák4. Tmelový nůž nebo podobný

CRUZbelt Jak vyměnit koncovou řemenici

KROK	SMĚR	OBRÁZEK
1	Odstraňte plastové kryty, <u>jeden na každé straně</u> .	
2	Vytáhněte pojistné kolíky vaček, <u>jeden na každé straně</u> . Uvolněte napnutí řemene otočením vačky s 3/8" ráčnou a nástavcem.	
3	Vyjměte koncovou řemenici zatlačením na osu.	
4	Novou koncovou řemenici namontujte tak, že mezi osu a boční lištu vložíte tmel, aby se osa zaklínila. Pomocí šroubováku navedte osu na místo.	
5	Zkontrolujte polohu koncové řemenice tak, že <u>na každé straně</u> zkontrolujete polohu osy, zda prochází oranžovým krytem a zda není řemen přiskřípnutý nebo přehnutý.	
6	Chcete-li řemen napnout, otáčejte vačkou, dokud neucítíte zpětné napnutí. Poloha vačky musí být svislá a zarovnaná <u>na každé straně</u> . Nainstalujte zpět pojistné kolíky, <u>jeden na každé straně</u> .	
	UPOZORNĚNÍ	

KROK	SMĚR	OBRÁZEK
	<p>Poznámka!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poloha vačky musí být svislá <u>na každé straně</u>. • Poloha vačky musí být svislá a <u>zarovnaná na každé straně</u>. 	
⚠ POZOR		
	<p>Pozor</p> <ul style="list-style-type: none"> • Neprovozujte dopravník bez výměny obou rychloupínacích kolíků. • CAM (oválný držák) musí být <u>na každé straně</u> svislý a CAM musí být <u>na každé straně</u> zarovnaný ve stejné svislé poloze otvoru. Vačky nesmí být vzájemně posunuty. (Viz obrázky níže) • Řemen nenapínejte nadměrně, protože to způsobuje nadměrné namáhání hřídele hnacího bubnu a souvisejících ložisek. Na Cam (oválný držák) NEPOUŽÍVEJTE větší točivý moment než 15 ft lb. • Nadměrné napnutí řemene způsobí předčasné selhání nabírací sestavy. 	
<p>Označuje nízkou úroveň potenciálně nebezpečné situace, která, pokud jí není zabráněno, by mohla způsobit lehké nebo středně těžké zranění. Může být také použit k upozornění na nebezpečné postupy nebo k ochraně zařízení.</p>		
7	Zkontrolujte sledování pásu a v případě potřeby jej upravte.	
8	Nainstalujte zpět plastové kryty, jeden na každou stranu.	

Video o údržbě je k dispozici na: <https://mhs-conveyor.com/media/maintenance/czb-mv/> (Video o sběrači CRUZbelt a výměně koncové řemenice CRUZbelt)

⚠VAROVÁNÍ




Varování!

- Neprovádějte údržbu dopravníku, dokud nejsou ovládací prvky pro uvedení do provozu, včetně bezpečnostních spínačů motoru, zablokovány a dokud s nimi nemůže otáčet jiná osoba než ta, která údržbu provádí.
- Pokud na dopravníku pracuje více než jeden člen obsluhy, **MUSÍ MÍT KAŽDÝ ČLEN OBSLUHY ZÁMEK NA VYPNUTÍ NAPÁJENÍ.**
- Zkontrolujte, zda byly uvolněné díly dotaženy a všechny kryty znovu namontovány.
- Před opětovným spuštěním systému se ujistěte, že jsou všichni pracovníci pryč od všech dopravních zařízení.
- Před prací na motoru nechte brzdový odpor dostatečně dlouho vychladnout.





Označuje středně nebezpečnou situaci, která, pokud jí není zabráněno, může mít za následek smrt nebo vážné zranění.



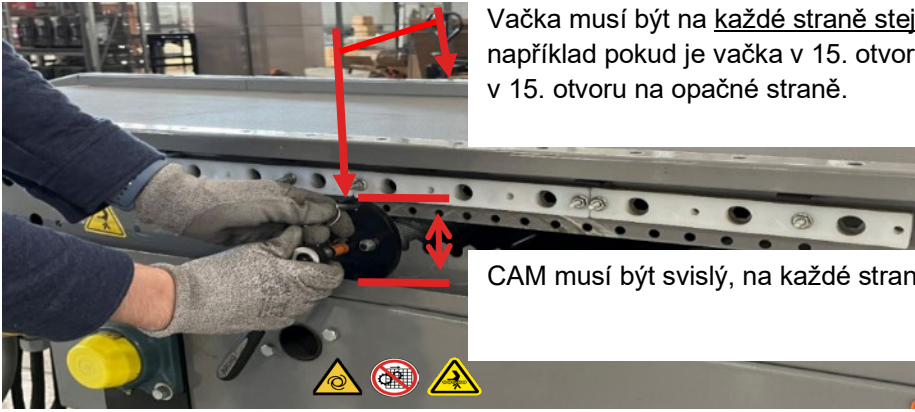
11.9 (WI-LT_012) CRUZbelt Jak vyměnit tlumicí kladku modulu Noseunder

11.9.1 Potřebné OOP a nástroje

Směr – KONCOVÁ Řemenice CRUZbelt	
Počet požadovaných operátorů	1 údržbář – mechanik
POŽADOVANÉ OOP	
Nástroje k použití	<ol style="list-style-type: none">1. 7mm zásuvka2. 3/8" ráčna s nástavcem3. Šroubovák4. Tmelový nůž nebo podobný

CRUZbelt Jak vyměnit tlumicí kladku modulu Noseunder

KROK	SMĚR	OBRÁZEK
1	Odstraňte plastové kryty, jeden na každé straně.	
2	Chcete-li napnutí řemene povolit, vytáhněte pojistné kolíky vačky, <u>jeden na každé straně</u> , a poté vačku otočte pomocí 3/8" ráčny a nástavce s 1/4" nástrčkou.	
3	Sejměte horní oranžový chránič prstů.	
4	Vyjměte dvě horní tlumicí kladky zatlačením na osu šroubovákem.	
5	Odstraňte spodní ochranný panel.	

KROK	SMĚR	OBRÁZEK
6	Vyjměte spodní tlumicí kladku zatlačením na osu šroubovákem.	
7	Namontujte spodní tlumicí kladku. Umístěte tmelový nůž (nebo podobný) mezi osu a boční kanál, aby se osa zaklínila na místě.	
8	Nainstalujte ochrannou lištu.	
9	Znovu nainstalujte horní dvě tlumicí kladky. Umístěte tmelový nůž (nebo podobný) mezi osu a boční kanál, aby se osa mohla zaklínit na místě.	
10	Znovu nainstalujte oranžový chránič prstů.	
11	Otáčením vačky napněte pás a po dosažení zpětné vazby napnutí zastavte. Nainstalujte zpět pojistné kolíky vačky, <u>jeden na každé straně</u> .	
	UPOZORNĚNÍ	
	<p>Poznámka! Vačka musí být svislá a zarovnána <u>na každé straně po jedné</u>.</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;">  </div> </div>	
12	Nainstalujte zpět plastové kryty, <u>jeden na každou stranu</u> .	

Video o údržbě je k dispozici: <https://mhs-conveyor.com> (Jak vyměnit tlumicí kladku modulu Noseunder)

11.10 Referenční list

REF.	ČÁSTEČNĚ ZKOMPLETOVANÝ STROJ	LIST REF.
01	CRUZbelt-Jak spojit pás	WI-LT-009

02	CRUZbelt Jak upravit napnutí řemene a jeho sledování	WI-LT-010
03	CRUZbelt Jak vyměnit koncovou řemenici	WI-LT-011
04	CRUZbelt Jak vyměnit tlumicí kladku Noseunder	WI-LT-012

K dispozici je video o údržbě: <https://mhs-conveyor.com>

12 Průvodce řešením potíží

12.1 Průvodce řešením potíží pásu

PROBLÉM PÁS	MOŽNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
1. Řemen se zastavil nebo se pohybuje pomaleji než obvykle, výstupní hřídel reduktoru se otáčí správně a všechny elektrické komponenty fungují normálně.	Řetěz je uvolněný a přeskakuje zuby řetězového kola	Napínací řetěz. Zkontrolujte seřízení řetězového kola, zda není opotřebované.
	Pás se oddělil	Vyměňte celý pásek nebo vyřízněte poškozenou část a přidejte nový kus s dalším spojem.
	Ložiska selhala	Lokalizujte a vyměňte ložiska
	Pás prokluzuje na hnací řemenici	Viz č. 2 níže
	Spoj pásu vytažen	Viz č. 3 níže
	Nesprávné napnutí řemene	Opětovné napnutí sběrací kladky
	Uvolnění řetězového kola na hřídeli	Znovu utáhněte ozubené kolo a zkontrolujte opotřebení hřídele
	Pás zablokovaný kvůli obstrukci	Zkontrolujte dráhu pásu a odstraňte veškeré překážky
	Pás nesprávně sledován na zadní straně	Postup sledování referenčního pásu.
2. Pás prokluzuje na hnací řemenici	Sběrací kladka není správně nastavena	Upravte nasávací vačku po malých krocích. Nedotahujte příliš.
	Hnací řemenice se opožďuje nebo strana řemenice pásu klouže	Vyměňte řemenici, pokud je opotřebovaná do hladka. Pokud je prokluzování způsobeno cizími látkami v opředení nebo ve spodní části pásu, vyčistěte je oškrábáním nebo drátěným kartáčem. Nepoužívejte rozpouštědla na pás nebo řemenice.
	Nový pás se natáhl	Normální. Přepočtený odběr.
	Zadřená koncová řemenice nebo ložiska tlumícího válečku	Zkontrolujte a podle potřeby vyměňte
	Náklad je příliš těžký	Podle potřeby odstraňte. Znovu analyzujte potřeby.
	Nesprávně navlečený řemen	Zkontrolujte dráhu řemene podle této příručky
	3. Spoj pásu vytažen	Příliš vysoké napnutí
Překážka		Odstraňte překážku
Spoj je opotřebovaný		Vyměňte spoj se svorkami č. UCM36SS12

PROBLÉM PÁS	MOŽNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
4. Pás běží na jednu stranu	Válečky před a v bodě problémů nejsou čtvercové	Zkontrolujte vyrovnání řemenic a válečků. Podle potřeby seřídte řemenice a válečky. Viz část Sledování pásu v této příručce.
	Nahromadění cizího materiálu na válečcích a řemenicích	Vyčistěte válečky a řemenice. Nepoužívejte rozpouštědla.
	Dopravník není vyrovnaný	Vyrovnejte dopravník lože
	Ohnutý pás	Je-li pás nový, může ho napnutí při zatížení narovnat. V opačném případě vyměňte.
	Uvolněné stavěcí šrouby ložisek řemenic, které umožňují chůzi řemenic na jednu stranu	Uvolněte pás a přemístěte řemenici do středu rámu. Utáhněte stavěcí šrouby a vycentrujte pás na řemenici.
	Opotřebovaná ložiska	Zkontrolujte a vyměňte.
	Svorky pásu nejsou bezpečně spojeny	Konce pásu znovu čtvercově zastříhnete a znovu spojte.
	Zatížení mimo střed	Opravte podmínky plnění.
5. Žebrování na okraji nebo v blízkosti pásu	Překážka	Odstraňte překážku
	Pás běžící proti rámu dopravníku	Viz část Sledování pásu v této příručce.
	Uvolněný spoj	Zkontrolujte těsnost a celkový stav spoje. Zkontrolujte, zda není pás v rozích zkosený.
6. Dopravní pás sebou škube během provozu	Příliš velká vůle v hnacím řetězu, který přeskakuje řetězové kolo	Upravte napnutí řetězu, zkontrolujte, zda nejsou opotřebovaná řetězová kola.
7. Drážkování horního krytu	Překážka	Vyhledejte a odstraňte překážku
	Poškozená vratná napínací kladka nebo tlumicí kladka	Zkontrolujte, zda se zpětné volnoběžné kladky a tlumicí kladky volně otáčejí a zda na nich není nahromaděný materiál.
8. Silné opotřebení na straně hnací řemenice řemene	Pás prokluzuje na hnací řemenici	Viz č. 2 výše
	Zamrzlé nebo zasekávající se válečky nebo kladky	Vyměňte vadné řemenice nebo válečky
	Poškození nebo nesouosost posuvného lože	Zkontrolujte plynulost a vyrovnání posuvného lože ve spojích
9. Nadměrné natažení pásu	Napnutí je příliš velké	Snížení napnutí řemene nastavením odběru

12.2 Průvodce řešením potíží s převodovým motorem

	PROBLÉM – MOTOR/REDUKTOR	MOŽNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
1.	Motor se nespustí	Bez síťového napětí	Zkontrolujte nouzové zastavení a resetujte je. Zkontrolujte, zda pojistky a zapojení nejsou rozpojené. Zkontrolujte zařízení tepelné ochrany proti přetížení. Zkontrolujte, zda koncové spínače, spouštěč a relé nemají vadné kontakty nebo mechanickou závadu. Zkontrolujte napětí na zdroji. Zkontrolujte napětí řídicího obvodu.
		Nízké síťové napětí	Zkontrolujte, zda není online zkrat s nízkým odporem.
		Dopravník je přetížený nebo zaseknutý	Zkontrolujte, zda se v řetězu a řetězových kolech nenachází cizí materiál. Zkontrolujte materiál mezi řemenem a řemenicemi. Zkontrolujte napnutí pásu dopravníku. Odstraňte z dopravníku přetížení výrobku a odstraňte příčinu. Zkontrolujte napnutí řetězu.
		Přepálený motor	Vyměňte motor za náhradní a vadný motor zašlete do autorizované opravny.
		Porucha elektrické součásti	Zkontrolujte fotoelektrické ovládací relé, časovací moduly a spouštěcí/zastavovací tlačítka.
2.	Motor běží nadměrně horký Poznámka: Teplota až 175 °F (79 °C) (horké na dotek) je normální.	Zadrhávání dopravníku	Zkontrolujte celý dopravník ohledně překážek nebo padajících ložisek.
		Nedostatek maziva reduktoru	Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce. Ujistěte se, že je otevřená odvodušňovací zátka (pokud je použita).
		Příliš velké mazání	Vypusťte přebytečný materiál.
		Zmrazená řemenice nebo váleček	Zkontrolujte, zda se všechny řemenice a ložiska volně otáčejí. Pokud jsou zamrzlé nebo se obtížně otáčejí, vyměňte je.
		Nesprávný druh oleje	Vypusťte vodu a doplňte ji správným druhem.
		Elektrické	Zkontrolujte kabeláž a obvody. Zjistěte údaj v ampérech a porovnejte jej se jmenovitou hodnotou motoru na výrobním štítku.
		Klíč naráží na hřídel motoru, což způsobuje nadměrné zatížení ložisek.	Odstraňte montážní řemeny motoru k reduktoru. Vytáhněte motor zpět a přemístěte klíč, nasadte motor zpět na reduktor. Nemělo by být cítit váznutí nebo nadměrný odpor.

	PROBLÉM – MOTOR/REDUKTOR	MOŽNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
		Přetížený dopravník	Odstraňte přebytečný produkt. Vyřešte příčinu.
		Chybějící dráha závitového pásu	Správně přesměrujte dráhu pásu.

	PROBLÉM – MOTOR/REDUKTOR	MOŽNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
3.	Redukce běží – hnací řemenice se neotáčí	Přetržený nebo odpojený hnací řetěz	Vyměňte řetěz nebo jej opravte.
		Uvolněná ozubená kola. Viz také „Ložiska“ č. 8, Řetěz a rozety č. 2 a č. 6.	Zkontrolujte klíč a dotáhněte stavěcí šrouby
4.	Z reduktoru uniká olej	Vadná olejová těsnění na výstupní hřídeli	Namontujte nová olejová těsnění. Vyměňte reduktor za náhradní a vadný reduktor zašlete do autorizovaného servisu.
		Příliš vysoká hladina oleje	Vypusťte přebytečný materiál.
		Uvolněné šrouby krytu ložiska	Podle potřeby utáhněte.
		Nesprávná velikost	Zkontrolujte velikost a v případě potřeby ji vyměňte.
5.	Tepelné chrániče vykopávání	Zkrat v motoru	Viz „Motor se nespustí“
		Nadměrné množství odebíraných ampérů	Resetujte startér a zkontrolujte odběr proudu. Zkontrolujte přetížení dopravníku.
6.	Přetížení spouštěče vykopávání	Špatná ventilace v ovládacím panelu	Přidejte větrací otvory nebo ventilátor.
		Elektrické	Zkontrolujte obvody a panel. Zkontrolujte velikost ohřívače.
7.	Opakované zastavení	Nadměrné zatížení produktu	Zkontrolujte, zda se od nákupu dopravníku nezvýšilo zatížení nebo rychlost.
		Kabeláž motoru	Zkontrolujte zapojení motoru.
		Přetížení motoru	Zkontrolujte, zda dopravník nemá překážky způsobující odpor nebo poruchu ložiska. Zkontrolujte, zda produkt není nadměrně zatížen.
8.	Pomalé spuštění	Elektrické	Zkontrolujte obvody a panel. Provedte odečet proudu.
9.	Nadměrný hluk nebo hučení motoru	Nedostatečné mazání	Zkontrolujte hladinu oleje v převodovce.
		Poškozená ozubená kola	Vyměňte reduktor.
		Uvolněná montáž	Utáhněte šrouby.
		Vadné ložisko	Vyměňte ložisko.
10.	Motor poběží, ale reduktor se neotáčí	Opotřebovaný převod v reduktoru	Vyměňte reduktor za náhradní a vadný reduktor zašlete do autorizované opravny.
		Chybí klíč mezi motorem a reduktorem	Vyměňte klíč.
11.	Elektrické zkraty	Uvolněné spojení	Zkontrolujte všechna zapojení vodičů. Zkontrolujte pojistky.

13 Náhradní díly a identifikace

Tato část slouží k identifikaci dílů, které mohou vyžadovat výměnu během životnosti dopravníku. Díly, které se týkají konkrétně dopravníků FORTNA, jsou doplněny ilustracemi. Pro všechny objednávky dopravníků nad 20 000 USD je zveřejněn „Seznam doporučených náhradních dílů“. Seznam náhradních dílů je kupujícímu zaslán přibližně (2) týdny po obdržení objednávky. Obsahuje čísla dílů, popis, ceny a třídy SP („A“, „B“ a „C“) spolu s doporučeným množstvím, které je třeba mít po ruce pro údržbu. Pokud se vám nepodaří tento dokument najít, můžete se obrátit na oddělení FORTNA Lifetime Performance Services na telefonním čísle 231-798-4547.

13.1 Vysvětlení úrovně priority náhradních dílů (třída SP)

Úroveň č. 1

Porucha náhradního dílu úrovně priority č. 1 (díl úrovně „A“) může způsobit závažné narušení výkonu systému.

Náhradní díly úrovně priority 1 **musí být po ruce** a musí být k dispozici pro výměnu v případě poruchy součásti, která by mohla vyřadit z provozu kritickou funkci dopravníkového systému.

Mezi prioritní náhradní díly úrovně 1 patří motory, reduktory, převodové motory, motorické válce, vzduchové elektromagnetické ventily a související komponenty. Většina těchto dílů je zakoupena od prodejců společnosti FORTNA a vztahuje se na ně jejich vlastní záruka. Další informace o záruce naleznete v části Záruka na zařízení FORTNA.

Úroveň č. 2

Porucha náhradních dílů úrovně priority 2 (díl úrovně „B“) je obvykle postupná a neměla by způsobit zásadní narušení systému.

Náhradní díly úrovně priority 2 jsou díly potřebné pro bezproblémový provoz systému a preventivní nebo pravidelnou mechanickou údržbu.

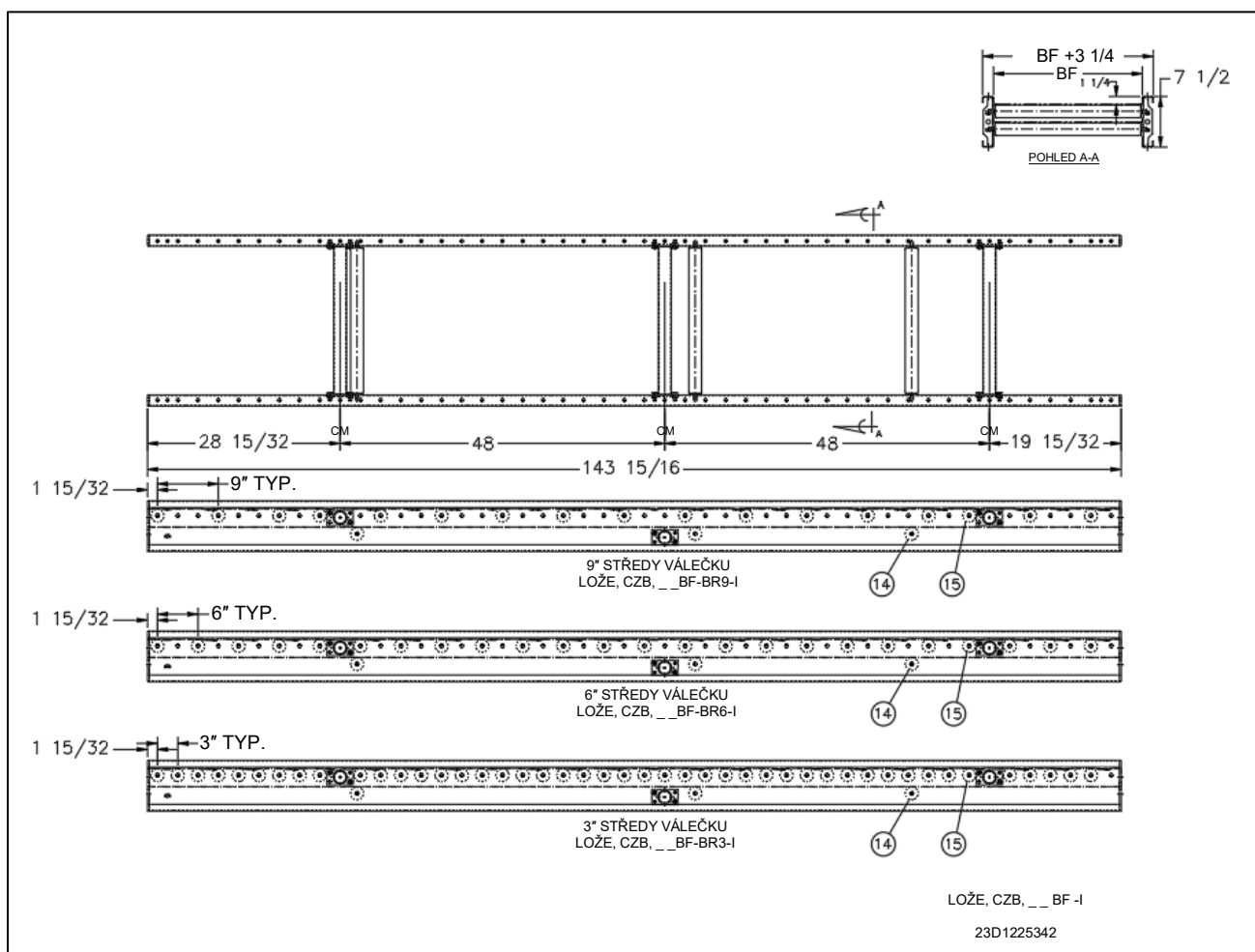
Mezi prioritní náhradní díly úrovně 2 patří válečkové řetězy, řetězová kola, řemenice pásů, válečky, vzduchové válce a další související díly, jejichž porucha by neměla způsobit náhlé zastavení dopravníkového systému. Tyto díly se opotřebovávají postupně a není známo, že by náhle selhaly.

Úroveň č. 3

Díly úrovně priority č. 3 (díl úrovně „C“) selhávají jen zřídka a lze je snadno získat.

Náhradní díly třetí úrovně priority jsou díly, které selhávají jen zřídka nebo je zákazník používá volitelně.

13.2 Mezilehlé lože dopravníku CRUZbelt – pás na válci

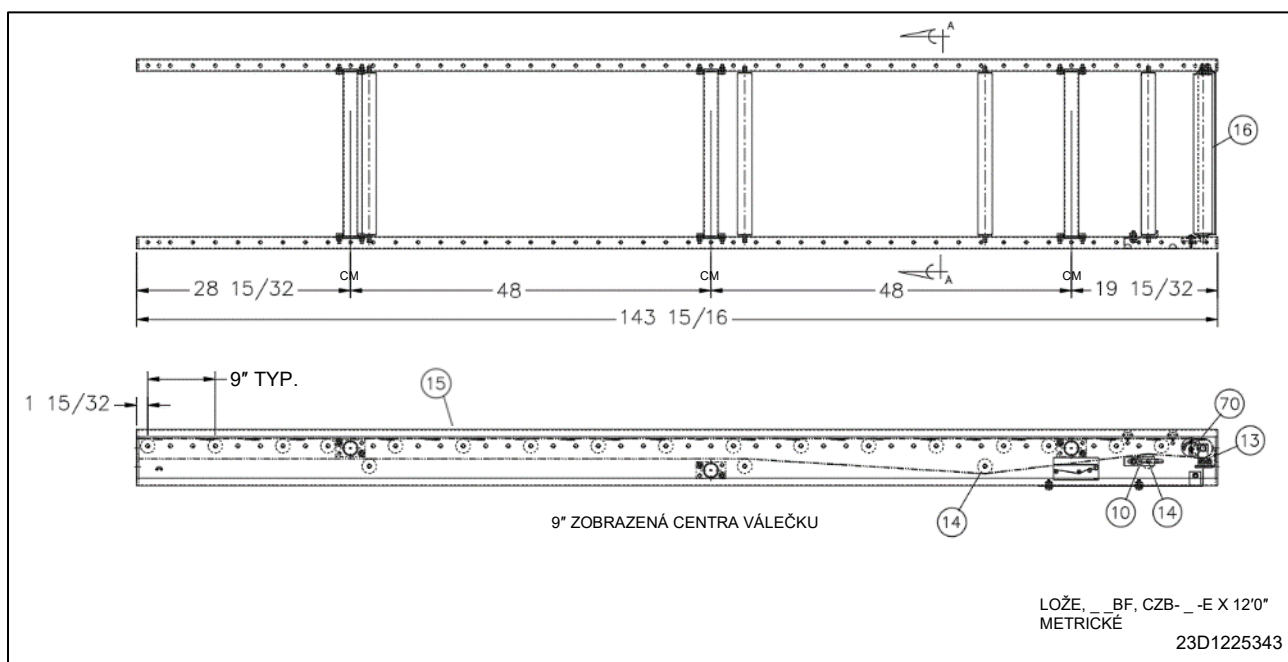


13.2.1 Náhradní díly – Mezilehlé lože dopravníku CRUZbelt

MEZILEHLÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
		Šířka a čísla dílů			
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
15	VÁLEČEK, __"GRAV 1.9 PLTD PRBG	60218009	60224009	60230009	60236009

Referenční výkres č. 23D1225342

13.3 Koncová lože dopravníku CRUZbelt – pás na válci

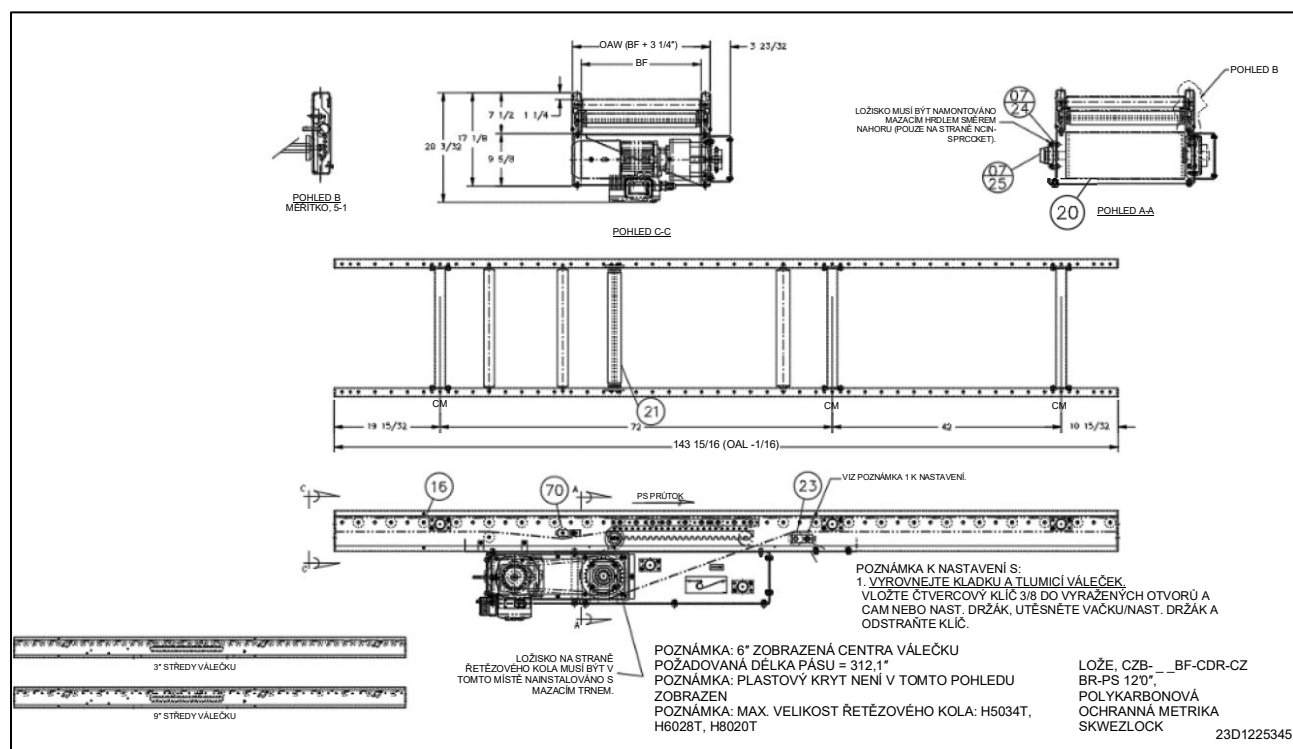


13.3.1 Náhradní díly – Koncová lože dopravníku CRUZbelt

KONCOVÁ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
BUBLINA	POPIS	Šířka a čísla dílů			
		16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
10	DRŽÁK, CZB TLUMIČ OTŘESŮ NAST.	E0009408			
13	KRYT, PRST __ CZB (RUČNĚ)	E0034991	E0034992	E0034993	E0034994
14	VÁLEČEK, __ CZB 1,9 TLUMIČ OTŘESŮ	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
15	VÁLEČEK, __" GRAV 1,9 PLTD PRBG	60218009	60224009	60230009	60236009
16	ŘEMENICE, __ CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
70	CAM, ASY CZB	1225453	1225453	1225453	1225453

Referenční výkres č. 23D1225343

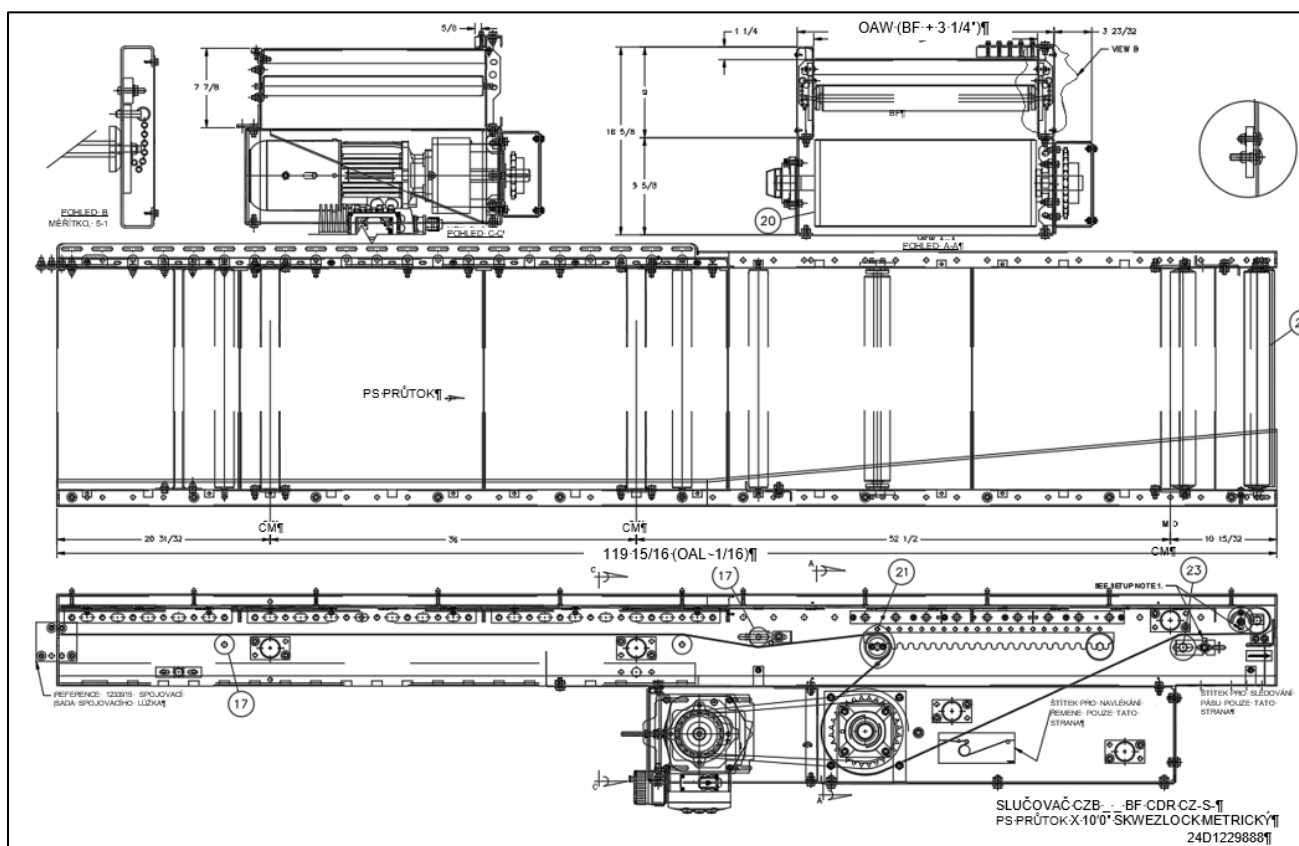
13.4 Středové pohony dopravníku CRUZbelt – Pás na válci (BOR)



13.4.1 Náhradní díly – Středové pohony dopravníku CRUZbelt (BOR)

STŘEDOVÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZbelt BOR					
BUBLINA	POPIS	Šířka a čísla dílů			
		16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
07/24	BRG, PŘÍRUBA 4ŠROUB X 40MM-F4B-DL-40M, METRICKÉ	1225404	1225404	1225404	1225404
07/25	KONEC LOŽISKA, BEZPEČNOSTNÍ KRYT	1114092	1114092	1114092	1114092
16	VÁLEČEK, __"GRAV 1.9 PLTD PRBG	60218009	60224009	60230009	60236009
20	CÍVKA, WLDMT 8" __ BF CZB CDR-METRICKÁ	1225375	1225376	1225377	1225378
21	ŘEMENICE, __ CZB DR 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040400	E0040401	E0040402	E0040403
23	VÁLEČEK, ČEP __ BF 11/16 OSA	18218001	18224001	18230001	18236001
70	VÁLEČEK, __ CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
Referenční výkres č. 23D1225345					

13.5 Lože pohonu slučovače CRUZbelt

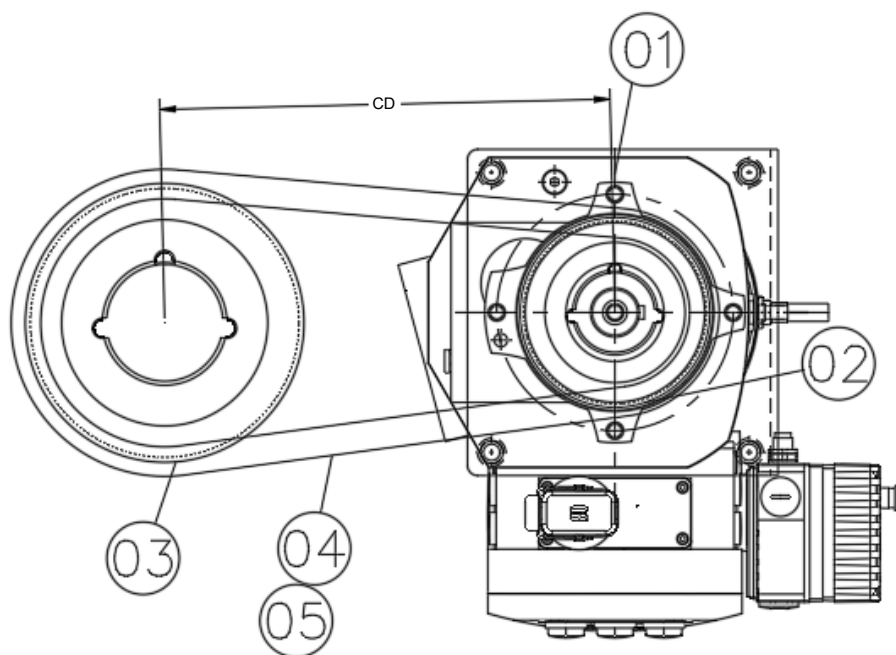


13.5.1 Náhradní díly – Pohon slučovače CRUZbelt

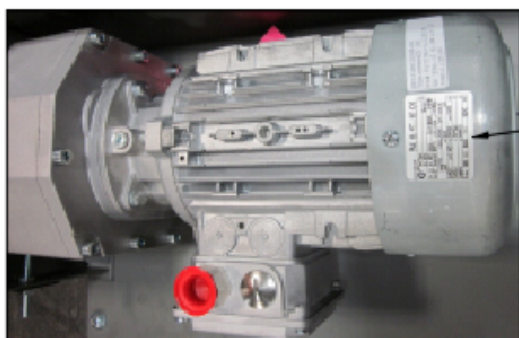
POHON SLUČOVAČE CRUZbelt					
BUBLINA	POPIS	Šířka a čísla dílů			
		16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
17	VÁLEČEK, „CZB TLUMICÍ PRBG (KONCENTRICKÁ OBJÍMKA SVORKY D-L-ZÁMEK)	E0009653	E0009654	E0009655	E0009656
20	ŘEMENICE, WLDMT 8" __BF CZB CDR	1225376	1225377	1225378	1225379
21	ŘEMENICE, __CZB DR 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040401	E0040402	E0040403	E0040404
23	VÁLEČEK, ČEP __BF 11/16 OSA	18224001	18230001	18236001	18242001
24	BRG, PŘÍRUBA 4ŠROUBY X 40MM	1225404	1225404	1225404	1225404

Referenční výkres č. 24D1229888

13.6 Náhradní díly – Hnací ústrojí dopravníku CRUZbelt



ZOBRAZENÉ LS
HNACÍ ÚSTROJÍ



POZNÁMKA: Důležité! PO INSTALACI MOTORU NA LOŽE NALEPTE NA KRYT VENTILÁTORU NÁLEPKU MOTORU NORD. NÁLEPKA MÁ BÝT UMÍSTĚNA TAK, ABY BYLA VIDITELNÁ PŘI POHLEDU ZESPODU, KDYŽ JE LOŽE V INSTALOVANÉ POLOZE.

HNACÍ ÚSTROJÍ CZB 8CDR
NORD .1 PREM EFF METRICKÉ

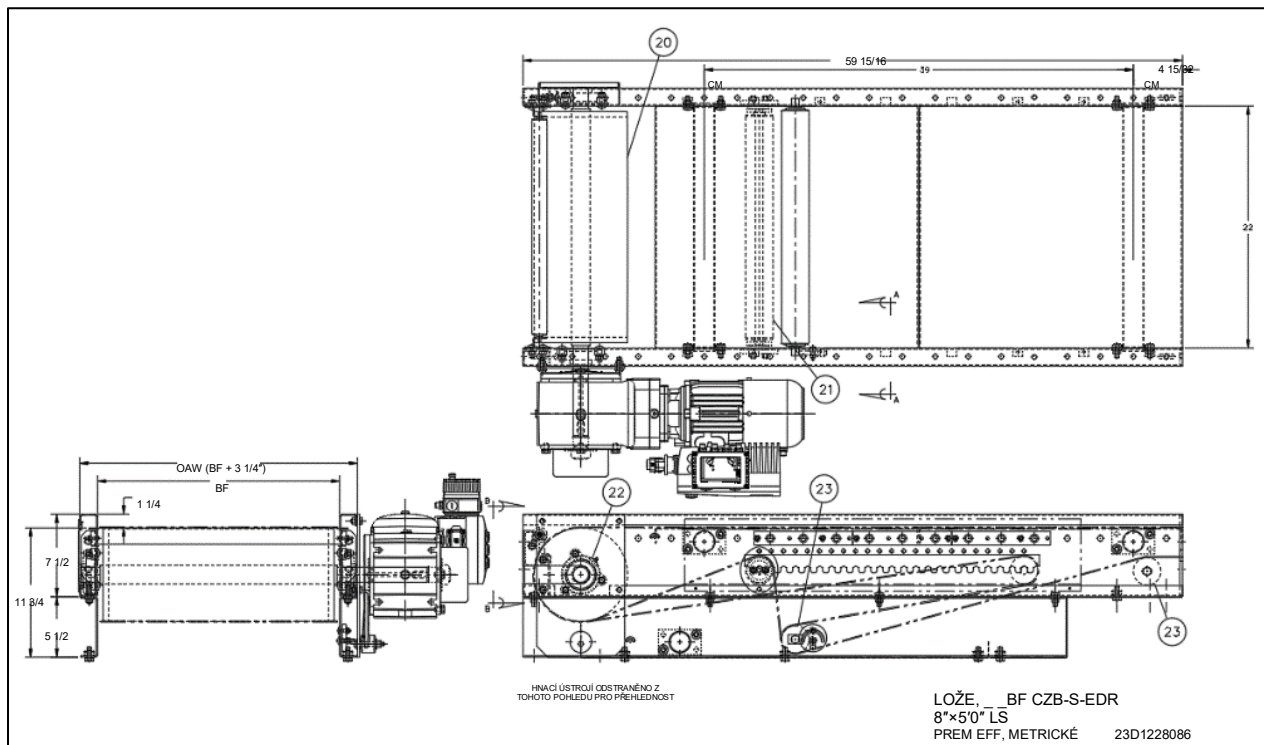
23D1225385

13.6.1 Náhradní díly – Rozvodový řemen dopravníku CRUZbelt

NÁHRADNÍ DÍLY PRO ROZVODOVÝ ŘEMEN DOPRAVNÍKU CRUZBELT PS a LS											
Bublina č.		1						1	2	3	4
FPM	M/MIN	LS POHON BEZ BRZDY	LS POHON S BRZDOU	PS POHON BEZ BRZDY	PS POHON S BRZDOU	MOTOR HP	MOTOR KW	PŘEVODOVÝ MOTOR (OT/MIN)	HNACÍ KLADKA	HNACÍ KLADKA	PÁS
90	27,43					1 1/2	1,12	SK572,1Z-VL-90 SP/4 (-)	8MX-48S- 36-2012	8MX-63S-36- 2517	8MGT – ___- 36
120	36,58				1225385	2	1,49	SK572,1Z-VL-90 LP/4 (86)	8MX-40S- 36 2012	8MX-63S-36 2012	8MGT – 1200 - 36
150	45,72					3	2,23	SK573,1Z-VL-100 LP/4 (-)	8MX-48S- 36 2012	8MX-63S-36 2517	8MGT – ___- 36
180	54,86					3	2,23	SK572,1Z-VL-100 LP/4 (-)	8MX-50S- 36 2012	8MX-63S-36 2517	8MGT – ___- 36
300	60,96					2	1,49	SK572,1Z-VL-90 LP/4 (-)	8MX-56S- 36 2012	8MX-60S-36 2517	8MGT – ___- 36
	60,96					5	3,73	SK572,1Z-VL-112 MP/4 (-)	8MX-50S- 36 2012	8MX-63S-36 2517	8MGT – ___- 36

Referenční výkres č. 23D1225385

13.7 Koncový pohon dopravníku CRUZbelt



13.7.1 Náhradní díly – Koncový pohon a hnací ústrojí dopravníku CRUZbelt

KONCOVÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZBELT							
		Šířka a čísla dílů					
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
20	ŘEMENICE, WLDMT 36CZB 8"EDR ZÁVITNÍK	1228315	1228316	1228317	1228318	1228319	1228320
21	ŘEMENICE, 36CZB DR 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040400	E0040401	E0040402	E0040403	E0040404	E0040405
22	BRG, PŘÍRUBA 3ŠROUBY X 35MM B DODGE	1225669	1225669	1225669	1225669	1225669	1225669
23	ŘEMENICE, 36CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393	E0040394	E0040395

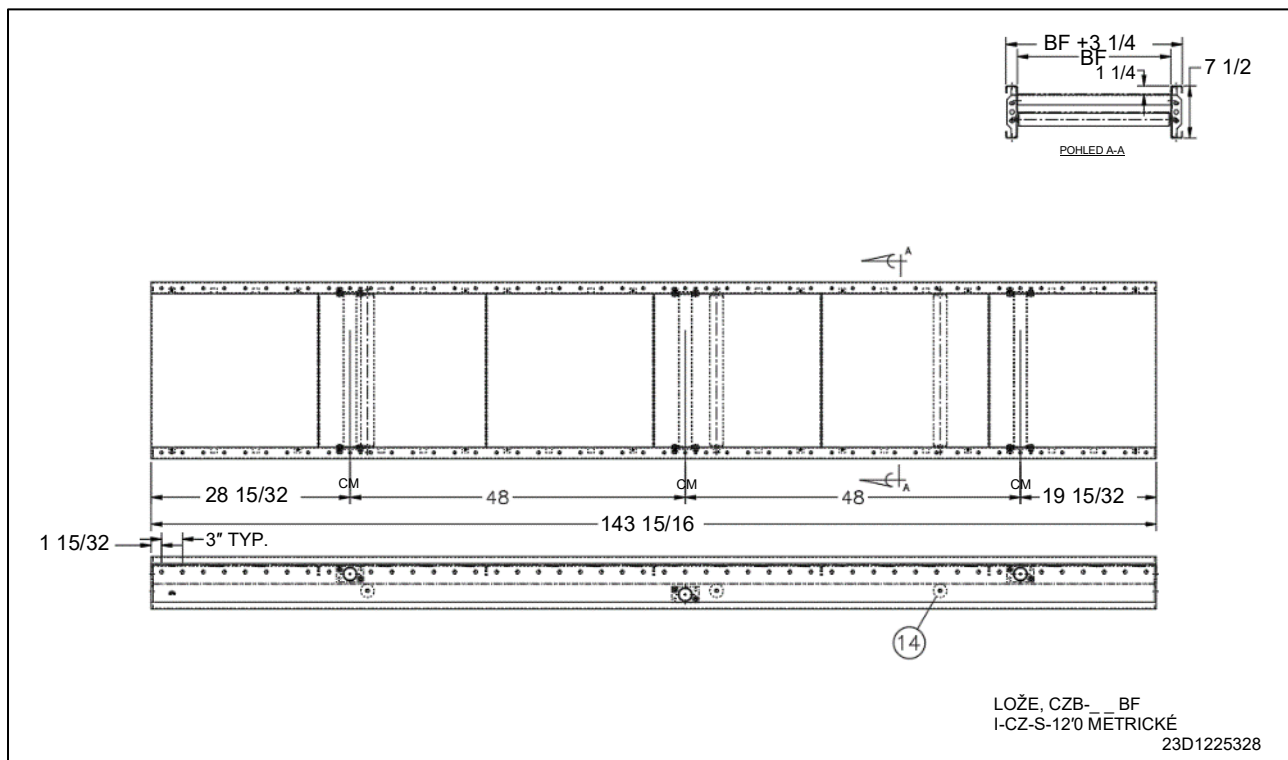
Referenční výkres č. 23D1228086

13.7.2 Náhradní díly – Hnací ústrojí dopravníku CRUZbelt

Č. POLOŽKY HNACÍHO ÚSTROJÍ / Č. DÍLU PŘEVODOVKY PRO KONCOVÉ POHONY DOPRAVNÍKU CRUZBELT						
RYCHLOST	HP	BUBLINA	90	90	90	90
		VYTAŽENÍ PÁSU	PS POHON L/BRK	PS POHON W/BRK	LS POHON L/BRK	LS POHON W/BRK
75	1	404				
90	1,5	469				
105	1,5	418				
120	1,5	378			1228089	1228091
135	2	455				
150	2	414				
210	3	444				

Referenční výkres č. 23D1228086

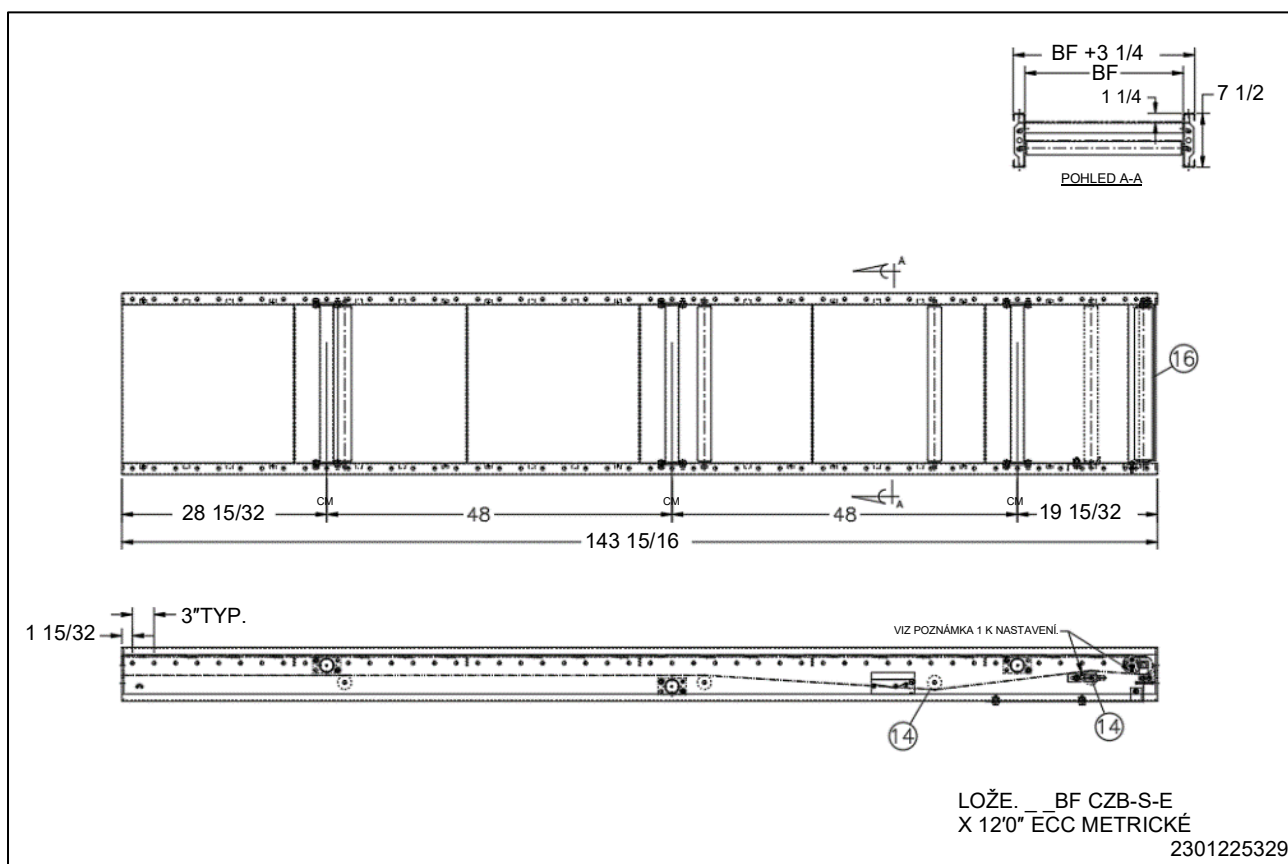
13.8 Mezilehlé posuvné lože dopravníku CRUZbelt



13.8.1 Náhradní díly – Mezilehlé posuvné lože dopravníku CRUZbelt

MEZILEHLÉ POSUVNÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT							
		Šířka a čísla dílů					
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
14	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655	E0009656	E0009657
Referenční výkres č. 23D1225328							

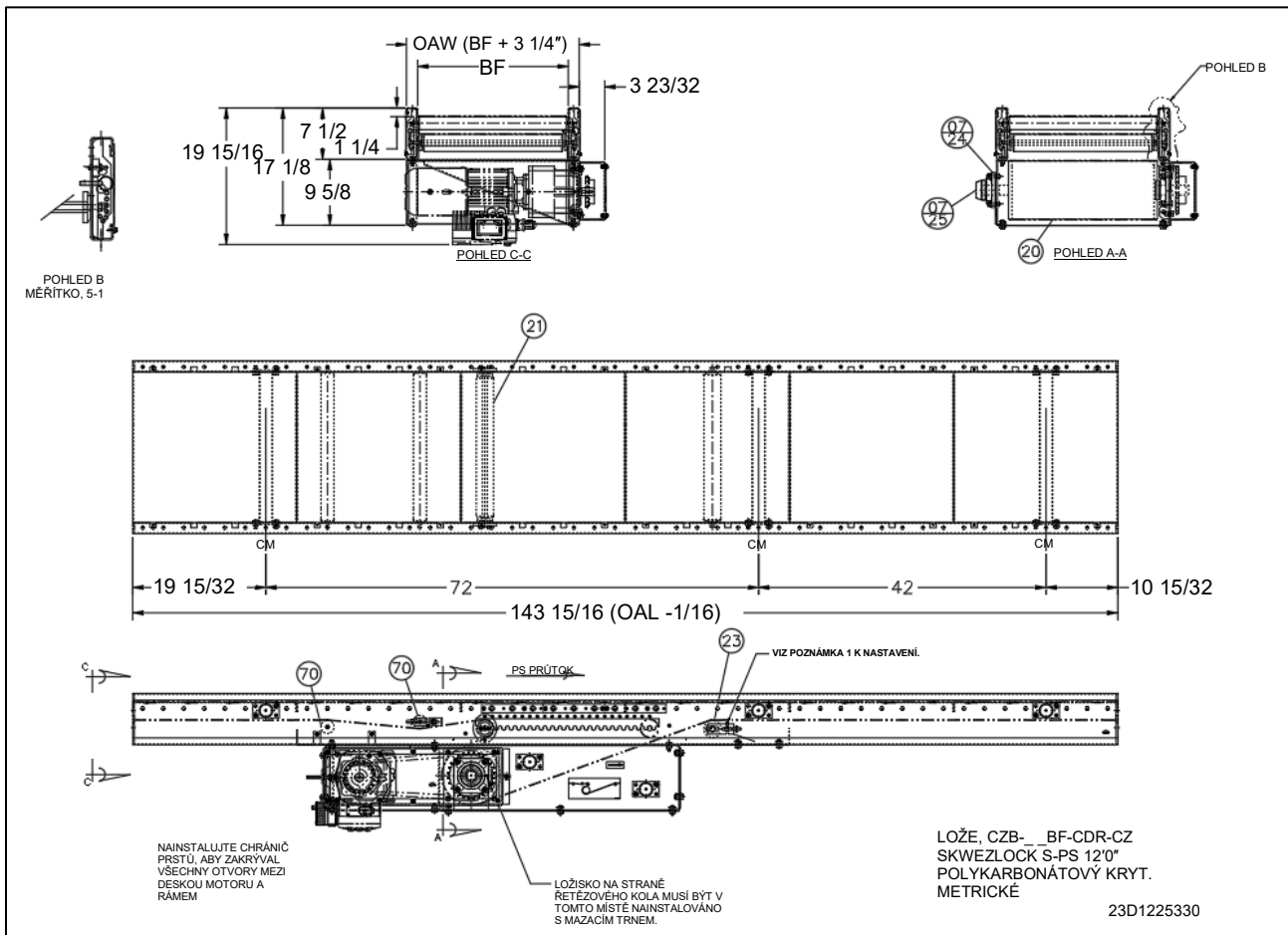
13.9 Koncové posuvné lože dopravníku CRUZbelt



13.9.1 Náhradní díly – Koncové posuvné lože dopravníku CRUZbelt

KONCOVÉ POSUVNÉ LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZBELT							
		Šířka a čísla dílů					
		Dopravník kartonů a prázdných kartonů				Pouze prázdná krabice	
BUBLIN A	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
14	VÁLEČEK, __ CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E000965 2	E000965 3	E000965 4	E000965 5	E0009656	E000965 7
16	ŘEMENICE, __ CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E004039 0	E004039 1	E004039 2	E004039 3	E0040394	E004039 5
Referenční výkres č. 23D1225329							

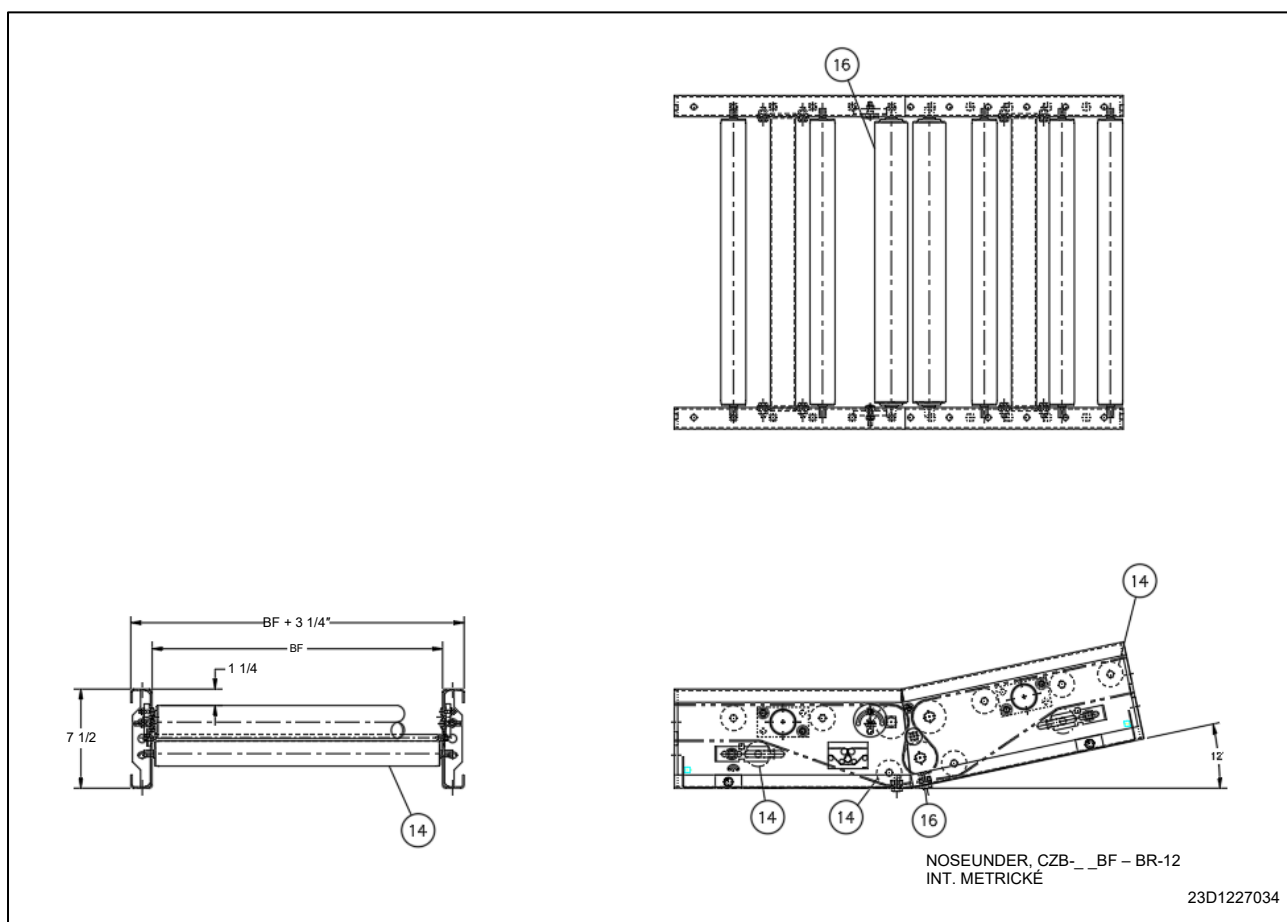
13.10 Středový posuvný pohon dopravníku CRUZbelt



13.10.1 Náhradní díly – Středový posuvný pohon dopravníku CRUZbelt

STŘEDOVÝ POSUVNÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZbelt							
		Šířka a čísla dílů					
		Dopravník kartonů a prázdných kartonů				Pouze prázdná krabice	
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
07/24	BRG, FLG 4ŠROUB X 40MM"	1225404	1225404	1225404	1225404	1225404	1225404
07/25	BEZPEČNÝ KRYT KONCE LOŽISKA	1225405	1225405	1225405	1225405	1225405	1225405
20	ŘEMENICE, WLDMT 8" __BF CZB CDR	1225375	1225376	1225377	1225378	1228232	1228386
21	ŘEMENICE, __CZB DR 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040402	E0040401	E0040402	E0040403	E0040404	E0040405
23	VÁLEČEK, ČEP __BF 11/16 OSA	18218001	18224001	18230001	18236001	18242001	18248001
70	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655	E0009656	E0009657
Referenční výkres č. 21D1225330							

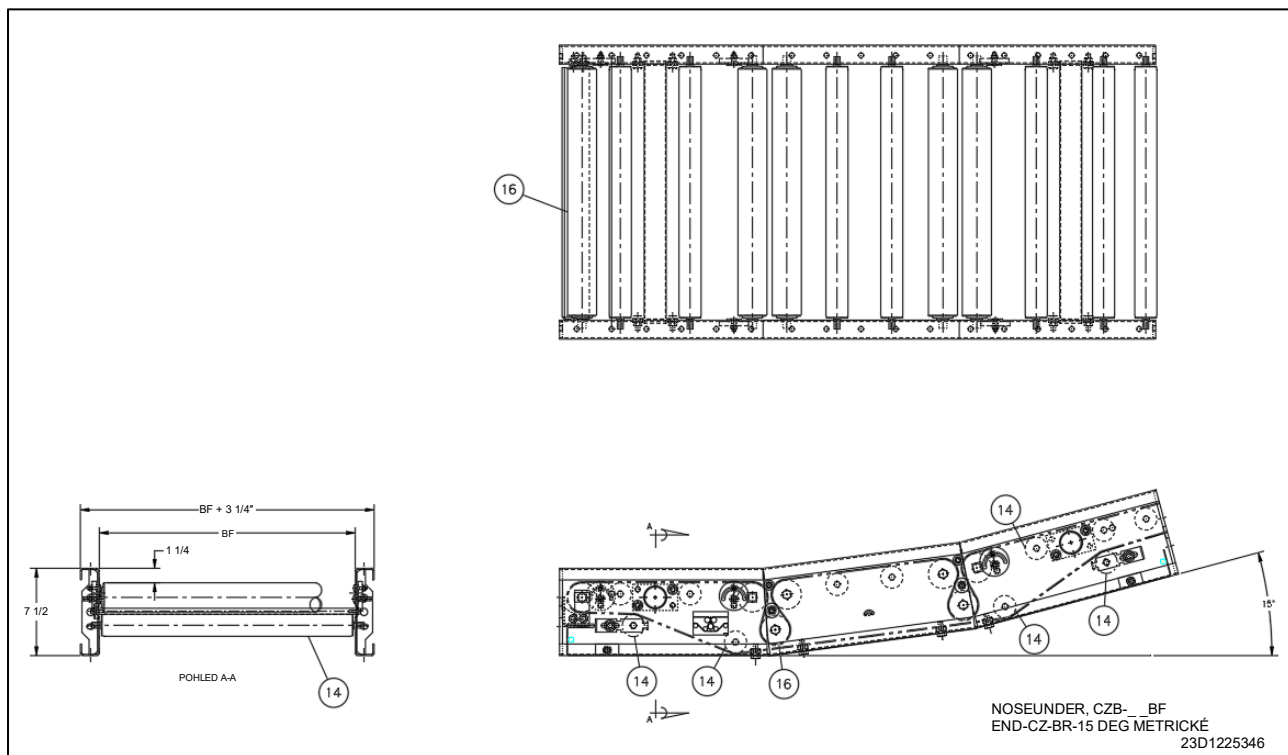
13.11 Mezilehlé lože modulu Noseunder dopravníku CRUZbelt



13.11.1 Náhradní díly – modul Noseunder dopravníku CRUZbelt

MODUL NOSEUNDER DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
		Šířka a čísla dílů			
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
16	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
Poznámka: výše uvedená č. 14 se nepoužívá s posuvnými dopravníky					
Referenční výkres č. 23D1227034					

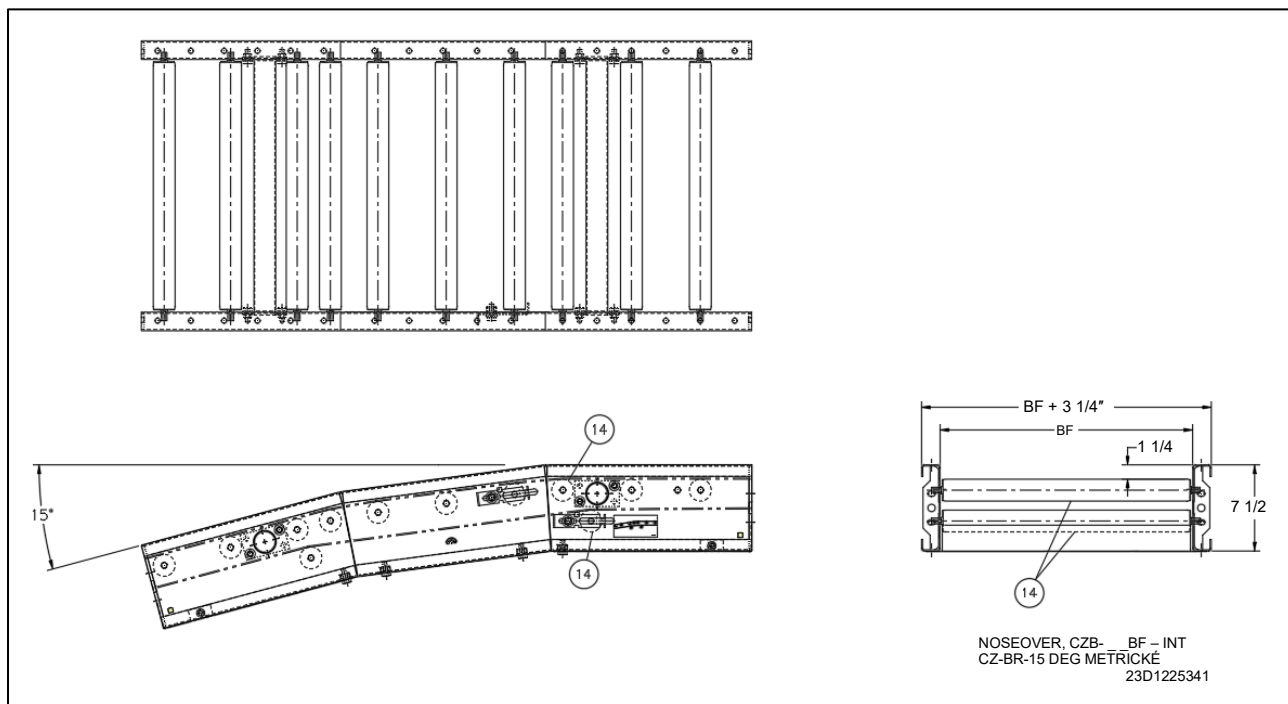
13.12 Koncové lože modulu Noseunder dopravníku CRUZbelt



13.12.1 Náhradní díly – Koncové lože modulu Noseunder dopravníku CRUZbelt

KONCOVÉ LOŽE MODULU NOSEUNDER DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
		Šířka a čísla dílů			
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
16	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
Referenční výkres č. 23D1225346					

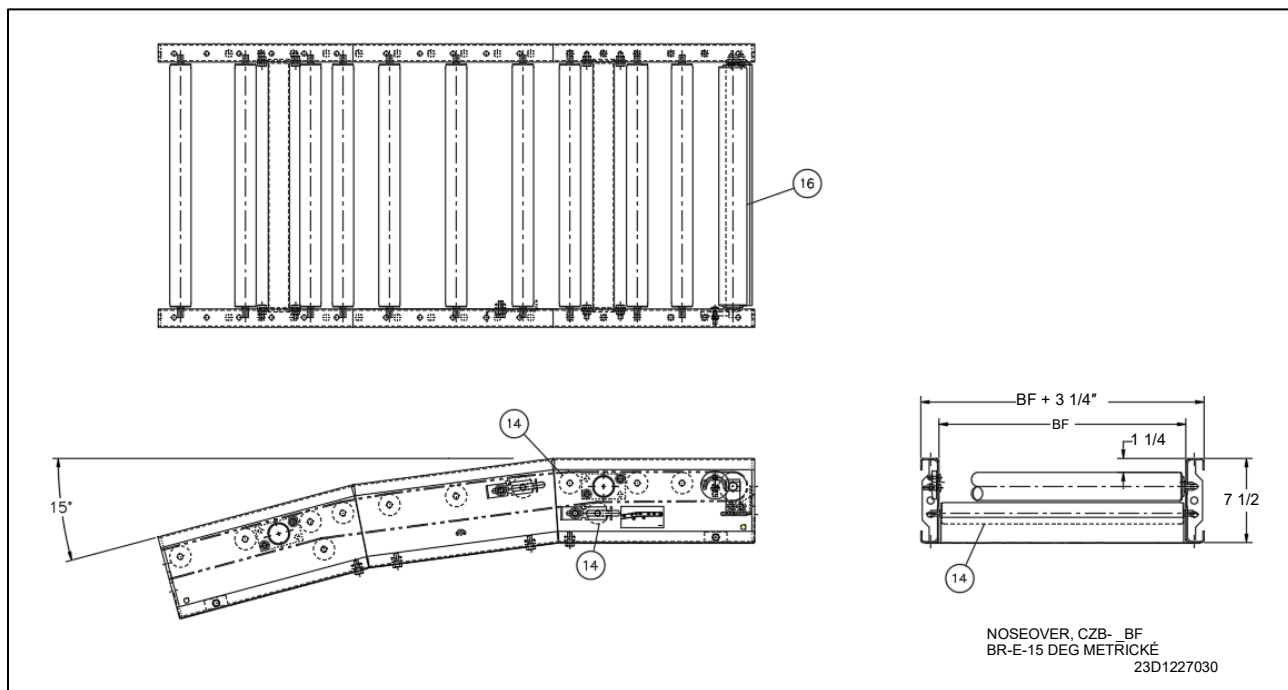
13.13 Mezilehlé lože modulu Noseover dopravníku CRUZbelt



13.13.1 Náhradní díly – mezilehlé lože modulu Noseover dopravníku CRUZbelt

MEZILEHLÉ LOŽE MODULU NOSEOVER DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
		Šířka a čísla dílů			
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
Referenční výkres č. 23D1225341					

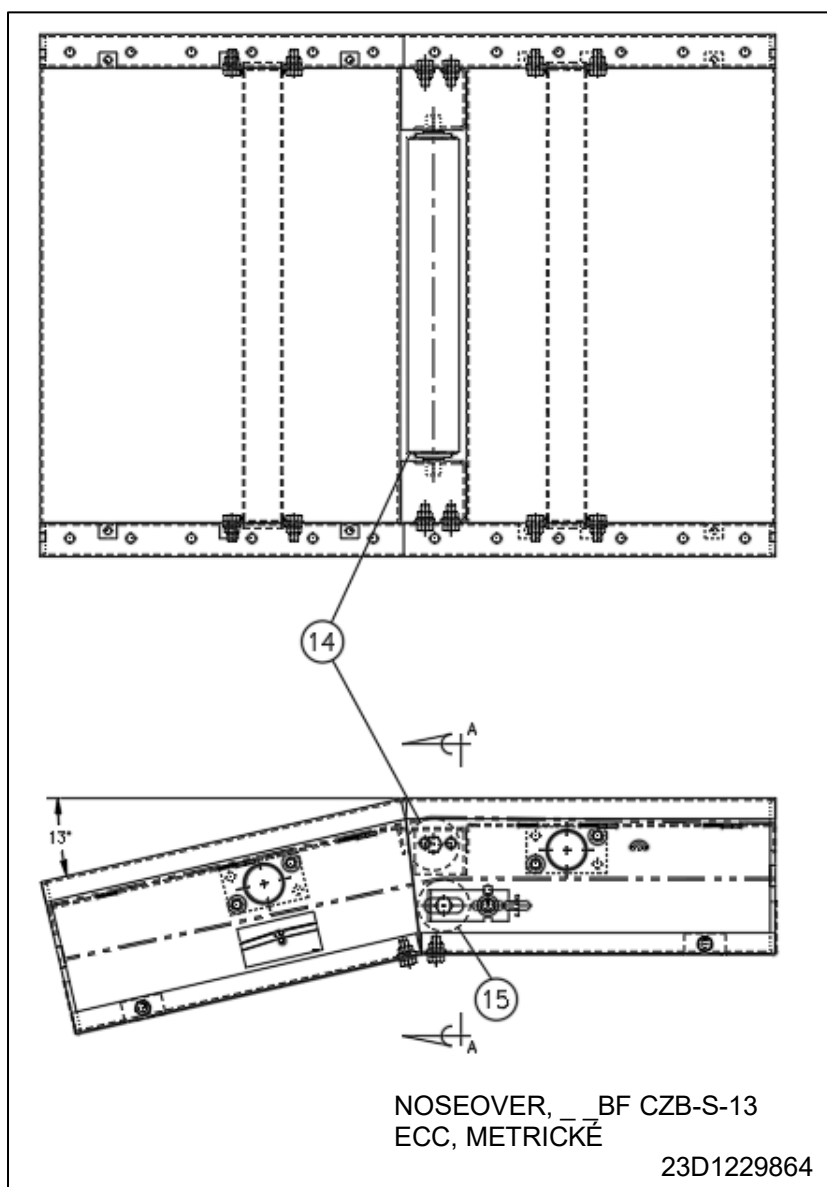
13.14 Koncové lože modulu Noseover dopravníku CRUZbelt



13.14.1 Náhradní díly – Koncové lože modulu Noseover dopravníku CRUZbelt

KONCOVÉ LOŽE MODULU NOSEOVER DOPRAVNÍKU CRUZBELT					
		Šířka a čísla dílů			
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	VÁLEČEK, 30 KSB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
16	ŘEMENICE, CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
Lože Referenční výkres č. 23D1227030					

13.15 Posuvný modul Noseover dopravníku CRUZbelt na prázdné kartony

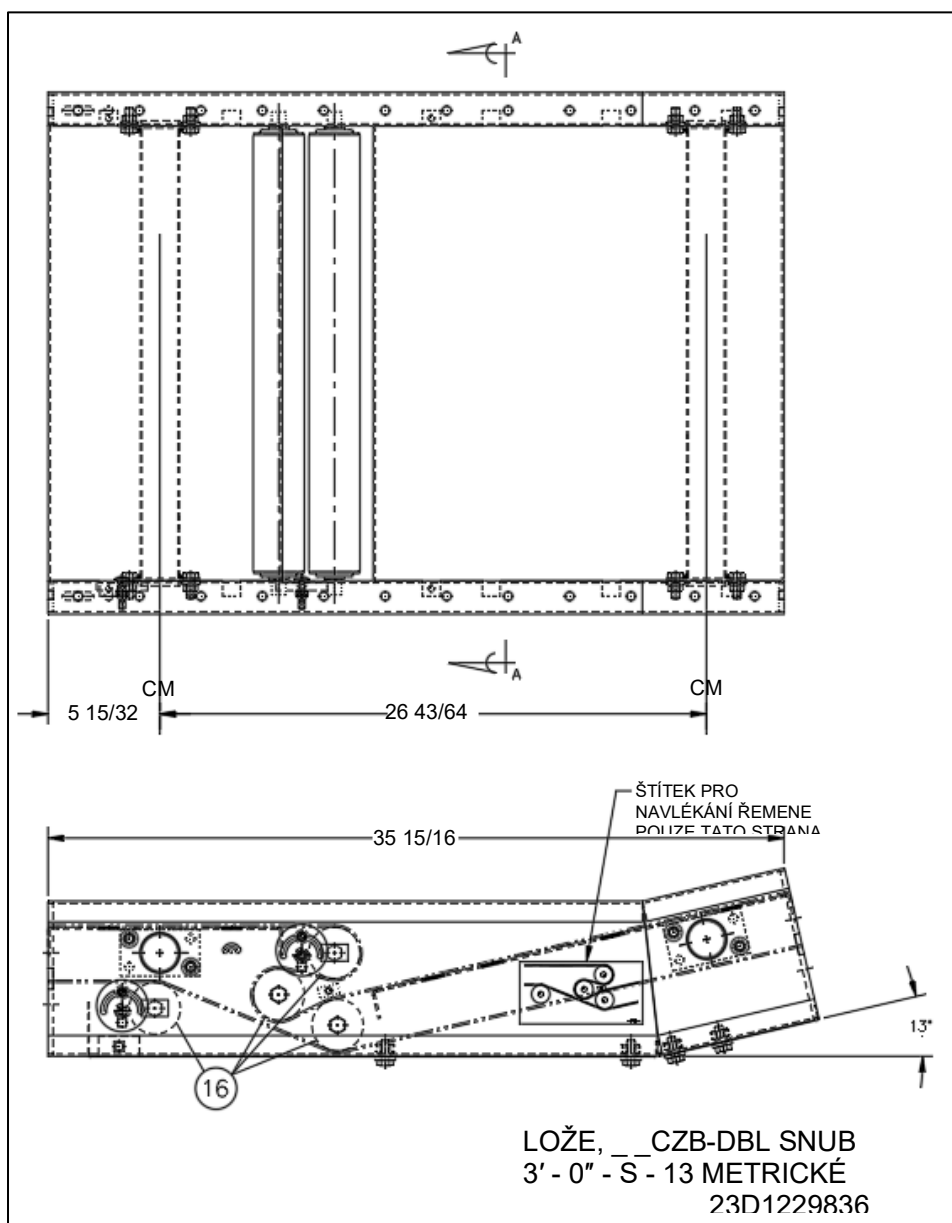


13.15.1 Náhradní díly – Posuvný modul Noseover dopravníku CRUZbelt

POSUVNÝ MODUL NOSEUNDER DOPRAVNÍKU CRUZBELT							
		Šířka a čísla dílů					
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
14	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	1157669	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393	E0040394
15	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393	E0040394	E0040395

Referenční výkres lože č. 23D1229864

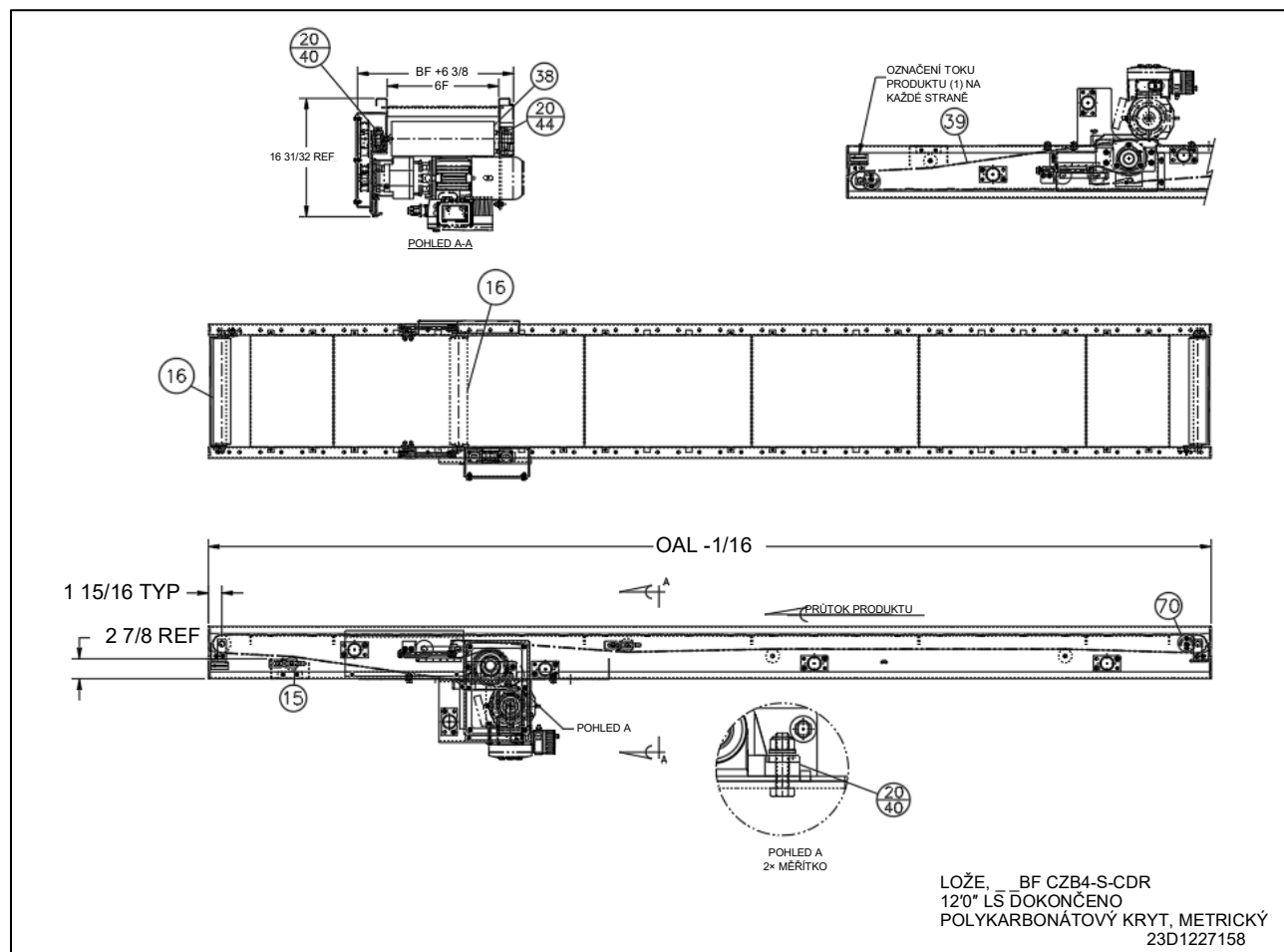
13.16 Dvojitý tlumič otřesů dopravníku prázdných kartonů (kluzák) CRUZbelt



13.16.1 Náhradní díly – Dvojitý tlumič otřesů dopravníku CRUZbelt (pouze ECC)

DVOJITÝ TLUMIČ OTŘESŮ DOPRAVNÍKU CRUZBELT (pouze ECC)							
		Šířka a čísla dílů					
BUBLINA	POPIS	16" BF	22" BF	28" BF	34" BF	40" BF	46" BF
16	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393	E0040394	E0040395
Referenční výkres lože Č. 23D1229836							

13.17 Středový pohon CRUZbelt 4 Kompletní jednotka

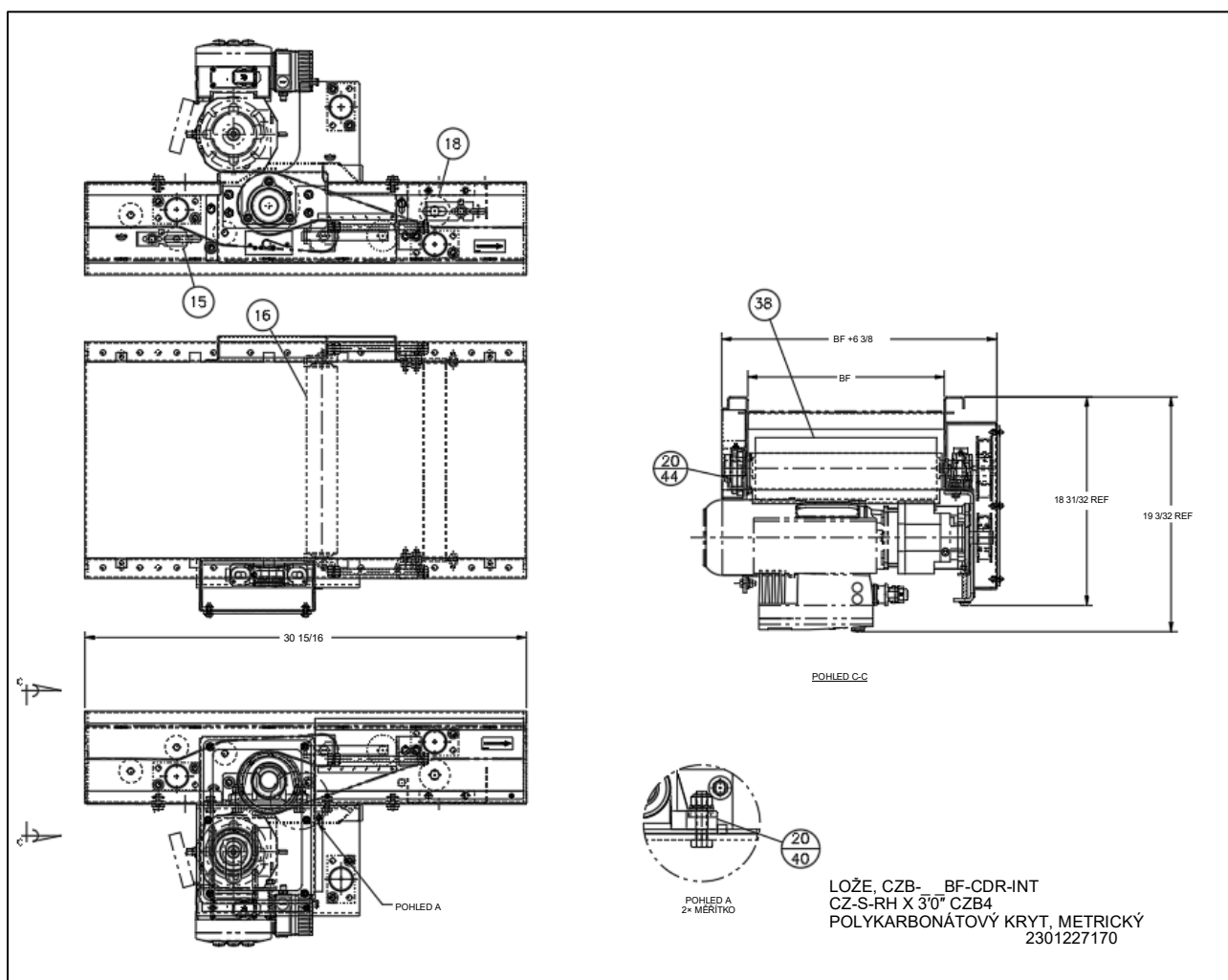


13.17.1 Náhradní díly – Středové pohony CRUZbelt 4 Kompletní jednotka

STŘEDOVÉ POHONY DOPRAVNÍKU CRUZBELT 4					
BUBLINA	POPIS	Šířka a čísla dílů			
		16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
15	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
16	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
38	ŘEMENICE, WLDMT __BF CZB4 CDR URETAN	1225615	1225615	1225615	1225615
39	PÁS, CZB __-9/16" X __X" MF BP290 FR SPOJENO S CERT			1226227	
20/40	BRG, POLŠTÁŘOVÝ BLOK 35MM B	1225625	1225625	1225625	1225625
20/44	BRG, PŘÍRUBA 3ŠROUBY X 35MM B DODGE	1225669	1225669	1225669	1225669

Referenční výkres Č. 23D1227158

13.18 Středový posuvný pohon dopravníku CRUZbelt 4 (CDR)

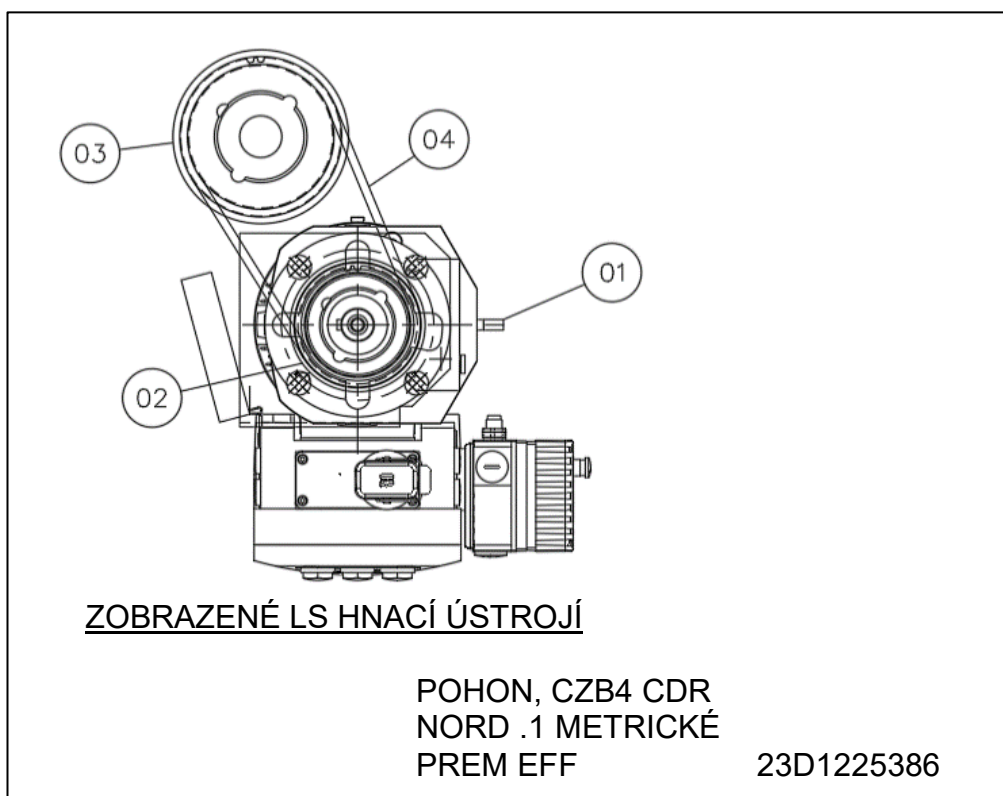


13.18.1 Náhradní díly – Středový posuvný pohon CRUZbelt 4 (CDR)

STŘEDOVÝ POSUVNÝ POHON DOPRAVNÍKU CRUZBELT 4					
BUBLINA	POPIS	Šířka a čísla dílů			
		16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
15	VÁLEČEK, __CZB 1,9 TLUMICÍ PRBG	E0009652	E0009653	E0009654	E0009655
16	ŘEMENICE, __CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4 W	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
18	VÁLEČEK, PŘÍTLAČNÝ __BF 11/16 OSA	18218001	18224001	18230001	18236001
38	ŘEMENICE, WLDMT __BF CZB4 CDR URETAN	1225615	1225615	1225615	1225615
20/40	BRG, POLŠTÁŘOVÝ BLOK 35MM B	1225625	1225625	1225625	1225625
20/44	BRG, PŘÍRUBA 3ŠROUBY X 35MM B DODGE	1225669	1225669	1225669	1225669

Referenční výkres Č. 23D1227170

13.19 Hnací ústrojí CDR dopravníku CRUZbelt 4



INFORMACE O PŘEVODOVCE:

MONTÁŽNÍ POLOHA: M1

STYL MONTÁŽE: PŘÍRUBA „F“ (140 MM)

VOLITELNÉ VYSOKOZÁTĚŽOVÉ VÝSTUPNÍ LOŽISKO: VL

POZNÁMKA: VŠECHNY PŘEVODOVÉ MOTORY POUŽÍVAJÍ VOLITELNOU VÝBAVU LOŽISKA „VL“ (IE-SK372Z-VL-90S/4)

VŠECHNY PŘEVODOVÉ MOTORY POUŽÍVAJÍ VOLITELNÝ TERMOSTAT „TW“ (IE-SK372-VL-90SP/4 TW)

POLOHA PÁKY PRO RUČNÍ UVOLNĚNÍ BRZDY: POLOHA 1 S POLOHOU SVORKOVNICE 1
POLOHA 3 S POLOHOU SVORKOVNICE 3

TAH PÁSU = $\frac{33\,000 \times 0,98 \times 0,97 \times HP}{FPM}$

$FPM = RPM \times \frac{DR\ SPKT}{DRVN\ SPKT} \times \frac{5 \times 3,1416}{12}$

PŘEDPOKLADY:

ÚČINNOST PŘEVODOVÉHO MOTORU = 97 %

ÚČINNOST OZUBENÉHO KOLA = 95 %

ZPOŽDĚNÁ ŘEMENICE = PRŮMĚR 5"

MAXIMÁLNÍ VELIKOST OZUBENÉHO KOLA: 8MX-48S-21

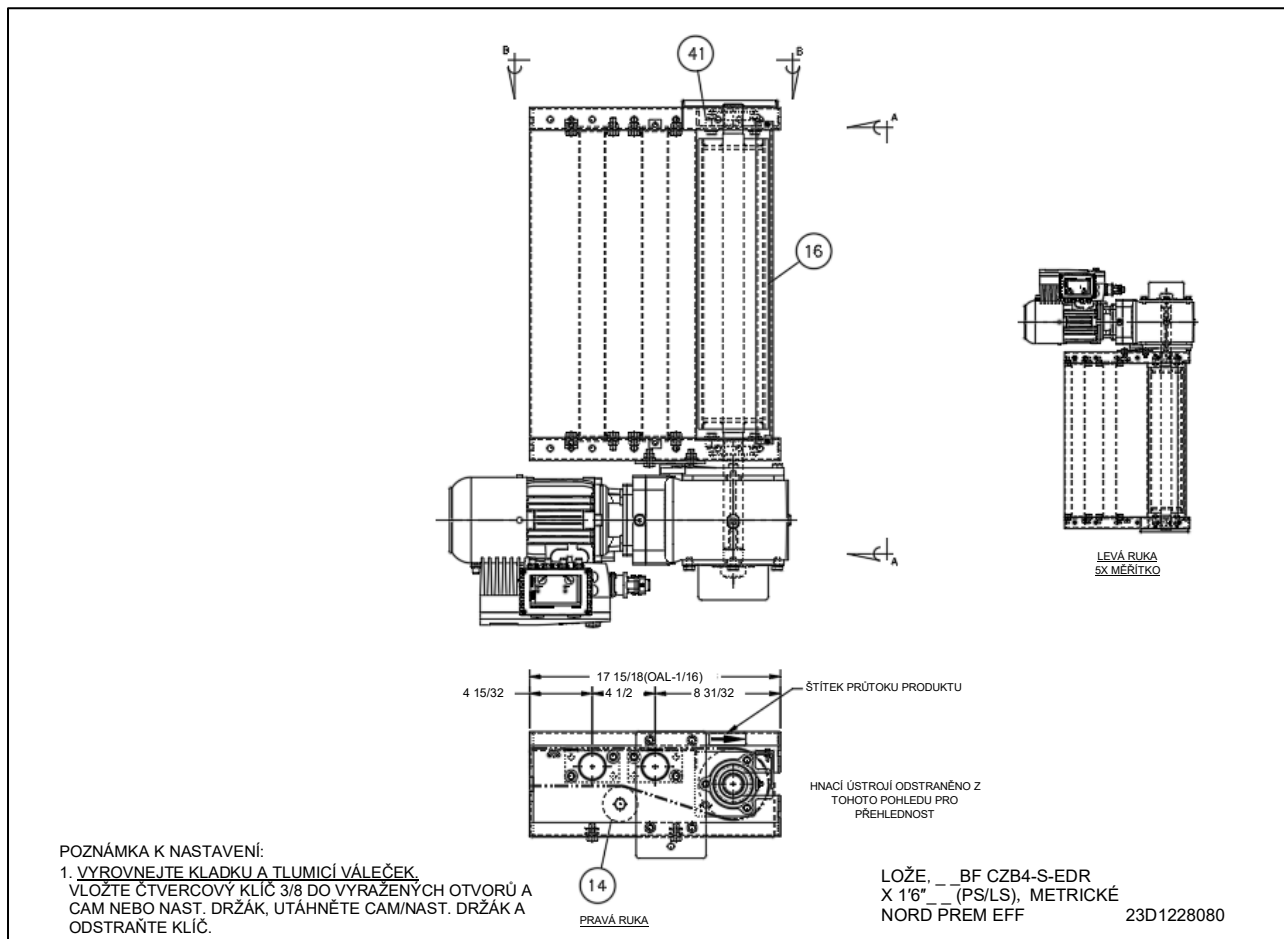
POZNÁMKA: TAH PÁSU NESMÍ PŘEKROČIT 250 LIBER.

13.19.1 Náhradní díly – Hnací ústrojí CDR dopravníku CRUZbelt 4

ROZVODOVÝ ŘEMEN A HNACÍ ÚSTROJÍ CZB4-CDR											
Bublina č.		1						1	2	3	4
FPM	M / MIN	LS POHON BEZ BRZDY	LS POHON S BRZDOU	PS POHON BEZ BRZDY	PS POHON S BRZDOU	MOTOR HP	MOTOR KW	PŘEVODOVÝ MOTOR (OT/MIN)	HNACÍ KLADKA	HNACÍ KLADKA	PÁS / ŘETĚZ
90	27,43					1	0,75	SK372,1F-VL-80 LP/4 (-)	8MX-45S- 21-1610	8MX-45S- 21-2012	8MGT-720-21
120	36,58		1225386		1226436	1	0,75	SK372,1F-VL-80 LP/4 (109)	8MX-41S-21 2012	8MX-45S-21 2012	8MGT-720-21
150	45,72					1,5	1,125	SK372,1F-VL-90 SP/4 (-)	8MX-40S-21 2012	8MX-45S-21 2012	8MGT-720-21
180	54,86					1,5	1,125	SK372,1F-VL-90 SP/4 (-)	8MX-40S-21 2012	8MX-42S-21 2012	8MGT-720-21
300	91,44					3	2,25	SK372,1F-VL-100 LP/4 (-)	8MX-40S-21 2012	8MX-45S-21 2012	8MGT-720-21

Referenční výkres č. 23D1225386

13.20 Koncový pohon CRUZbelt 4



13.20.1 Náhradní díly – Koncový pohon posuvného lože dopravníku CRUZbelt 4

KONCOVÝ POHON POSUVNÉHO LOŽE DOPRAVNÍKU CRUZbelt4 (PS A LS)						
BUBLINA	POPIS	Délka lože	Šířka a čísla dílů			
			16" BF	22" BF	28" BF	34" BF
14	ŘEMENICE, __ CZB 2,5 PRŮMĚR 1/4W	3'-12"	E0040390	E0040391	E0040392	E0040393
16	ŘEMENICE, WLDMT __ CZB 4,5 PRŮM. EDR	3'-12"	1228184	1228184	1228184	1228184
41	BRG, PŘÍRUBA 3 ŠROUB X 35 MM VYVRTÁVACÍ KMIT	3'-12"	1225669	1225669	1225669	1225669
REF VÝKRES:23D1228080						

13.20.2 Náhradní díly – Koncový pohon posuvného lože a hnací ústrojí dopravníku CRUZbelt 4

CZB4-EDR HNACÍ ÚSTROJÍ POLOŽKA Č.							
BUBLINA Č.				40	40	40	40
FPM	HP	SKUTEČNÁ RYCHLOST	SKUTEČNÝ TAH PÁSU	HNACÍ ÚSTROJÍ Č. DÍLU PS	HNACÍ ÚSTROJÍ Č. DÍLU LS	HNACÍ ÚSTROJÍ Č. DÍLU PS S BRZDOU	HNACÍ ÚSTROJÍ Č. DÍLU LS S BRZDOU
*38	0,5	38	352				
*45	0,5	45	293				
*57	0,75	56	354				
*76	0,75	75	265				
91	1	91	284	1228357	1228082	1228083	1228084
114	1	113	233				
127	1	126	210				
152	1,5	152	261				
180	1,5	179	221				
229	2	227	233				
REF VÝKRES Č.: 23D1228080							
* PRO NORMÁLNÍ RYCHLOSTI 38 AŽ 76 FPM POUŽIJTE MOTORY NORD 0,50, 0,75 HP SE STANDARDNÍM VÝKONEM. NA PS MTRS JE VFD @ 3. NA LS BRK< JE VFD @1.							

$$\text{FPM} = \text{RPM} \times \frac{5 \times 3,1416}{12}$$

$$\text{TAH PÁSU} = \frac{33\,000 \times 0,8 \times \text{HP}}{\text{FPM}}$$

14 Vyřazení z provozu a likvidace

Pozor

Vyřazení z provozu a demontáž musí být svěřeny pracovníkům specializovaným na tyto činnosti.

Následující činnosti mohou provádět pouze osoby odpovědné za fázi demontáže a konečné likvidace odpadu:

- Mechanické a elektrické odpojení dílů podle demontážních pokynů a konstrukčních schémat.
- Přeprava dílů z místa použití do zařízení na likvidaci odpadu za účelem separace dílů.

Pozor

Částečně zkompletovaný stroj neobsahuje součásti ani nebezpečné látky, které vyžadují speciální postupy odstraňování.

14.1 Vyřazení z provozu

Pokud se částečně zkompletovaný stroj nebude delší dobu používat, musí být bezpečně uložen v uzavřeném, suchém a čistém prostředí, aby se co nejlépe zachovaly všechny jeho součásti.

Při vyřazování částečně zkompletovaného stroje z provozu postupujte následovně:

1. krok

- Vypněte a uzamkněte/vypněte hlavní panel napájecího zdroje.
- Vypněte a zablokujte napájení částečně zkompletované napájecí skříně stroje.
- Odpojte elektrická připojení, jako jsou karty ovladačů, vzduchová vedení nebo připojení napájecího svazku od částečně zkompletovaného stroje a sousedního částečně zkompletovaného stroje.
- Vyčistěte všechny součásti částečně zkompletovaného stroje (viz kapitola „Údržba“).
- Před odpojením částečně zkompletovaného stroje jej zajistěte.
- Přesuňte částečně zkompletovaný stroj na určené skladovací místo

14.2 Likvidace

- Pokud chcete částečně zkompletovaný stroj zlikvidovat, zajistěte jej.
- Chcete-li zlikvidovat částečně zkompletovaný stroj, postupujte podle následujícího popisu:

2. krok

- Vypněte a uzamkněte/vypněte hlavní panel napájecího zdroje.
- Odpojte napájení částečně zkompletovaného stroje.
- Odpojte elektrická připojení, jako jsou karty ovladačů, vzduchová vedení nebo připojení napájecího svazku od částečně zkompletovaného stroje a sousedního částečně zkompletovaného stroje.
- Vyčistěte všechny součásti částečně zkompletovaného stroje (viz kapitola „Údržba“).
- Před odpojením částečně zkompletovaného stroje jej zajistěte.
- Připravte si prostornou pracovní plochu bez překážek pro bezpečnou demontáž částečně zkompletovaného stroje.
- Odstraňte všechny kabely a elektrické součásti a dodržujte bezpečnostní opatření vyžadovaná pro tyto zásahy.
- Rozeberte všechny součásti a výsledný materiál rozdělte do skupin, aby bylo možné jej diferencovaně likvidovat.

Pozor

Částečně zkompletovaný stroj neobsahuje součásti ani nebezpečné látky, které vyžadují speciální postupy odstraňování.

Pozor

Vždy dodržujte zákony platné v zemi instalace/inkorporace týkající se likvidace částečně zkompletovaného stroje.



FORTNA Corp.
1300 E. Mount Garfield Road
Norton Shores MI 49441-6097 USA
231 798 4547
E-mail: usinfo@fortna-conveyor.com
Webové stránky: fortna-conveyor.com



FORTNA Inc.
1349 W Peachtree St. NW
Suite 1300
Atlanta, GA 30309
fortna.com

Protože se normy, specifikace a design čas od času mění, požádejte prosím o potvrzení informací uvedených v této publikaci.

©2023 FORTNA Inc. Všechna práva vyhrazena